

DAIKIN



ダイキン海上コンテナ冷凍装置

Marine type Container Refrigeration Unit

サービスガイド・パーツリスト

Service Manual · Parts List

オプション機能編・Optional Functions

LXE10E-A43

ダイキン工業株式会社
DAIKIN INDUSTRIES, LTD.

TR07-14

Covered Models

Regarding the features and operation of the unit, the service guide describes the items which are different from those of the service manual TR01-09C.

NO.	Item	Different points from service manual (Maintenance and Repair)
1	Suction thermometer check port	Fitted
2	Ventilator: potential mater	Fitted
3	Minutely cut plate (gutter)	Fitted

CONTENTS

SAFETY PRECAUTIONS

• Danger	3	3.5.1 Specifications	3-36
• Warning	4	3.5.2 Function.....	3-36
• Caution.....	5	3.5.3 Battery check (When using optional rechargeable battery) ...	3-36
1. INTRODUCTION.....	1-1	3.5.4 Battery replacement (Rechargeable battery)	3-37
1.1 Operation range	1-1	3.6 Information interchange with personal computer ...	3-38
1.2 Basic names of components	1-1	3.6.1 Data logging	3-39
1.3 Basic operation of refrigeration unit	1-2	3.6.2 Software configuration.....	3-40
1.3.1 Starting operation	1-2	3.7 Inspection procedure for the electronic controller	3-42
1.3.2 Checking during operation	1-3	3.8 Controller replacement and the initial setting ...	3-43
1.3.3 Procedure after operation.....	1-3	3.8.1 Controller replacement	3-43
☆ 1.3.4 Adjust the ventilation	1-4	3.8.2 Compatibility of controller DECOS III d with III c and III b	3-44
2. GENERAL DESCRIPTION	2-1	☆ 3.8.3 LXE10E-1, LXE10E-A & LXE10D Initial setting procedure (for spare controller of DECOS III d, DECOS III c & DECOS III b)	3-46
2.1 Main specifications	2-1	3.8.4 LXE10E-1 & LXE10E-A Initial setting table into spare controller DECOS III d	3-47
2.2 Names of components	2-2	3.8.5 LXE10E-A Initial setting table into spare controller DECOS III c	3-48
2.2.1 Outside	2-2	3.8.6 LXE10D Initial setting table into spare controller DECOS III b	3-49
2.2.2 Inside	2-5	3.9 PTI (Pre-Trip Inspection) and periodic inspection ...	3-50
2.2.3 Control box	2-7	3.9.1 Inspection item	3-51
2.3 Set point of functional parts and protection devices.....	2-12	3.9.2 Automatic PTI (Pre-Trip Inspection)	3-54
2.4 Operating pressure and running current	2-13	3.9.2.1 PTI selection mode.....	3-55
2.5 Operation modes and control.....	2-17	3.9.2.2 Short PTI (S.PTI)	3-56
2.5.1 Frozen mode	2-18	3.9.2.3 Full PTI (F.PTI)	3-57
2.5.2 Chilled and partial frozen mode.....	2-20	3.9.2.4 Alarm list during PTI (Pre-Trip Inspection).....	3-58
2.5.3 Defrosting mode	2-22	☆ 3.9.2.5 Manual check (M.CHECK)	3-59
2.5.4 Dehumidification (Optional)	2-25	3.10 Chartless function	3-61
2.5.5 Common control	2-26	3.10.1 Chart indication function.....	3-61
3. ELECTRONIC CONTROLLER.....	3-1	3.10.2 P code (Pull down time indication)	3-63
☆ 3.1 Function table.....	3-1	3.10.3 Chartless code display function.....	3-64
3.2 Basic operation of electronic controller	3-3	3.10.3.1 List of chartless code.....	3-64
☆ 3.2.1 Control panel	3-3	3.10.3.2 H-code.....	3-65
3.3 Operation procedure	3-6	3.10.3.3 d-code:	3-67
☆ 3.3.1 Operation procedure flow chart.....	3-6	3.11 Communication modem	3-68
3.3.2 Mode operation procedure	3-9	4. SERVICE AND MAINTENANCE	4-1
1. Current (Operation state) indication mode ...	3-9	4.1 Maintenance service	4-1
2. Operation setting mode	3-10	4.1.1 Collection of refrigerant	4-1
3. Battery mode	3-11	4.1.2 Gauge manifold.....	4-1
4. Mode operation	3-12	4.1.3 Automatic pump down.....	4-3
5. LED display light-OFF mode	3-14	4.1.4 Refrigerant recovery and charge.....	4-5
☆ 6. Sensor indication mode.....	3-15	4.2 Main components and maintenance	4-8
7. Temperature record scroll mode	3-18	4.2.1 Scroll compressor.....	4-8
8. Alarm record scroll mode	3-21	4.2.2 Fan and fan motor	4-12
9. PTI record scroll mode	3-23	4.2.3 PT and CT board (EC9756)	4-13
☆ 3.3.3 Setting flow chart.....	3-24	4.2.4 Electronic expansion valve	4-15
10. Optional function setting mode.....	3-26		
☆ 11. Basic function setting mode	3-27		
12. Optional condition setting mode	3-29		
13. Input data mode	3-31		
14. Controller software download mode...3-32			
3.4 Alarm display and back-up function	3-33		
3.4.1 Alarm list.....	3-33		
3.4.2 Back-up operation at sensor malfunction...3-34			
3.5 Back up Battery	3-36		

CONTENTS

4.2.5 Suction modulation valve	4-16	7.10 Piping diagram	7-5
4.2.6 Drier.....	4-17	7.11 Electric wiring pilot lamps and monitoring circuit.....	7-6
4.2.7 Solenoid valve	4-18	7.12 Fuse protection table.....	7-7
4.2.8 Discharge pressure regulating valve	4-19	7.13 Schematic wiring diagram (Connector type terminal board and rechargeable battery) ...	7-9
4.2.9 Check valve.....	4-19	7.14 Stereoscopic wiring diagram (Connector type terminal board and rechargeable battery) ...	7-10
4.2.10 High-pressure switch (HPS)	4-20	7.15 Schematic wiring diagram (Connector type terminal board, temperature recorder and dry battery)...	7-11
4.2.11 Low pressure transducer (LPT)	4-20	☆ 7.16 Stereoscopic wiring diagram (Connector type terminal board, temperature recorder and dry battery)	7-12
4.2.12 High pressure transducer (HPT)	4-21	7.17 Schematic wiring diagram (Screwed clamp type terminal board, temperature recorder and dry battery)	7-13
4.2.13 Air-cooled condenser and evaporator ...	4-21	7.18 Stereoscopic wiring diagram (Screwed clamp type terminal board, temperature recorder and dry battery)	7-14
4.2.14 Fusible plug	4-21	8. OPTIONAL FUNCTIONS MANUAL	8-1
4.2.15 Liquid/moisture indicator	4-22	8.1 Electronic temperature recorder.....	8-2
4.2.16 Evacuation and dehydrating.....	4-23	8.1.1 Standard type	8-2
5. OPTIONAL DEVICES.....	5-1	8.1.2 Rechargeable battery type	8-4
5.1 Electronic temperature recorder.....	5-1	8.2 Electronic controller.....	8-5
5.1.1 Standard type	5-1	8.2.1 Special operation 1.....	8-5
5.1.2 Rechargeable battery type	5-3	8.2.2 Special operation 2.....	8-9
5.2 USDA transportation	5-4	8.2.3 Special operation 3.....	8-22
5.2.1 Type of USDA sensor/receptacle	5-4	8.2.4 Special controller setting	8-26
5.2.2 Initial setting	5-4	8.2.5 Setting temperature and operation mode (with Partial frozen mode).....	8-30
5.2.3 USDA sensor calibration	5-4	8.2.6 Defrost interval	8-31
5.2.4 USDA transportation requirement	5-4	8.2.7 G-SET operation 1	8-32
5.2.5 USDA report required by USDA local officer.....	5-4	8.2.8 G-SET operation 2	8-32
5.3 TransFRESH.....	5-6	8.2.9 Valve mode	8-33
6. TROUBLESHOOTING.....	6-1	8.2.10 Dehumidification control.....	8-35
6.1 Refrigeration system and electrical system...	6-1	8.2.11 Manual check selection mode	8-39
6.2 Alarm codes on electronic controller	6-13	8.2.12 F.PTI specification	8-40
6.3 Troubleshooting for automatic PTI (J-code)...	6-17	8.2.13 Rechargeable battery.....	8-42
6.4 Diagnosis based on the recording chart.....	6-19	8.3 Control box.....	8-43
6.5 Emergency operation	6-22	8.3.1 Installation of personal computer receptacle and spare fuse in the control box	8-43
6.5.1 Emergency operation of controller	6-22	8.3.2 Cable clamp bracket 1.....	8-44
6.5.2 Short circuit operation of controller.....	6-23	8.3.3 Cable clamp bracket 2.....	8-45
6.5.3 Opening adjustment of electronic expansion valve.....	6-25	8.4 USDA transportation.....	8-46
6.5.4 Opening adjustment of suction modulation valve:	6-26	8.4.1 Type of USDA sensor/receptacle	8-46
6.5.5 Automatic Back up for supply/ return air temperature sensors	6-27	8.4.2 Initial setting	8-46
7. APPENDIX.....	7-1	8.4.3 USDA sensor calibration	8-46
7.1 Standard tightening torques for bolts	7-1	8.4.4 USDA transportation requirement	8-46
7.2 Standard tightening torque for flare nut.....	7-1	8.4.5 USDA report required by USDA local officer...	8-46
7.3 Resistance of motor coil and solenoid valve coil ...	7-1	8.5 TransFRESH.....	8-48
7.4 Standard tightening torque for electronic expansion valve coil(EV).....	7-1	8.6 Special service port	8-50
7.5 HFC134a, temperature-vapor pressure characteristics table	7-2	8.6.1 Collection of refrigerant	8-50
7.6 Temperature conversion table and temperature sensor (SS/RS/DSS/DRS/RSS/RRS/EIS/EOS/SGS/AMBS) characteristics table.....	7-3	8.6.2 Attaching and removing of manifold gauge...	8-50
7.7 Temperature conversion table and temperature sensor (DCHS) characteristics table.....	7-4	8.7 Pressure gauge.....	8-52
7.8 High pressure transducer characteristics table ..	7-4	☆ 9. OPTION FOR LXE10E-A32A,32B	9-1
7.9 Low pressure transducer characteristics table ...	7-4	9.1 Ventilation opening detector(FA Sensor)	9-1

1.3.4 Adjust the ventilation

Adjust the opening of the lower or upper ventilator according to the cargo.
When the ventilation amount is 80 m³/h or more, use the upper ventilator to adjust the amount.
When the amount is not more than 80 m³/h, use the lower ventilator cover for the adjustment.



CAUTION

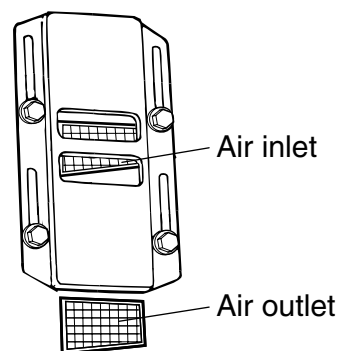
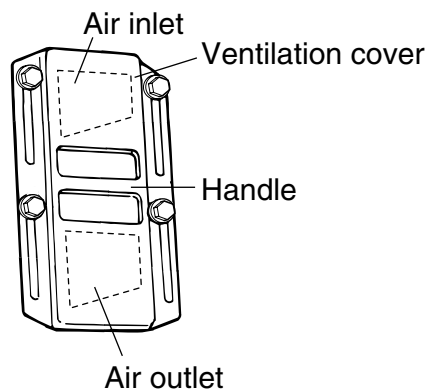
Keep the ventilation closed during transportation of the frozen cargo.

Upper ventilator (80~250m³/h)

When ventilation is not required (frozen mode), set the handle to "CLOSE".

When ventilation is required (chilled mode), slide the handle upward.

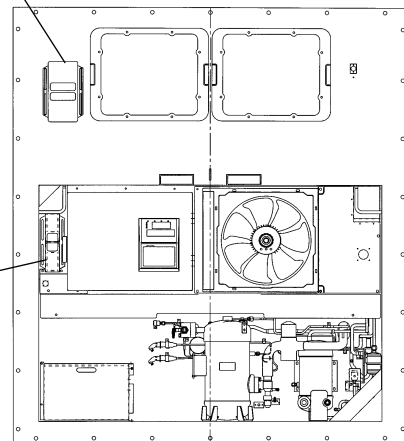
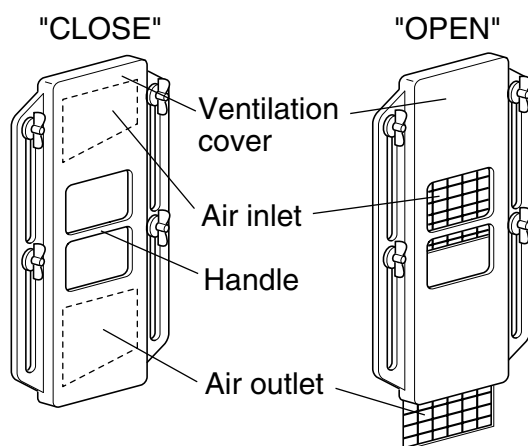
※ Adjust the ventilation as desired according to the cargo.




Lower ventilator (0~80m³/h)

When ventilation is not required (frozen mode), set the handle to "CLOSE".

When ventilation is required (chilled mode), slide the handle upward.



※ By pressing the  key on the operation panel, the ventilation amount will be displayed.

3. ELECTRONIC CONTROLLER

3.1 Function table

●DECOS III d (Daikin Electronic Controller Operation System)

(Note) [PC]: Functions using personal computer

No.	Function division	Function	DECOS III d
1	Control function	<ul style="list-style-type: none"> • Temperature control • Defrosting control • Humidity control 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ ✓ Optional
2	Initial setting	<ul style="list-style-type: none"> • With/without optional equipment (USDA, humidity) and horse power selection • Chartless function setting 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ ✓
3	Setting	<ul style="list-style-type: none"> • Temperature • Defrosting interval • Humidity • [PC] --- Header information set of data logger 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ ✓ ✓ ✓
4	Indication (Display panel)	<ul style="list-style-type: none"> • Operating mode (compressor running, defrosting, in-range temperature, dehumidifying) • Alarm • Return air temperature/set point temperature • Supply air temperature/set point temperature • Defrosting interval • Inside humidity/set point humidity • Ambient temperature • High pressure • Low pressure • Power supply voltage • Total operating current • Compressor operating current • Evaporator inlet temperature • Evaporator outlet temperature • Discharge gas temperature • Compressor suction gas temperature • Suction modulating valve opening • Electronic expansion valve opening • Return air temperature (during PTI only) • Supply air temperature (during PTI only) • Pulp temperature (USDA #1, #2, #3) • Cargo temperature • Fresh air quantity 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ Optional ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ Optional Optional Optional
5	Self-diagnosis and automatic back-up	<ul style="list-style-type: none"> • Sensor <ul style="list-style-type: none"> Return air temperature sensor Supply air temperature sensor Ambient temperature sensor High pressure sensor Low pressure sensor Voltage sensor Current sensor Evaporator inlet temperature sensor Evaporator outlet temperature sensor Discharge gas temperature sensor Compressor suction gas temperature sensor Humidity sensor Pulp temperature sensor Cargo temperature sensor Data recorder sensor • High pressure switch • Solenoid valve/hot gas modulating valve (leakage check) • Long defrosting • Over-voltage 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ Optional Optional Optional Optional ✓ ✓ ✓ ✓

Function of operation key



●UNIT ON/OFF key

To start or to stop the unit operation.

The controller has a memory function.

If the power supply is cut off suddenly while the unit is on, and the power supply is then turned on again, the unit automatically starts the operation without pressing this key again. If the power supply is cut off while the unit is off, the unit does not start the operation unless this key is pressed.



●MODE key

To carry out the following control

- ① Generator set (=Power consumption control)
- ② Automatic pump down
- ③ Dehumidification set
- ④ Test set



●SET key

When the power supply is ON:

- ① Change operation mode from the CURRENT INDICATION MODE to the OPERATION SETTING MODE.
- ② Select the item to be set in the operation setting mode.

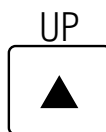
When the power supply is OFF:

- ① To change operation modes from the POWER OFF MODE to the BATTERY OPERATION MODE.



●SELECT key

Fresh air quantity (FA) can be displayed.



●UP key

To select the item to be set in the selected mode.



●DOWN key

To select the item to be set in the selected mode.



●ENTER/ESCAPE key

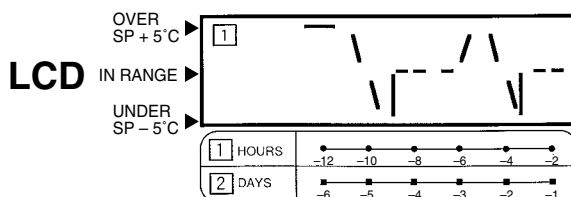
To determine the setting values or displayed contents in the selected mode.



CHART key (DISPLAY SELECT key)

If CHARTLESS Function is "ON", this key is effective.

To display logged temperature data in a simple graphic chart on the LCD, press this key when the display reads "set point temperature" or other data. When this is pressed once again, the display returns to "set point temperature" or other data again.



Check on settings and operation conditions

※1. Current indication mode (indication of operation conditions)		
Indicates the unit operation conditions.	<ul style="list-style-type: none">●Supply air temperature (SS)●Return air temperature (RS)●Defrost interval●Alarm●Setting point humidity and humidity (OPTION)	Page 3-9
※2. Operation setting mode		
Settings for cargo transportation	<ul style="list-style-type: none">●Temperature settings●Defrost interval settings●Humidity settings (optional)	Page 3-10
※3. Battery mode (settings for operation conditions by using the battery)		
Setting can be executed when commercial power supply is not available.	<ul style="list-style-type: none">●Temperature display●Fresh air quantity (FA) display●Temperature settings●Humidity settings●Defrost interval settings●Unit ON/OFF setting	Page 3-11
※4. Mode operation		
① G-Set : The maximum power consumption can be set in case of operation by generation.		Page 3-12
② Automatic pump down : The pump down can be executed automatically.		
③ Mode Operation : Dehumidification mode can be set. Test mode can be set.		
※5. LED display off mode		
LED display section on the controller can be turned off.	<ul style="list-style-type: none">●LED lights off	Page 3-14

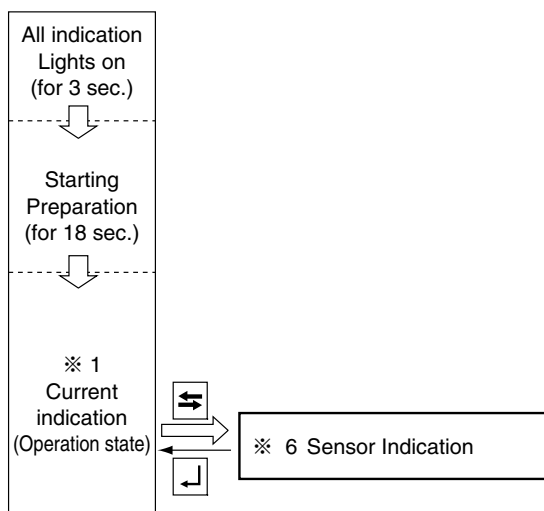
Indication of detailed data and alarm

※6. Sensor indication mode	<p>Each sensor value can be indicated.</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Fresh air quantity (FA) ● High pressure (HPT) ● Low pressure (LPT) ● Total current (CT1) ● Compressor current (CT2) ● Voltage (PT1) ● Ambient temperature (AMBS) ● Evaporator inlet temperature (EIS) ● Evaporator outlet temperature (EOS) ● Discharge gas temperature (DCHS) ● Suction gas temperature (SGS) ● Modulating valve opening ● Electronic expansion valve opening ● Supply air temperature (SS) ● Return air temperature (RS) ● Pulp temperature (USDA #1, #2, #3) ● Cargo temperature (CTS) ● Data recorder supply air temperature (DSS) ● Data recorder return air temperature (DRS) [optional] 	<p>Page 3-16</p>
※7. Temperature record scroll function	<p>Temperature record of the control sensor can be indicated in the order (scroll indication) from the latest data.</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Chilled mode: Supply air temperature ● Frozen mode: Return air temperature (up to 7 days) 	<p>Page 3-18</p>
※8. Alarm record scroll function	<p>Alarm record can be indicated in order (scroll indication) from the latest data.</p> <ul style="list-style-type: none"> ● Alarm indication (up to 7 days) 	<p>Page 3-21</p>
※9. PTI record scroll function	<p>Last 3 PTI results can be displayed.</p>	<p>Page 3-23</p>



6. SENSOR INDICATION MODE

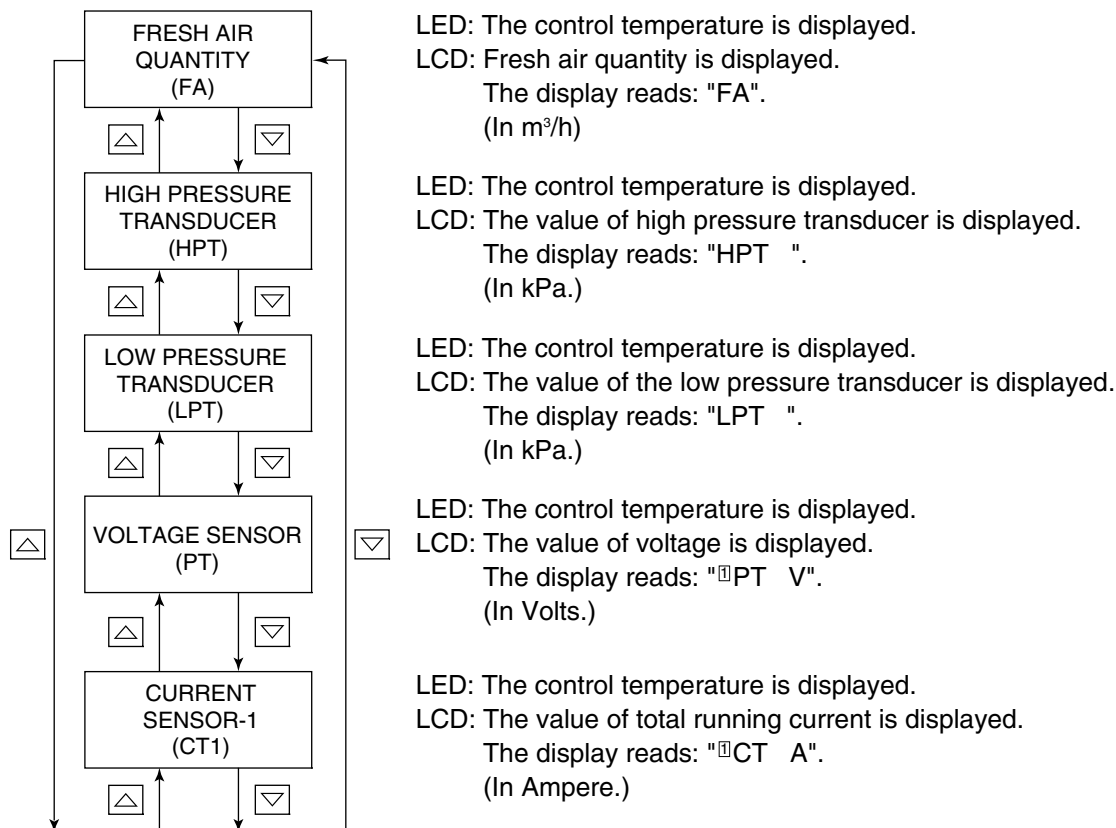
Each sensor value, the suction modulating valve (SMV) opening, the electronic expansion valve (EV) opening and the fresh air quantity (FA) can be checked. The following items are displayed: High pressure (HPT), low pressure (LPT), voltage (PT1), total current (CT1), compressor current (CT2), ambient temperature (AMBS), evaporator inlet temperature (EIS), evaporator outlet temperature (EOS), discharge gas temperature (DCHS), suction gas temperature (SGS), suction modulating valve opening, electronic expansion valve opening, supply air temperature (SS) (during PTI only), return air temperature (RS) (during PTI only), pulp temperature (USDA#1, UADA#2, USDA#3) (optional), cargo temperature (CTS) (optional), supply air temperature for data recorder (DSS) (optional), return air temperature for data recorder (DRS) (optional).

<Mode selection procedure>



<Operation procedure>

Whenever the  or  key is pressed, the display changes.



3.3.3 Setting flow chart

This configuration setting flow shall be utilized, when

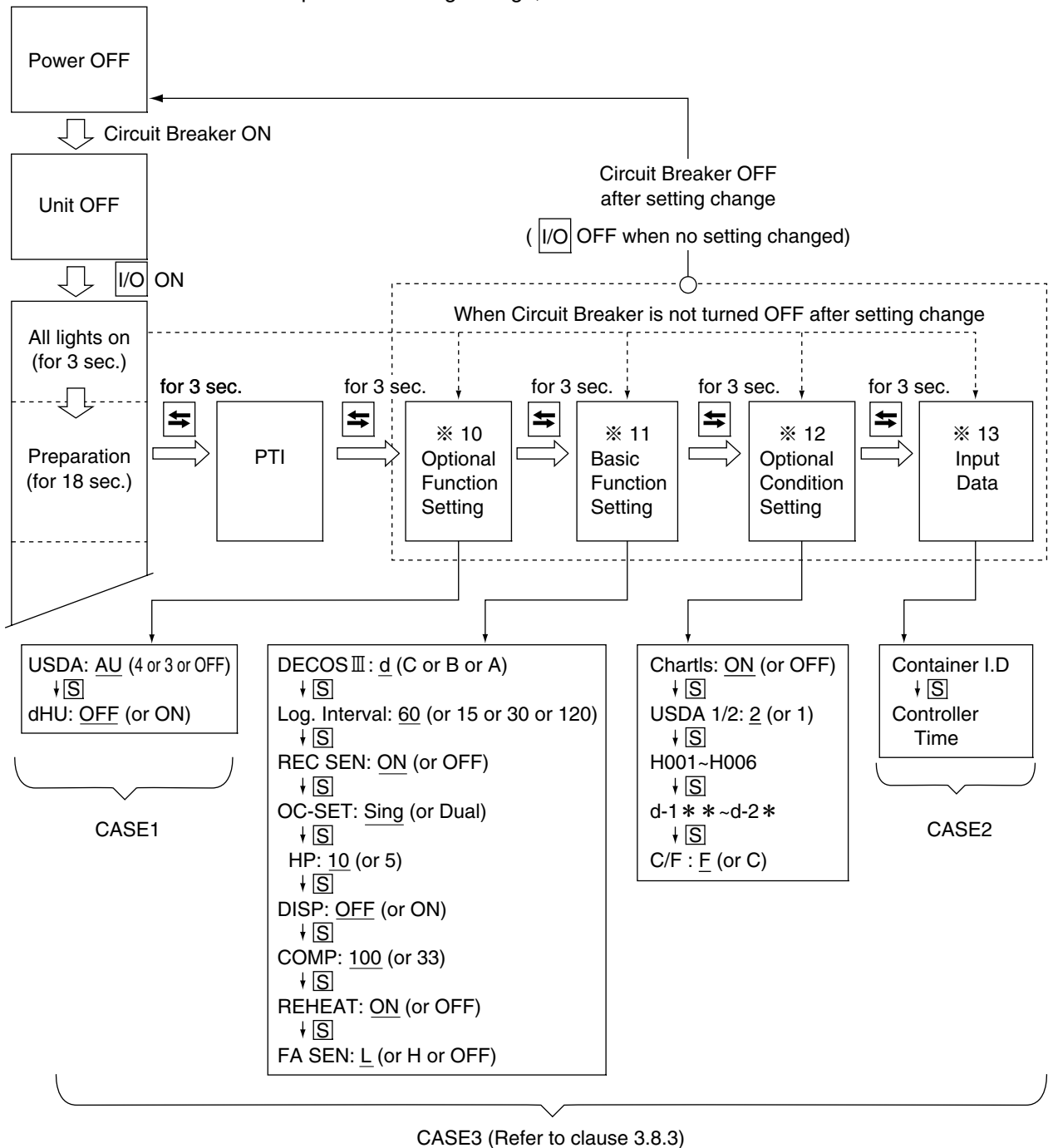
- CASE 1) USDA transportation setting is required (※10 Optional Function Setting)
- CASE 2) Container ID shall to be subjected to change from another container for emergency use. (※13 Container ID & Time Setting)
- CASE 3) Controller is replaced to new one. (All setting in ※10~※13 (page 3-25) shall be set.)

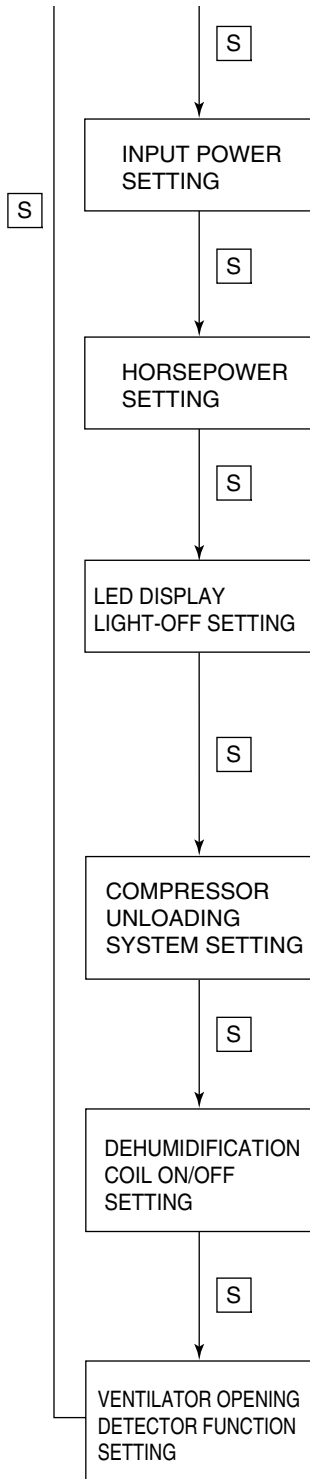
NOTE 1 : All initial settings are pre-set, when the unit is delivered.

(The initial setting for LXE10E-1 are underlined figures.)

2 : In CASE 3), the settings of "CHARTLS" and "USdA 1/2" shall be changed from default (Default of spare controller : CHARTLS=Off, UsdA=1) to set for LXE10E-A32A, A32B as below underlined.

3 : In order to complete the setting change, CIRCUIT BREAKER shall be turned off





To set the power input:

Select "Sing" or "dUAL" on the LED when the LCD displays "OC-SET" .

Whenever the or key is pressed, the indication of "Sing" or "dUAL" is changed. Press the key to determine the setting.

For the unit, select "Sing", and press key to determine the setting.

To set the horse power setting:

Select "5" or "10" on the LED when the LCD displays "HP" (Horse power).

Whenever the or key is pressed, the indication of "5" or "10" is changed. Press the key to determine the setting.

To set the "panel (LED) lighting off" function ON/OFF:

Select "ON" (provided) or "OFF" (not provided) on the LED when the LCD displays "disp" .

Whenever the or key is pressed, the indication of "ON" or "OFF" is changed. Press the key to determine the setting.

Note: When the 0/CHART key is pressed twice when the "panel (LED) lighting off" function is ON, the lights on the LED panel are turned off.

To set the compressor unloading system:

Select "33 (provided)" or "100 (not provided)" on the LED when the LCD displays "COMP".

Whenever the or key is pressed, the indication of "33" or "100" is changed.

Note: This "33" setting is applicable for LXE10D type only.

To set the dehumidification coil ON/OFF:

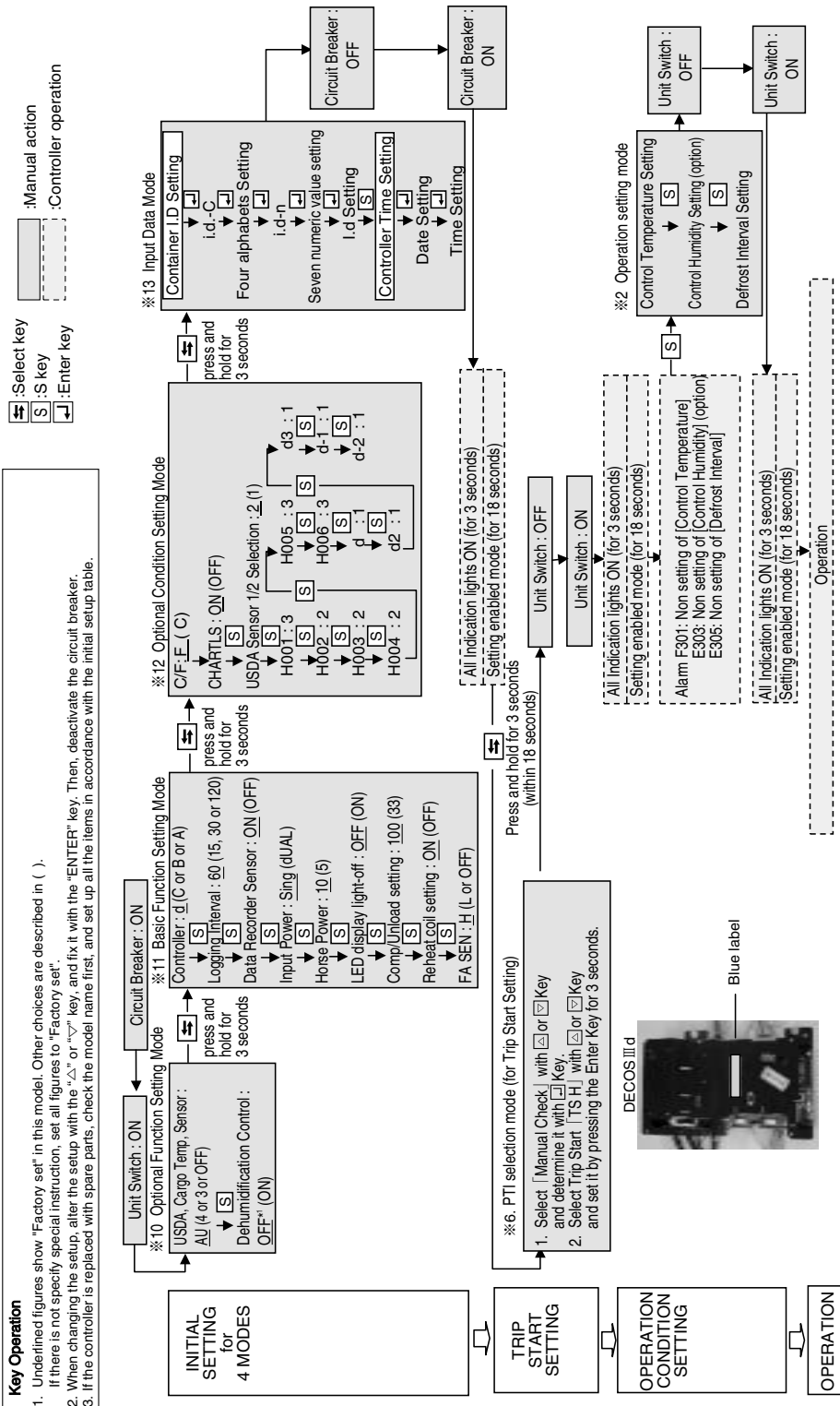
Select "ON (provided)" or "OFF (not provided)" on the LED when the LCD displays "REHEAT".

Whenever the or key is pressed, the indication of "ON" or "OFF" is changed. Press the key to determine the setting

Select "H (Upper)", L (Lower)" or "OFF (not provided)" on the LED when the LCD displays "FA SEN".

Whenever the or key is pressed, the indication of "H", "L" or "OFF" is changed. Press the key to determine the setting.

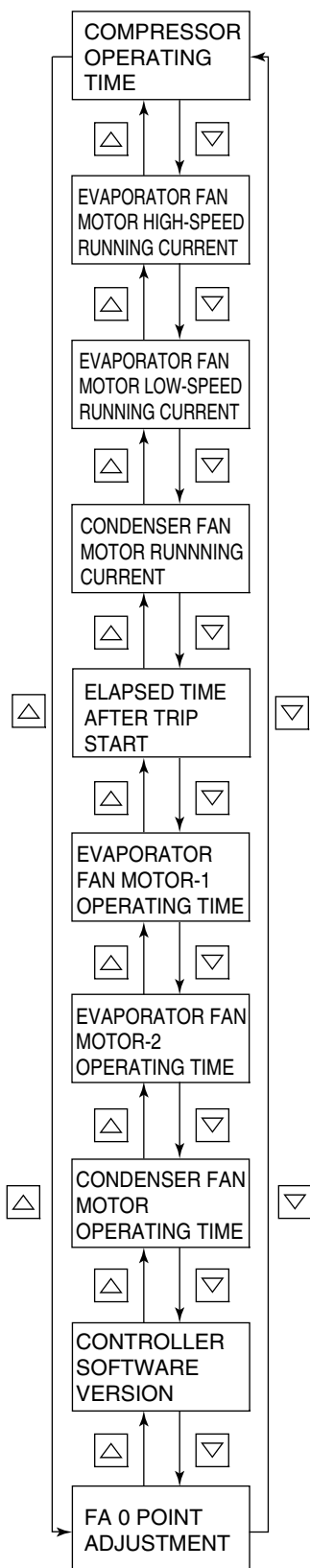
3.8.3 Initial setting procedure (for spare controller of DECOS III d)



MANUAL CHECK SELECTION MODE

The LED displays the values of following items:

Compressor operating time, Evaporator fan motor high-speed running current, Evaporator fan motor low-speed running current, Condenser fan motor running current, Battery life, Horse power, Elapsed time after trip start, Evaporator fan motor running time, Condenser fan motor running time, and Controller software version.



To display the compressor operating time:

Press the key when the LCD shows "CC ×10H".

The operating time is [the value shown on the LED] ×10 hours.

Pushing the key for 3 seconds sets compressor operating time to 0 (hour).

To display the current value of the evaporator fan motor high-speed:

Press the key when the LCD shows "EFH A", then the LED displays the current value. (Unit: Ampere)

To display the current value of the evaporator fan motor low-speed:

Press the key when the LCD shows "EFL A", then the LED displays the current value. (Unit: Ampere)

To display the current value of the condenser fan motor running current:

Press the key when the LCD shows "CF A", then the LED displays the current value. (Unit: Ampere)

To display the elapsed time after trip start:

Press the key when the LCD shows "TS H", then the LED displays the elapsed time. (Unit: Hours).

When the key is pressed and hold for 3 seconds while the elapsed time is displayed the TRIP START is set, and the elapsed time display is reset to "0" (hour).

To display the evaporator fan motor-1 operating time:

Press the key when the LCD shows "EF1 ×10H".

The operating time is [the value displayed on the LED] ×10 hours.

When the key is pressed and hold for 3 seconds while the evaporator fan motor-1 operating time is displayed, the evaporator fan motor-1 operating time is reset to "0" (hour).

("EF1" stands for the right hand side fan motor looking from the inside of the container.)

To display the evaporator fan motor-2 operating time:

Press the key when the LCD shows "EF2 ×10H".

The operating time is [the value displayed on the LED] ×10 hours.

If the key is pressed and hold for 3 seconds while the evaporator fan motor-2 operating time is displayed, the evaporator fan motor-2 operating time is reset to "0" (hour).

"EF2" stands for the left hand side fan motor looking from the inside of the container.

To display the condenser fan motor operating time:

Press the key when the LCD shows "CF ×10H".

The operating time is [the value displayed on the LED] ×10 hours.

If the key is pressed and hold for 3 seconds while the condenser fan motor operating time is displayed, the condenser fan motor operating time is reset to "0" (hour).

To display the controller software version:

Press the key when the LCD shows "SOFTVER".

The value on the LED is the software version.

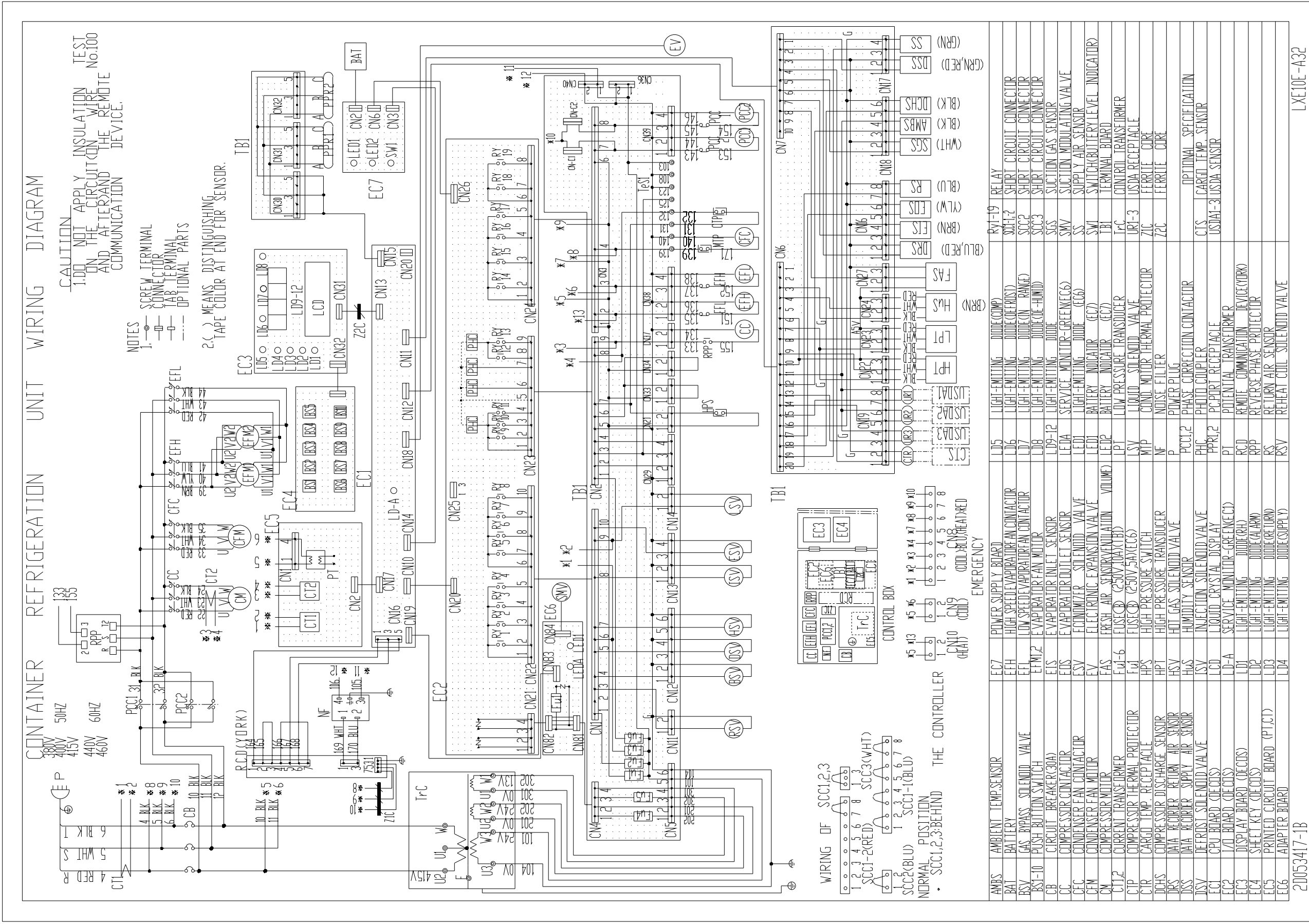
FA ZERO-POINT ADJUSTMENT

Used to make automatic zero-point adjustment of ventilation amount.

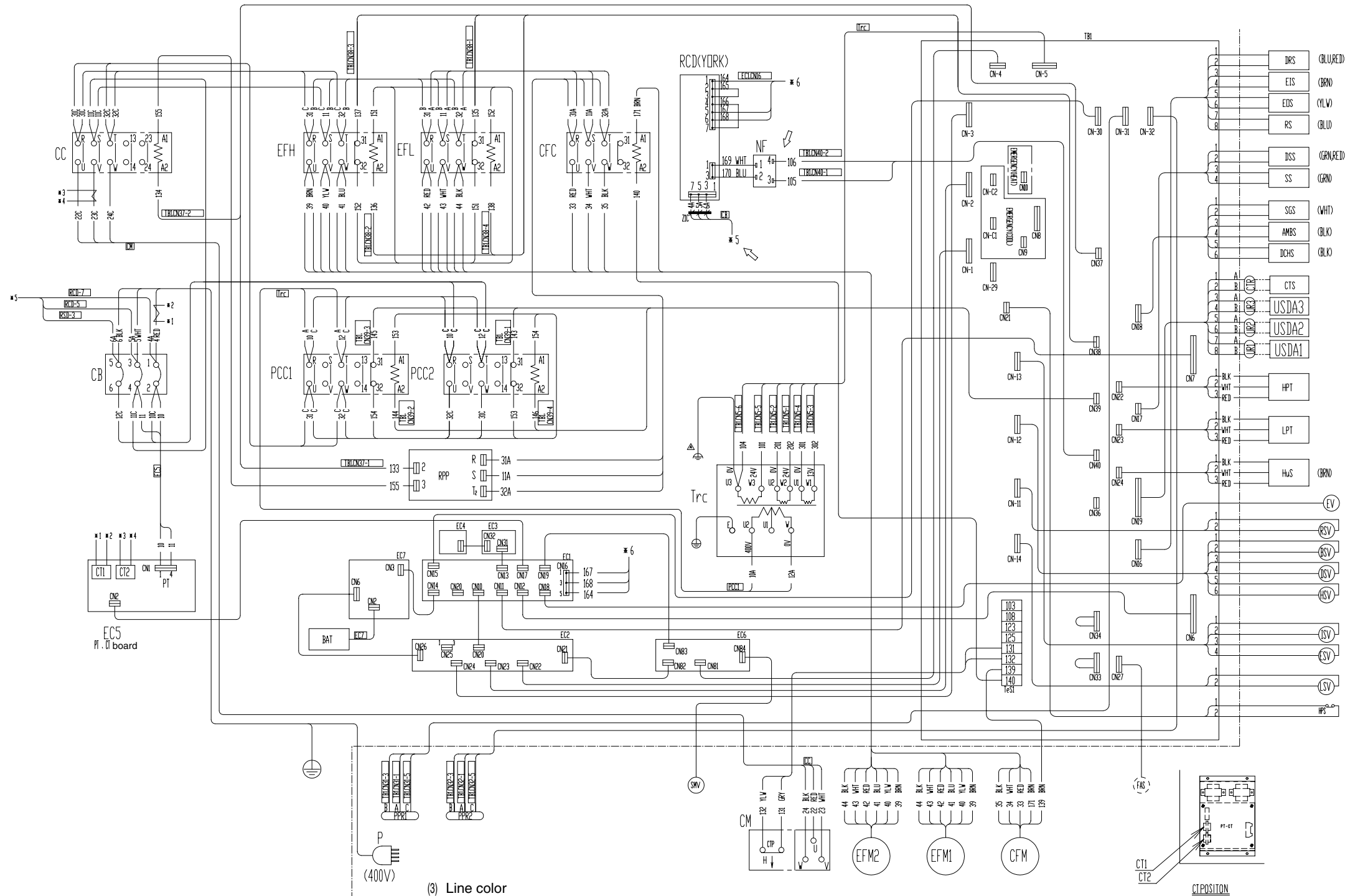
Pressing the key while the "FA CAL" is displayed on the LCD will display the current value of ventilation port sliding amount. Pressing and holding the key for a period of 3 seconds while the sliding amount is displayed on the LCD, the sliding amount will be reset to "0".

<https://daikin-p.ru>

7.13 Schematic wiring diagram



7.14 Stereoscopic wiring diagram



Notes for wiring

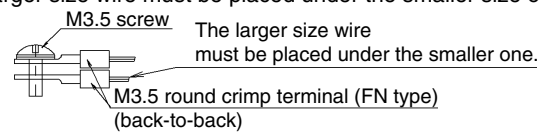
- Note: (1)
 — line represents the line in the box.
 - - - line represents the external unit or junction cable.
 — line between terminals represents the jumper wire.
 - - - line represents the optional specification.

- (2) The terminal numbers and applicable cables in each unit are as shown below.
- | | |
|---------------------------------------|-------|
| UL1015 AWG16 (1.25 mm ²): | — A — |
| UL1015 AWG14 (2.0 mm ²): | — B — |
| UL1015 AWG12 (3.5 mm ²): | — C — |
| UL1015 AWG10 (5.5 mm ²): | — C — |

(3) Line color

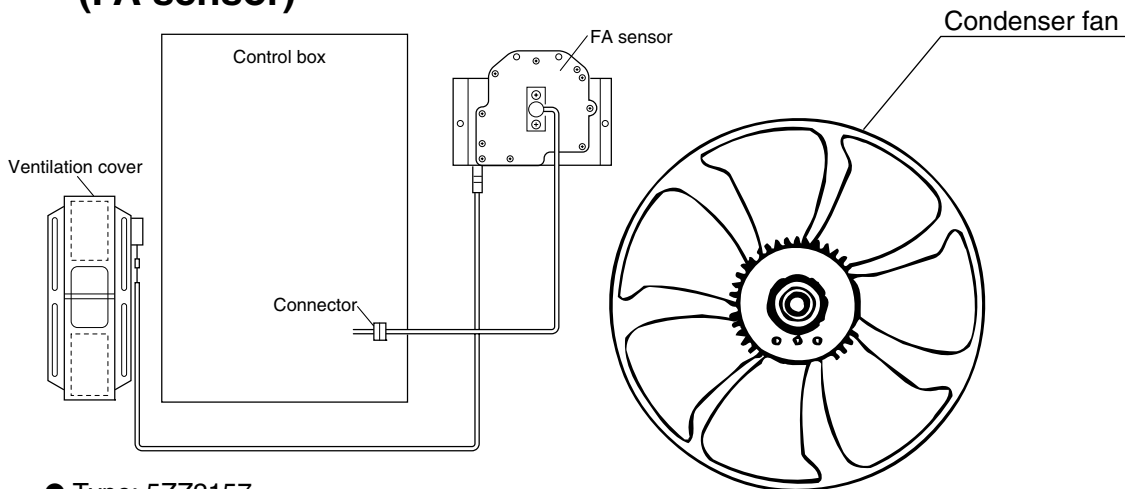
BLK: Black, BLU: Blue, GRY: Grey
 BRN: Brown, RED: Red, YLW: Yellow
 WHT: White, GRN: Green

- (4) Sequence chart of this diagram accords with the table.
 (5) When tightening the two round terminals, tighten as shown below.
 When tightening the two terminals whose wire sizes are different, the larger size wire must be placed under the smaller one.



- (6) At the two tightening positions of round crimp terminals with M3.5 insulating sleeve (FN type) or tightening positions of round crimp terminal (FN type) with M3.5 insulating sleeve and the round crimp terminals (FN type) with M4 insulating sleeve, tighten with torques ranging from 11.2 to 13.8 kg.cm. (from 1.1 to 1.3 N.m).
 (7) Prevent any contact of the wiring with the TrC coil.
 (8) The strong wiring must be separate from the weak wiring by 25 mm or more.
 (9) Wiring inside the machine should be laid in accordance with GAH010-Z unless otherwise specified.
 (10) The colors in parentheses indicate distinction colors.

9.1 Ventilation opening detector (FA sensor)



- Type: 5ZZ2157

This sensor has a main unit (i.e., wire winder block and position meter) and wire block. The wire tip is connected to the ventilation cover, which detects the opening degree of the ventilation port.

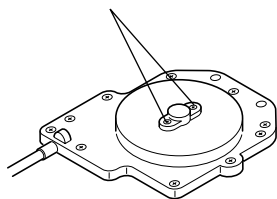
(1) Replacement procedure

- ① Disconnect the lead wire (with connector connected) in the control box.
- ② Remove the screw clamping the ventilation cover and the wire tip together.
- ③ Remove the screw fixing the main unit to the casing, and replace the one-piece sensor unit together with the wire.

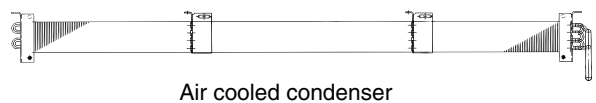
Note)

Be sure to replace the one-piece sensor unit together with the wire.

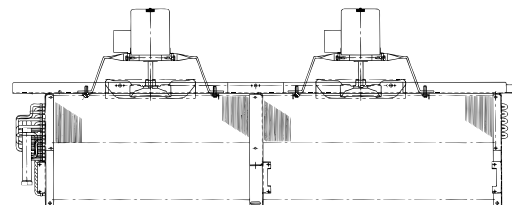
- ④ After the replacement, seal the position meter fixing screw block on the sensor main unit with silicone sealant.



- For the maintenance of the air-cooled condenser, remove the fan grille, fan guide and temperature recorder box. For the maintenance of the evaporator, remove the rear panel of the evaporator.



Air cooled condenser



Evaporator

4.2.17 Air-cooled condenser and evaporator

This finned coil is compact and has uniform heat exchanging performance and high heat exchanging efficiency due to the adoption of corrugated fins.

- Washing of air-cooled condenser

Carefully flush the air-cooled condenser with fresh water after trip, although this type of condenser employs thick fins and electrodeposition coating for high corrosion resistance.

<https://daikin-p.ru>

掲載機種

このサービスガイドは本ユニットの特長及び取扱いについてサービスガイド（サービス編 TR01-08B）と異なる事項のみ掲載しております。

NO.	項 目	サービスガイド（サービス編）と異なる点
1	吸入温度計挿入口	有
2	換気口：ポテンションメーター	有
3	小切り板（雨トイ）	有

目次

取扱上の注意	
・危険	4
・警告	5
・注意	7
1. 概要	1-1
1.1 運転範囲	1-1
1.2 各部の名称	1-1
1.3 運転操作	1-2
1.3.1 運転準備と操作	1-2
1.3.2 運転中の点検	1-3
1.3.3 停止後の処置	1-3
☆ 1.3.4 ベンチレータの開閉	1-4
2. 製品データ	2-1
2.1 主仕様	2-1
2.2 部品名称	2-2
2.2.1 庫外側	2-2
2.2.2 庫内側	2-5
2.2.3 コントロールボックス	2-7
2.3 機能部品・保護装置の設定値	2-12
2.4 運転圧力と電流値	2-13
2.5 運転モードと制御	2-17
2.5.1 フロースン運転	2-18
2.5.2 チルド、パースシャルフロースン運転	2-20
2.5.3 デフロスト運転	2-22
2.5.4 除湿制御運転 (オプション)	2-25
2.5.5 共通制御	2-26
3. 電子式コントローラ	3-1
☆ 3.1 機能	3-1
3.2 電子式コントローラの基本操作	3-3
☆ 3.2.1 コントロールパネル	3-3
3.3 操作方法	3-6
☆ 3.3.1 操作方法フローチャート	3-6
3.3.2 各表示モード操作方法	3-9
1. カレント(運転状態)表示モード	3-9
2. 運転設定モード	3-10
3. 電池モード	3-11
4. モード運転	3-12
5. 表示(LED部)消灯モード	3-14
☆ 6. センサ表示モード	3-15
7. 温度記録スクロールモード	3-18
8. アラーム記録スクロールモード	3-21
9. PTILレコードスクロールモード	3-23
☆ 3.3.3 設定フローチャート	3-24
10. オプション機能設定モード	3-26
☆ 11. 基本機能設定モード	3-27
12. オプション条件機能設定モード	3-29
13. インพุットデータモード	3-31
14. コントローラソフトダウンロードモード	3-32
3.4 アラーム表示とバックアップ機能	3-33
3.4.1 アラーム一覧表	3-33
3.4.2 センサ異常時のバックアップ運転	3-34
3.5 バックアップ用電池	3-36
3.5.1 仕様	3-36
3.5.2 機能	3-36
3.5.3 バッテリチェック	3-36
3.5.4 バッテリ交換 (充電式電池)	3-37
3.6 パソコンとの情報交換	3-38
3.6.1 データロギング	3-39
3.6.2 パソコンソフトの構成	3-40
3.7 コントローラの点検方法	3-42
3.8 コントローラの交換および初期設定	3-43
3.8.1 コントローラの交換	3-43
3.8.2 コントローラDECOSⅢdとⅢc&Ⅲbとの互換性	3-44
☆ 3.8.3 LXE10E-1, LXE10E-A & LXE10D スペアコントローラ DECOSⅢd, DECOSⅢc & DECOSⅢb交換時のイニシャル設定手順	3-46
3.8.4 LXE10E-1 & LXE10E-A スペアコントローラDECOSⅢdの初期設定表	3-47
3.8.5 LXE10E-A スペアコントローラDECOSⅢcの初期設定表	3-48
3.8.6 LXE10D スペアコントローラDECOSⅢbのイニシャル設定表	3-49
3.9 PTI (使用前点検) と定期点検	3-50
3.9.1 点検項目	3-51
3.9.2 自動PTI	3-54
3.9.2.1 PTI選択モード	3-55
3.9.2.2 S.PTI	3-56
3.9.2.3 F.PTI	3-57
3.9.2.4 PTI(使用前点検)中のアラーム一覧	3-58
☆ 3.9.2.5 M.CHECK	3-59
3.10 チャートレス機能	3-61
3.10.1 チャート表示機能	3-61
3.10.2 Pコード(ブルダウンタイム表示)	3-63
3.10.3 チャートレスコード	3-64
3.10.3.1 チャートレスコード一覧	3-64
3.10.3.2 H-コード	3-65
3.10.3.3 d-コード	3-67
3.11 通信モデム	3-68
4. サービスとメンテナンス	4-1
4.1 サービスの方法	4-1
4.1.1 冷媒の回収	4-1
4.1.2 ゲージマニホールドの取付け、取外し	4-1
4.1.3 自動ポンプダウン	4-3
4.1.4 冷媒の回収および充填	4-5
4.2 主要機器とメンテナンス	4-8
4.2.1 スクロール圧縮機	4-8
4.2.2 ファンおよび電動機	4-12
4.2.3 PT/CTボード(EC9756)	4-13
4.2.4 電子膨張弁	4-15
4.2.5 吸入比例弁	4-16
4.2.6 ドライヤ	4-17
4.2.7 電磁弁	4-18
4.2.8 吐出圧力調整弁	4-19
4.2.9 逆止弁	4-19
4.2.10 高圧圧力開閉器 (HPS)	4-20
4.2.11 低圧圧力センサ (LPT)	4-20
4.2.12 高圧圧力センサ (HPT)	4-21
4.2.13 空冷凝縮器、蒸発器	4-21
4.2.14 可溶栓	4-21
4.2.15 リキッド/モイスチャーインジケータ	4-22
4.2.16 真空乾燥	4-23

目次

5. オプション	5-1	8.2.8 ジーセット運転2	8-32
5.1 電子式温度記録計	5-1	8.2.9 バルブモード	8-33
5.1.1 標準型	5-1	8.2.10 除湿制御	8-35
5.1.2 リチャージャブルバッテリー型	5-3	8.2.11 マニュアルチェック選択モード	8-39
5.2 USDA低温処理輸送	5-4	8.2.12 F.PTI仕様	8-40
5.2.1 USDAセンサ、レセプタクルの型式	5-4	8.2.13 リチャージャブルバッテリー	8-42
5.2.2 初期設定	5-4	8.3 コントロールボックス	8-43
5.2.3 USDAセンサカリブレーション	5-4	8.3.1 パソコンレセプタクル、 予備ヒューズのコントロールボックス内装備	8-43
5.2.4 USDA低温処理輸送要件	5-4	8.3.2 ケーブルクランプ金具1	8-44
5.2.5 USDA事務所要求の書類作成	5-4	8.3.3 ケーブルクランプ金具2	8-45
5.3 TransFRESH	5-6	8.4 USDA低温処理輸送	8-46
6. 故障診断	6-1	8.4.1 USDAセンサ、レセプタクルの型式	8-46
6.1 冷媒システム・電気システム	6-1	8.4.2 初期設定	8-46
6.2 アラームコードの診断	6-13	8.4.3 USDAセンサカリブレーション	8-46
6.3 自動PTIのトラブルシューティング(Jコード)	6-17	8.4.4 USDA低温処理輸送要件	8-46
6.4 記録紙による診断	6-19	8.4.5 USDA事務所要求の書類作成	8-46
6.5 緊急運転の方法	6-22	8.5 TransFRESH	8-48
6.5.1 コントローラの緊急運転	6-22	8.6 特殊サービスポート	8-50
6.5.2 コントローラの短絡運転	6-23	8.6.1 冷媒の回収	8-50
6.5.3 電子膨張弁の緊急運転	6-25	8.6.2 ゲージマニホールドの取付け、取外し	8-50
6.5.4 吸入比例弁の緊急運転方法	6-26	8.7 圧力計	8-52
6.5.5 吹出センサ・吸入センサ緊急運転	6-27	9. LXE10E-A32A, A32Bオプション	9-1
7. 付図	7-1	9.1 換気口開度検知器 (FAセンサ)	9-1
7.1 ボルトの標準締付トルク	7-1		
7.2 フレヤナットの標準締付トルク	7-1		
7.3 モータコイル及び電磁弁コイルの抵抗値	7-1		
7.4 電子膨張弁コイルの標準締付トルク (EVコイル)	7-1		
7.5 HFC134a、温度—蒸気圧特性表	7-2		
7.6 温度換算表と温度センサ(SS/RS/DSS/DRS/RSS/RRS/EIS/EOS/SGS /AMBS)特性表	7-3		
7.7 温度換算表と温度センサ(DCHS)特性表	7-4		
7.8 高圧圧力センサ特性表	7-4		
7.9 低圧圧力センサ特性表	7-4		
7.10 配管系統図	7-5		
7.11 電気配線	7-6		
7.12 ヒューズ保護対象表	7-7		
7.13 シーケンス (コネクタ型ターミナルボード+充電式バッテリー)	7-9		
7.14 実体配線図 (コネクタ型ターミナルボード+充電式バッテリー)	7-10		
7.15 シーケンス (コネクタ型ターミナルボード+温度記録計+ドライバッテリー)	7-11		
7.16 実体配線図 (コネクタ型ターミナルボード+温度記録計+ドライバッテリー)	7-12		
7.17 シーケンス (丸型圧着端子型ターミナルボード+温度記録計+ドライバッテリー)	7-13		
7.18 実体配線図 (丸型圧着端子型ターミナルボード+温度記録計+ドライバッテリー)	7-14		
8. 補足版マニュアル	8-1		
8.1 電子式温度記録計	8-2		
8.1.1 標準型	8-2		
8.1.2 リチャージャブルバッテリー型	8-4		
8.2 コントローラ関連	8-5		
8.2.1 標準と異なる操作1	8-5		
8.2.2 標準と異なる操作2	8-9		
8.2.3 標準と異なる操作3	8-22		
8.2.4 標準と異なるコントローラ設定	8-26		
8.2.5 設定温度と運転モード(パシャルフローモード付)	8-30		
8.2.6 デフロストインターバル	8-31		
8.2.7 ジーセット運転1	8-32		

1.3.4 ベンチレータの開閉

カーゴに応じて上部、下部換気口の開度を調節します。換気量が $80\text{m}^3/\text{h}$ 以上の場合は上部換気口で換気量を調整し、 $80\text{m}^3/\text{h}$ 以下の場合は下部換気口で調整します。



注意

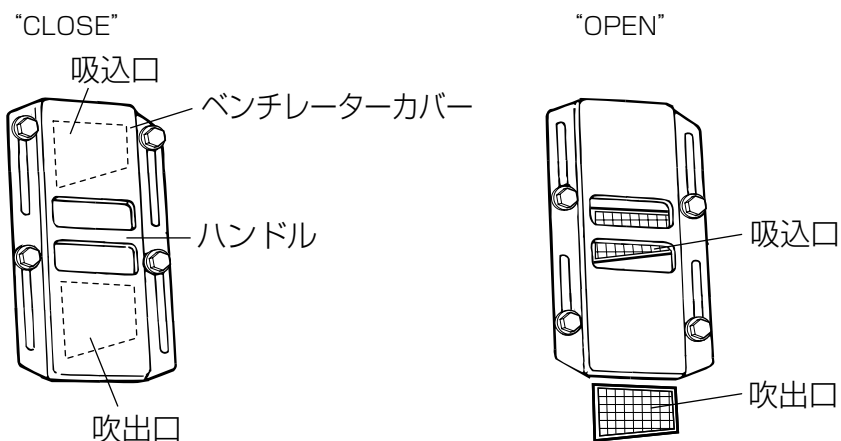
冷凍カーゴの場合は必ず **CLOSE** にしてください。

上部換気口 ($80\sim 250\text{m}^3/\text{h}$)

換気が不要な場合 (フローズン運転時)
ハンドルを下にスライドさせ、**CLOSE** の位置にします。

換気が必要な場合 (チルド運転時)

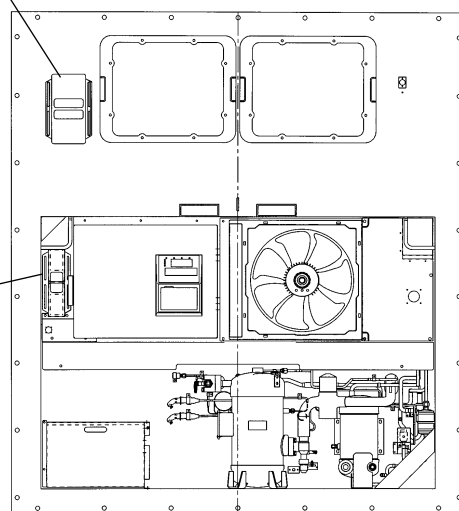
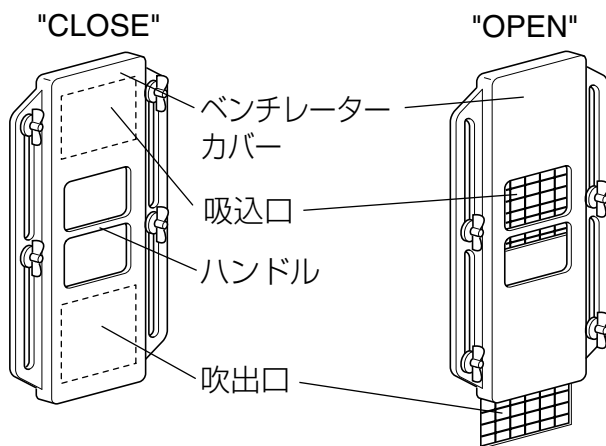
ハンドルを上へスライドさせます。
※カーゴに応じ、換気必要量を調節してください。




下部換気口 ($0\sim 80\text{m}^3/\text{h}$)

換気が不要な場合
(フローズン運転時)
ハンドルを下にスライドさせ、**CLOSE** の位置にします。

換気が必要な場合
(チルド運転時)
ハンドルを上へスライドさせます。



※ 換気量は操作パネルの  キーを押すと表示されます。

3. 電子式コントローラ

3.1 機能

●DECOS III d (Daikin Electronic Container Operation System)

注) [PC] : パソコン接続による機能を示す

No.	機能分類	機能	DECOS III d
1	制御機能	<ul style="list-style-type: none"> ・ 温度制御 ・ デフロスト制御 ・ 湿度制御 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ ✓ オプション
2	初期設定	<ul style="list-style-type: none"> ・ オプション有無 (USDA、湿度) 及び馬力切換等 ・ チャートレス機能設定 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ ✓
3	設定	<ul style="list-style-type: none"> ・ 温度 ・ デフロストインターバル ・ 湿度 ・ [PC]…データロガーのヘッダ情報セット 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ ✓ ✓ ✓
4	表示 (表示パネル)	<ul style="list-style-type: none"> ・ 運転モード (圧縮機運転/デフロスト/適正温度/除湿) ・ アラーム ・ 吸込空気温度/設定温度 ・ 吹出空気温度/設定温度 ・ デフロストインターバル ・ 庫内湿度/設定湿度 ・ 外気温度 ・ 高圧圧力 ・ 低圧圧力 ・ 電源電圧 ・ 総合運転電流 ・ 圧縮機運転電流 ・ 蒸発器入口管温度 ・ 蒸発器出口管温度 ・ 吐出ガス温度 ・ 圧縮機吸入ガス温度 ・ 吸入比例弁開度 ・ 電子膨張弁開度 ・ 吸込空気温度 (PTI時のみ) ・ 吹出空気温度 (PTI時のみ) ・ 果芯温度 (USDA # 1, # 2, # 3) ・ カーゴ温度 ・ 換気量 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ オプション ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ オプション オプション オプション
5	自己診断・ 自動バックアップ	<ul style="list-style-type: none"> ・ センサ <ul style="list-style-type: none"> 吸込空気温度センサ 吹出空気温度センサ 外気温度センサ 高圧圧力センサ 低圧圧力センサ 電圧センサ 電流センサ 蒸発器入口管温度センサ 蒸発器出口管温度センサ 吐出ガス温度センサ 圧縮機吸入ガス温度センサ 湿度センサ 芯温センサ カーゴ温度センサ データレコーダセンサ ・ 高圧圧力開閉器 ・ 電磁弁/ホットガス比例制御弁 (漏れチェック) ・ 長時間デフロスト ・ 過電圧 	<ul style="list-style-type: none"> ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ オプション オプション オプション オプション ✓ ✓ ✓ ✓

操作キーの機能



●ユニットオン/オフキー

ユニットの運転/停止を行います。
コントローラは、電源を切った時のユニットオン/オフの状態を記憶しています。ユニットオンのまま電源を切った場合は、次に電源を入れるとユニットオンしなくても自動的に運転を開始します。ユニットオフで電源を切った場合はユニットオンしなければ運転を開始しません。

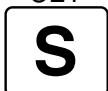
MODE



●モードキー

下記制御を行います。
①ジェネレータ設定 (=消費電力低減制御)
②自動ポンプダウン
③除湿設定
④テストモード設定

SET

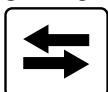


●セットキー

電源 ON の場合：
①カレント表示モードから運転設定モードに移行します。
②運転設定モードで設定項目間を移行します。

電源 OFF の場合：
①電源OFFモードから電池モードに移行します。

SELECT



●セレクトキー

換気量 (FA) を表示させる事ができます。

UP



●アップキー

表示する項目を移行する時等に使用します。

DOWN



●ダウンキー

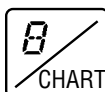
表示する項目を移行する時等に使用します。

ENTER/ESC



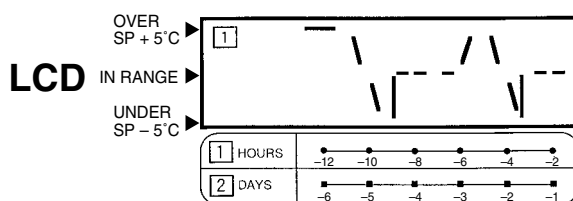
●エンター/エスケープキー

設定又は、表示する内容を決定する時に使用します。



チャートキー (ディスプレイセレクトキー)

設定温度等を表示して、このキーを押すと記録温度データの簡易グラフを LCD 画面に表示します。再度このキーを押すと、設定温度等に戻ります。



設定・運転状態の確認

※1. カレント表示モード（運転状態表示）		
ユニットの運転状態を表示します。	<ul style="list-style-type: none">●吹出空気温度（SS）●吸込空気温度（RS）●デフロストインターバル●アラーム●設定湿度と湿度（オプション）	P 3-9
※2. 運転設定モード		
カーゴ輸送のための各種設定をします。	<ul style="list-style-type: none">●温度設定●デフロストインターバル●湿度設定（オプション）	P 3-10
※3. 電池モード（バッテリーによる運転条件設定）		
電源がない場合でも設定ができます。	<ul style="list-style-type: none">●温度表示●換気量（FA）表示●温度設定●湿度設定●デフロストインターバル●ユニットのON/OFF	P 3-11
※4. モード運転		
①Gセット運転 : 発電機で運転する場合の最大消費電力を設定します。 ②自動ポンプダウン : コントローラ操作によりポンプダウンは自動で行われます。 ③モード運転 : 除湿モードが設定できます。（オプション） テストモードが設定できます。		P 3-12
※5. 表示（LED）消灯モード		
コントローラの表示部のLED部を消灯させておくことができます。	<ul style="list-style-type: none">●LEDの消灯	P 3-14

詳細データアラームの表示

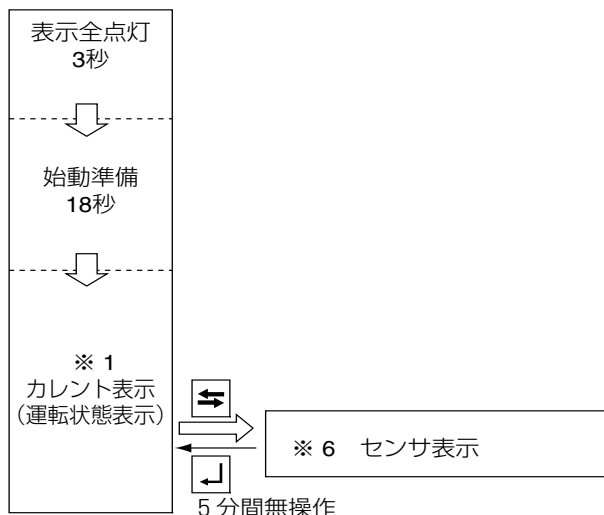
※6. センサ表示モード	<p>各センサの値を表示させます。</p> <ul style="list-style-type: none"> ●換気量 (FA) ●高圧圧力 (HPT) ●低圧圧力 (LPT) ●総合電流 (CT1) ●圧縮機電流 (CT2) ●電圧 (PT1) ●庫外空気温度 (AMBS) ●蒸発器入口温度 (EIS) ●蒸発器出口温度 (EOS) 	<ul style="list-style-type: none"> ●吐出ガス温度 (DCHS) ●吸入ガス温度 (SGS) ●比例制御弁開度 ●電子膨張弁開度 ●吹出空気温度 (SS) ●吸入空気温度 (RS) <table border="1" data-bbox="719 566 1251 757"> <tr> <td data-bbox="719 566 1251 607"> <ul style="list-style-type: none"> ●芯温 (USDA#1, #2, #3) ●カーゴ温度 (CTS) ●データレコーダ用吹出空気温度 (DSS) ●データレコーダ用吸入空気温度 (DRS) </td> <td data-bbox="719 607 1251 757"> [オプション] </td> </tr> </table>	<ul style="list-style-type: none"> ●芯温 (USDA#1, #2, #3) ●カーゴ温度 (CTS) ●データレコーダ用吹出空気温度 (DSS) ●データレコーダ用吸入空気温度 (DRS) 	[オプション]	<p>P 3-16</p>
<ul style="list-style-type: none"> ●芯温 (USDA#1, #2, #3) ●カーゴ温度 (CTS) ●データレコーダ用吹出空気温度 (DSS) ●データレコーダ用吸入空気温度 (DRS) 	[オプション]				
※7. 温度記録スクロールモード	<p>制御センサの記録を最新データから順番に (スクロール) 表示します。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ●チルド：吹出温度 ●パーシャルフローズン：吸入温度 ●フローズン：吸入温度 (最大7日分) 	<p>P 3-18</p>		
※8. アラーム記録スクロールモード	<p>アラームの記録を最新のデータから順番に (スクロール) 表示します。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ●アラームの表示 (最大7日分) 	<p>P 3-21</p>		
※9. PTI選択モード	<p>最後の3回のPTIの結果を表示します。</p>	<p>P 3-23</p>			

6. センサ表示モード

各センサ値と、吸入制御比例弁 (SMV)、電子膨張弁 (EV) の開度及び換気量 (FA) を確認できます。次の項目を表示します。

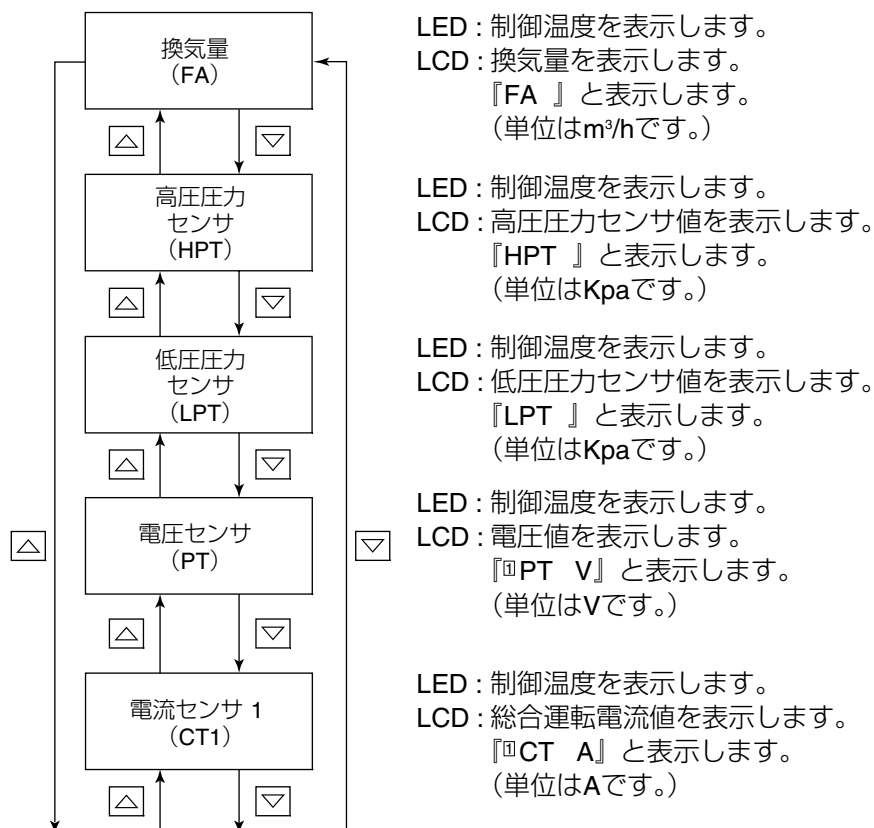
高圧圧力 (HPT)、低圧圧力 (LPT)、電圧 (PT1)、総合電流 (CT1)、圧縮機電流 (CT2)、庫外空気温度 (AMBS)、蒸発器入口温度 (EIS)、蒸発器出口温度 (EOS)、吐出ガス温度 (DCHS)、吸入ガス温度 (SGS) 吸入比例制御弁開度、電子膨張弁開度、吹出空気温度 (SS) (PTI時のみ)、吸込空気温度 (RS) (PTI時のみ)、果芯温度 (USDA#1、USDA#2、USDA#3) (オプション)、カーゴ温度 (CTS) (オプション)、データレコーダ用吹出空気温度 (DSS) (オプション)、データレコーダ用吸込空気温度 (DRS) (オプション)

<表示モードの移行方法>



<操作方法>

△キーまたは、▽キーを押すごとに表示が変わります。



3.3.3 設定フローチャート

下図の設定を使用するのは下記の場合です。

ケース1) USDA低温処理輸送設定が必要な場合。(※10. オプション機能設定)

ケース2) 緊急にコンテナIDを他のIDから変更する場合。(※13. コンテナIDとカレンダー設定)

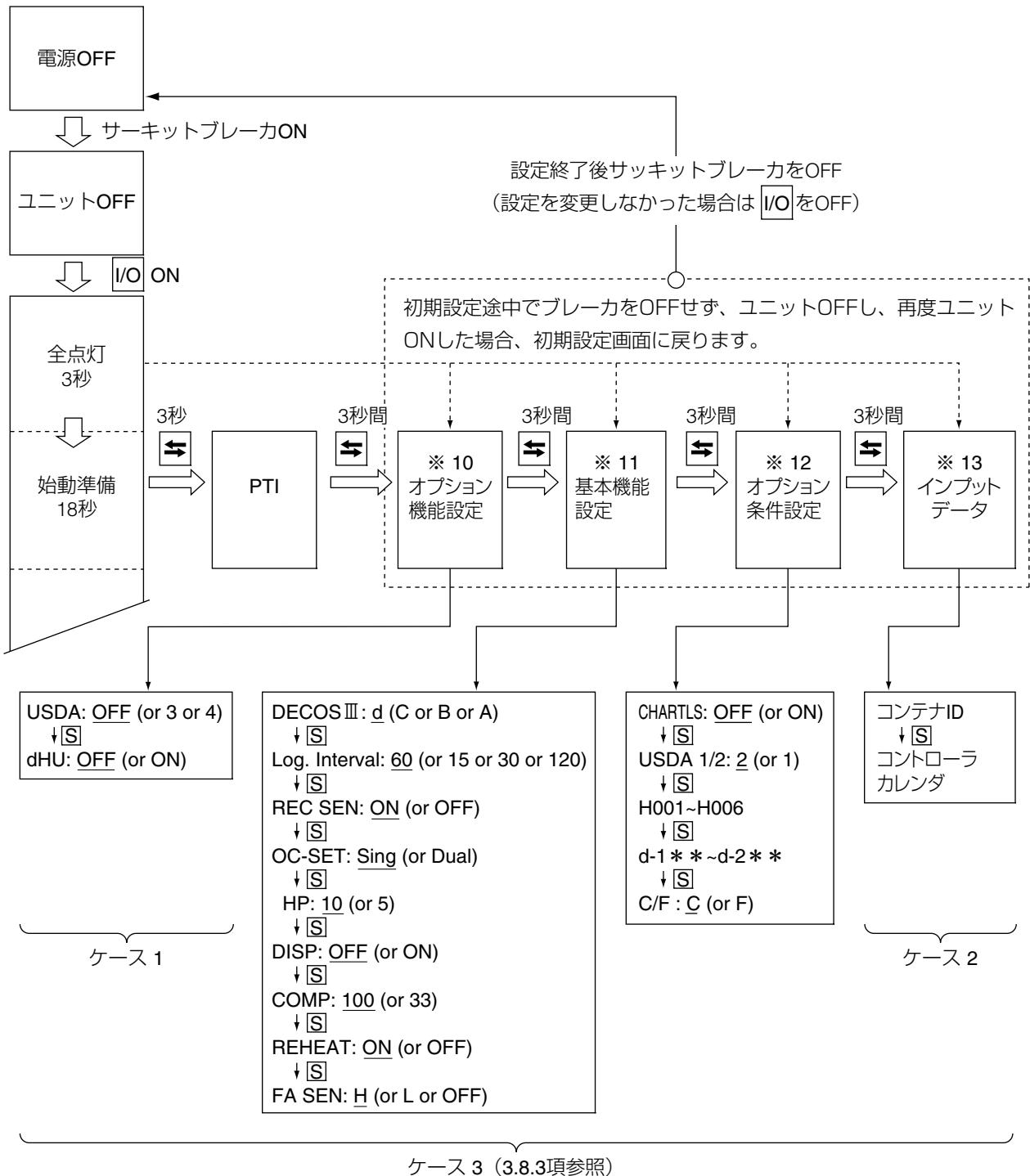
ケース3) コントローラを新しく交換した場合。(※P.3-25の※10~13の全設定の設定が必要)

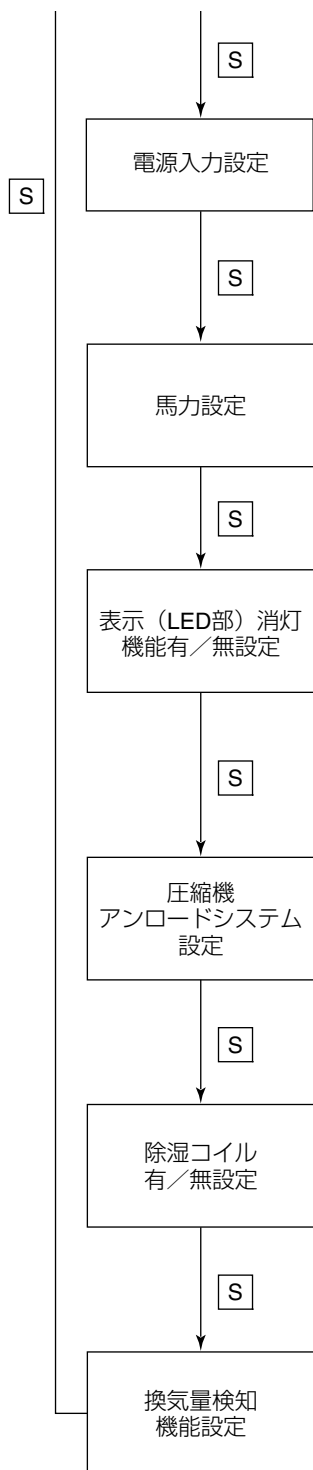
注1) 本ユニットが配送された時にはすべての初期設定は完了しています。

注2) ケース3の場合“CHARTLS”と“USdA 1/2”は初期設定(補用コントローラの初期設定は：CHARTLS=Off, USdA=1)から下記のLXE10E-A43の下線部へ変更して下さい。

注3) 設定変更が終了したらサーキットブレーカを一旦切ってください。

(LXE10E-A43の初期設定は下線 () 部です。)





電源入力の設定を行うときは、LCD画面に「OC-SET」と表示しているときに、LED画面に表示された「Sing」、「dUAL」から選択します。

「Sing」、「dUAL」は△キーまたは▽キーを押すごとに表示が変わります。確定するときは、↵キーを押します。

本ユニットは「Sing」を選択して、↵キーを押して確定します。

馬力の設定を行うときは、

LCD画面に「HP」(Horse Power) と表示しているときに、LED画面に表示された「5」、「10」から選択します。

「5」、「10」は△キーまたは▽キーを押すごとに表示が変わります。

確定するときは、↵キーを押します。

表示(LED部) 消灯機能有/無の設定を行うときは、

LCD画面に「dISP」と表示しているときに、LED画面に表示された「ON (消灯機能有)」、「OFF (消灯機能無)」から選択します。

「ON (消灯機能有)」、「OFF (消灯機能無)」は△キーまたは▽キーを押すごとに表示が変わります。確定するときは、↵キーを押します。

注：この設定を「ON (消灯機能有)」にし、⁰CHARTキーを2回押すことにより、コントローラの表示部のLED部を消灯させることが可能です。

圧縮機アンロードシステムの設定を行うときは、

LCD画面に「COMP」と表示しているときに、LED画面に表示された「33 (アンロードシステム有)」、「100 (アンロードシステム無)」から選択します。

「33」、「100」は△キーまたは▽キーを押すごとに表示が変わります。

注：この「33」設定はLXE10D型のみ適用します。

除湿コイル有/無の設定を行うときは、

LCD画面に「REHEAT」と表示しているときに、LED画面に表示された「ON (除湿コイル有)」、「OFF (除湿コイル無)」から選択します。

「ON」、「OFF」は△キーまたは▽キーを押すごとに表示が変わります。

確定するときは、↵キーを押します。

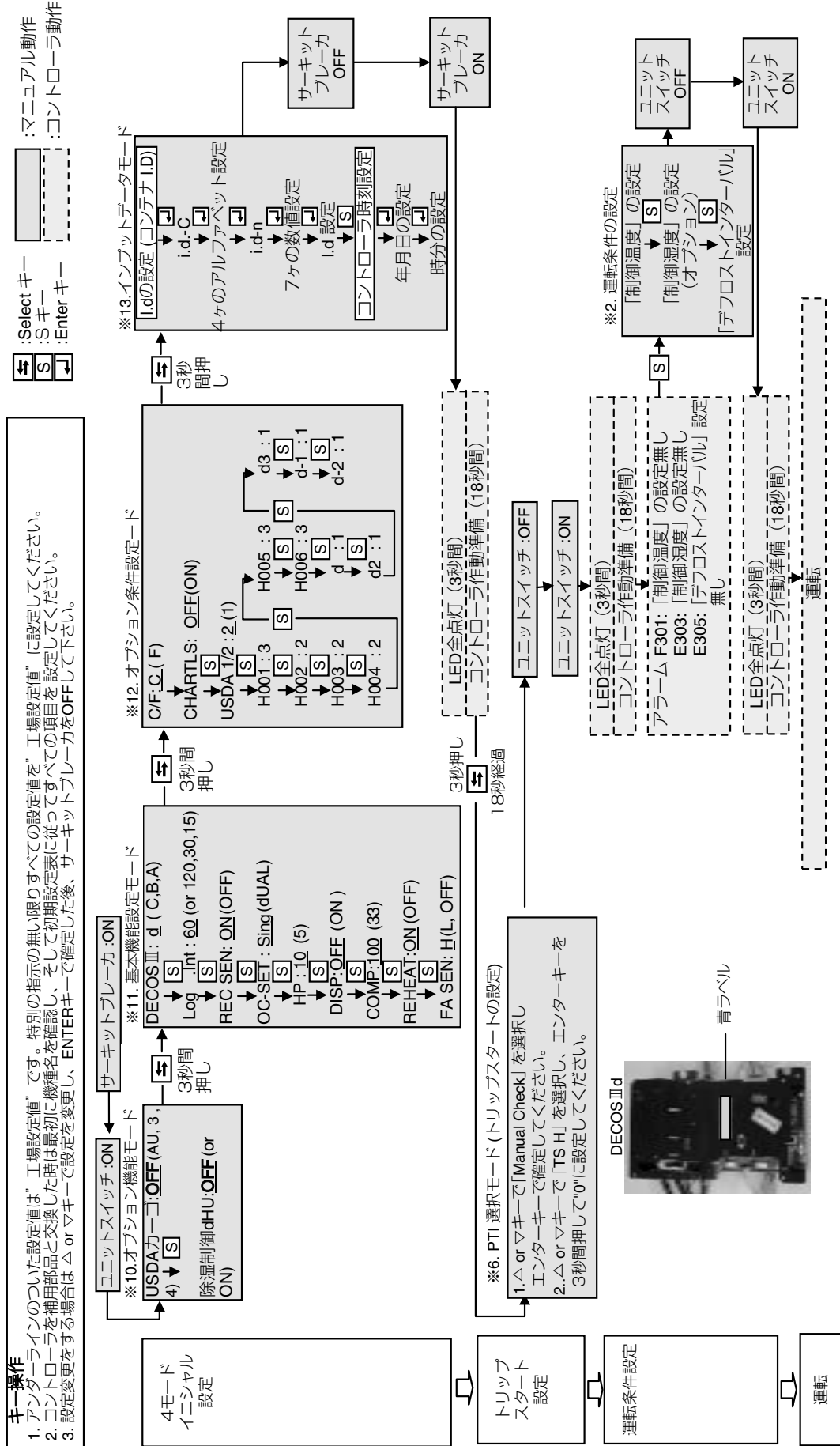
換気量検知機能の設定を行うときは、

LCD画面に「FA SEN」と表示しているときに、LED画面に表示された「H (上部)」と「L (下部)」あるいは「OFF (使用しない)」から選択します。

「H」、「L」、「OFF」は△キーまたは▽キーを押すごとに表示が変わります。

確定する時は、↵キーを押します。

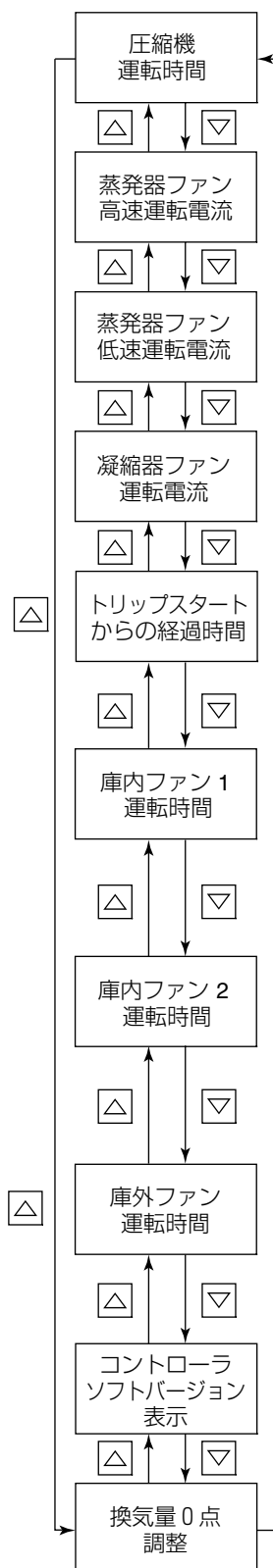
3.8.3 インシヤル設定 & 操作要領 (電子コントローラ交換時)



マニュアルチェック選択モード

次の各項目の値をLEDに表示します。

圧縮機運転時間、蒸発器ファン高速運転電流、蒸発器ファン低速運転電流、凝縮器ファン運転電流、電池寿命（年月）、馬力表示、トリップスタートからの経過時間、庫内ファン運転時間、庫外ファン運転時間、コントローラソフトバージョン。



圧縮機運転時間を表示するときは、
LCD画面に「CC ×10H」と表示しているときに \square キーを押します。
運転時間は、LED画面に表示された値×10時間です。
 \square キーを連続3秒間押すことで圧縮機運転時間を0（時間）にします。

蒸発器ファン高速運転時の電流値を表示するときは、
LCD画面に「EFH A」と表示しているときに \square キーを押します。
LED画面に電流値を表示します。（単位：A）

蒸発器ファン低速運転時の電流値を表示するときは、
LCD画面に「EFL A」と表示しているときに \square キーを押します。
LED画面に電流値を表示します。（単位：A）

凝縮器ファン運転時の電流値を表示するときは、
LCD画面に「CF A」と表示しているときに \square キーを押します。
LED画面に電流値を表示します。（単位：A）

トリップスタートからの経過時間を表示するときは、
LCD画面に「TS H」と表示しているときに \square キーを押すとLED画面に経過時間を表示します。（単位：時間）
なお、トリップスタートからの経過時間を表示中に、 \square キーを連続3秒間押し続けるとトリップスタートとなり経過時間は0（時間）にリセットされます。

庫内ファン1運転時間を表示するときは、
LCD画面に「EF1 ×10H」と表示しているときに \square キーを押します。
運転時間は、LED画面に表示された値×10時間です。
なお、庫内ファン1運転時間を表示中に、 \square キーを連続3秒間押し続けると庫内ファン1運転時間は0（時間）にリセットします。（「EF1」とは、庫内側から見て右側のファンモータです。）

庫内ファン2運転時間を表示するときは、
LCD画面に「EF2 ×10H」と表示しているときに \square キーを押します。
運転時間は、LED画面に表示された値×10時間です。
なお、庫内ファン2運転時間を表示中に、 \square キーを連続3秒間押し続けると庫内ファン2運転時間は0（時間）にリセットされます。（「EF2」とは、庫内側から見て左側のファンモータです。）

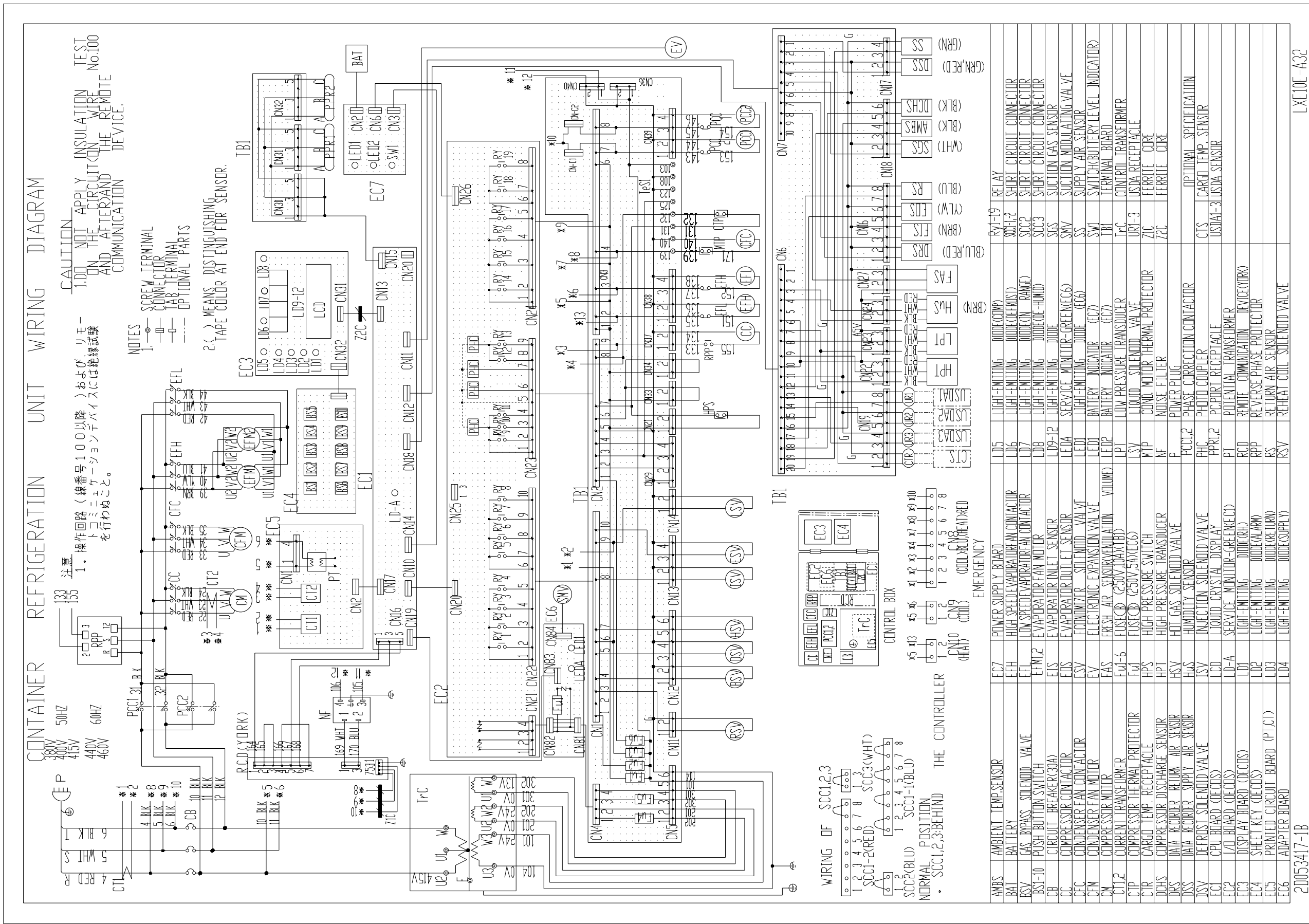
庫外ファン運転時間を表示するときは、
LCD画面に「CF ×10H」と表示しているときに \square キーを押します。
運転時間は、LED画面に表示された値×10時間です。
なお、庫外ファン運転時間を表示中に、 \square キーを連続3秒間押し続けると庫外ファン運転時間は0（時間）にリセットします。

コントローラソフトバージョンを表示するときは、
LCD画面に「SOFTVER」と表示しているときに \square キーを押します。
LED画面にコントローラのソフトバージョンを表示します。

換気量のゼロ点を自動調整する。
LCDに「FA CAL」を表示している時に \square キーを押すと換気口カバーのスライド量の現在値を表示します。
スライド量表示中に \square キーを3秒間押し続けるとスライド量が0にリセットされます。

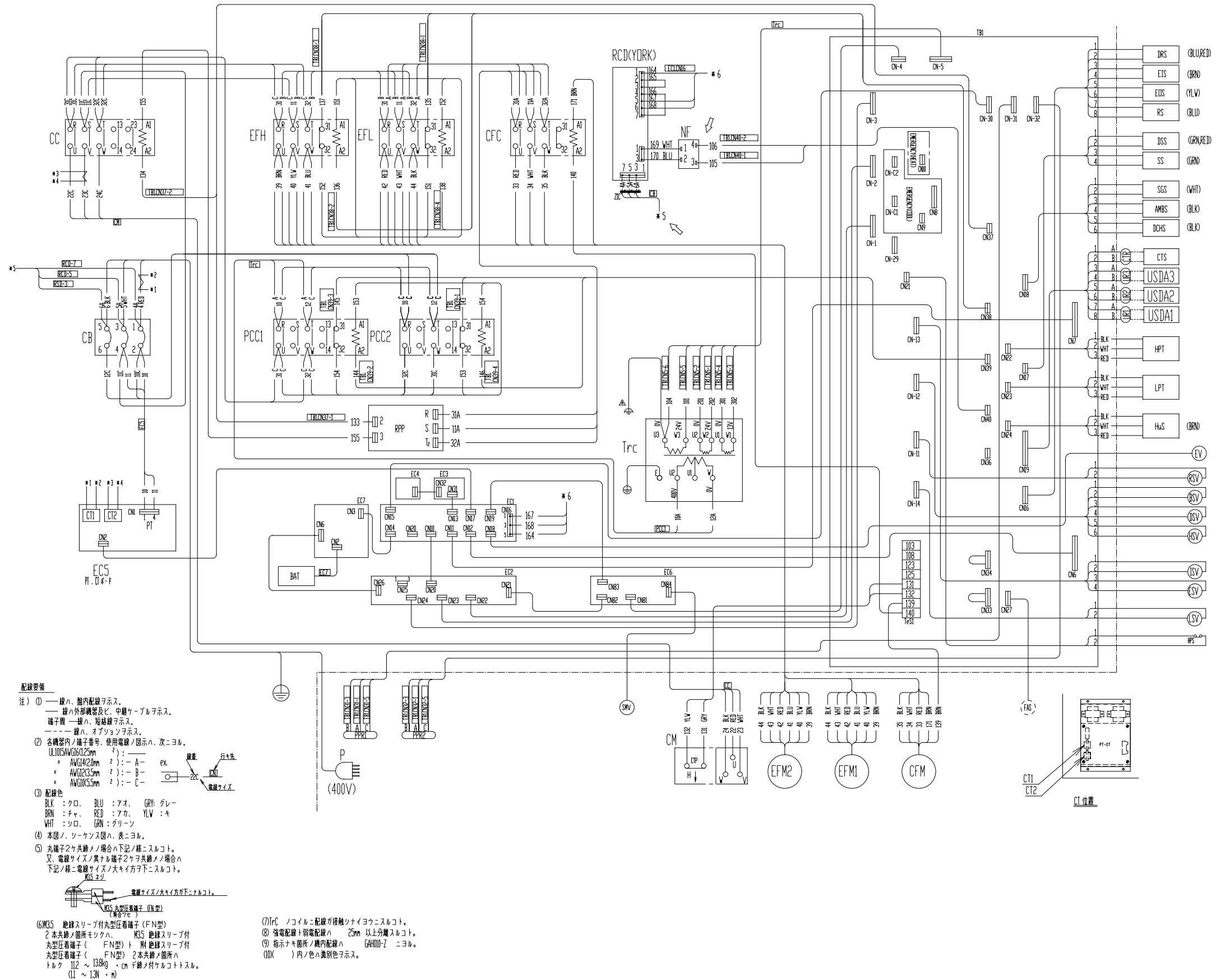
<https://daikin-p.ru>

7.13 シーケンス

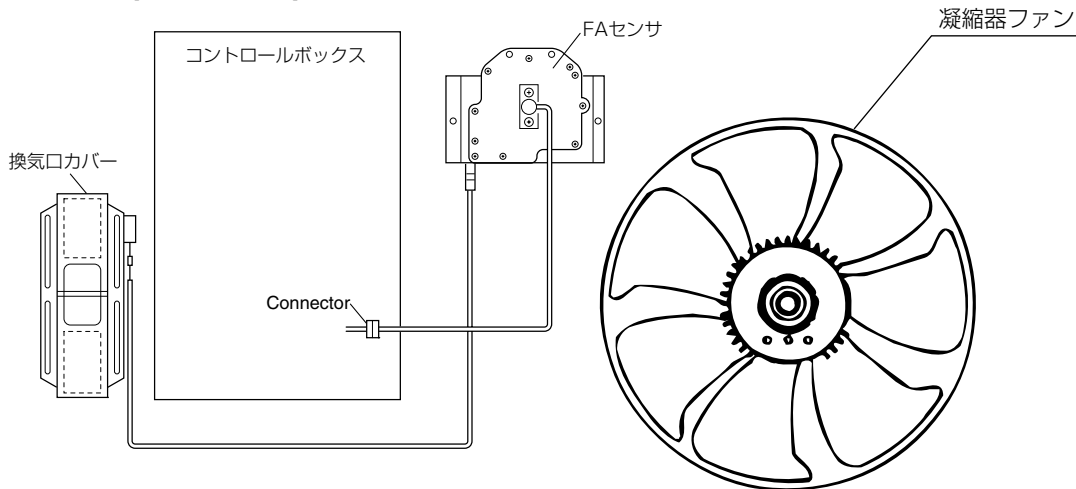


LXE10E-A32

7.14 実体配線図



9.1 換気口開度検知器 (FAセンサ)

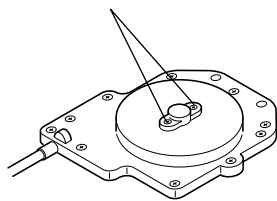


●型式 5ZZ2157

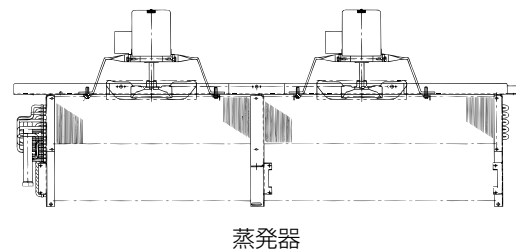
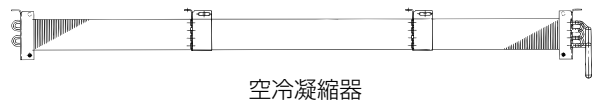
本体（ワイヤ巻き取り部とポジショメータ）とワイヤー部分で構成されています。ワイヤーの先端が換気口カバーに締結されており、換気口の開度を検知します。

(1) 交換方法

- ①コントロールボックス内でリード線（コネクタ接続）を取り外します。
- ②換気口カバーとワイヤー先端を締結しているネジを取り外します。
- ③ケーシングに本体を取付けているネジを外し、ワイヤーを含めてセンサー体を交換します。
注）必ずワイヤーを含めた一体で交換をして下さい。
- ④交換後センサ本体のポジショメータ取付ネジ部をシリコンシーラントでシールします。



●メンテナンスについては、空冷凝縮器はファングリル、ファンガイド、レコーダボックスを、蒸発器は庫内パネルを取外して行ないます。



4.2.17 空冷凝縮器、蒸発器

特殊波形フィンを採用した小形で熱交換のむらのない、高熱交換効率のクロスフィンコイルを使用しています。

●空冷凝縮器の洗浄

空冷凝縮器は耐食性強化のため、厚肉フィン、電着塗装を行っていますが、使用後は、塩分が多量に付着するので、清水で洗浄してください。

<https://daikin-p.ru>

ORDERING INSTRUCTIONS

The parts list contains the parts of the DAIKIN Marine Type Container Refrigeration Units. Please read the following items before using the list.

1. When ordering the parts, be sure to specify the model No., the name of part and the type of part. When ordering the parts for which no parts NO. is shown in the PARTS NO. column, be sure to describe DWG.NO..
2. The list shows the parts only for replacement or repairing at the job site. Certain parts require a production lead time or are supplied as a set, so please contact with the nearest DAIKIN PARTS CENTRE.

3. Index symbols;

Meaning of the ranking A,B and C are as follows;

A. The most important spare parts

1. The parts whose malfunction cause fatal damage to the unit.
2. The parts with high risk of malfunction.
3. The parts that are worn out after an extended service period.

B. The important spare parts next to A, but the risk of malfunction is not so high.

C. The parts with low risk of malfunction, but recommendable to stock to cope with damage during handling of container box and long delivery time, etc.

The parts without A, B and C mark is the parts whose necessity is not so high under normal operation.

パーツリスト使用上の注意

このパーツリストはダイキン海上コンテナ冷凍装置の部品を集録してあります。パーツリスト使用にあたっては、必ず次の注意事項をご一読の上使用していただくようお願いいたします。

1. 部品のご注文の際は機種名、部品番号、および部品名、形式を必ずご指定ください。
なお、部品番号欄が空白になっている部品は、図面番号で指示願います。
2. 掲載部品の範囲は、あくまでも現地にて分解修理できるところまで記載しております。
一部部品につき納期のかかるものおよびセット単位となるものもありますので、お近くのダイキンパーツセンター又はサービスステーションに相談願います。

3. INDEXの説明

INDEXのA、B、Cの意味は下記の通りです。

A. 最も重要な部品

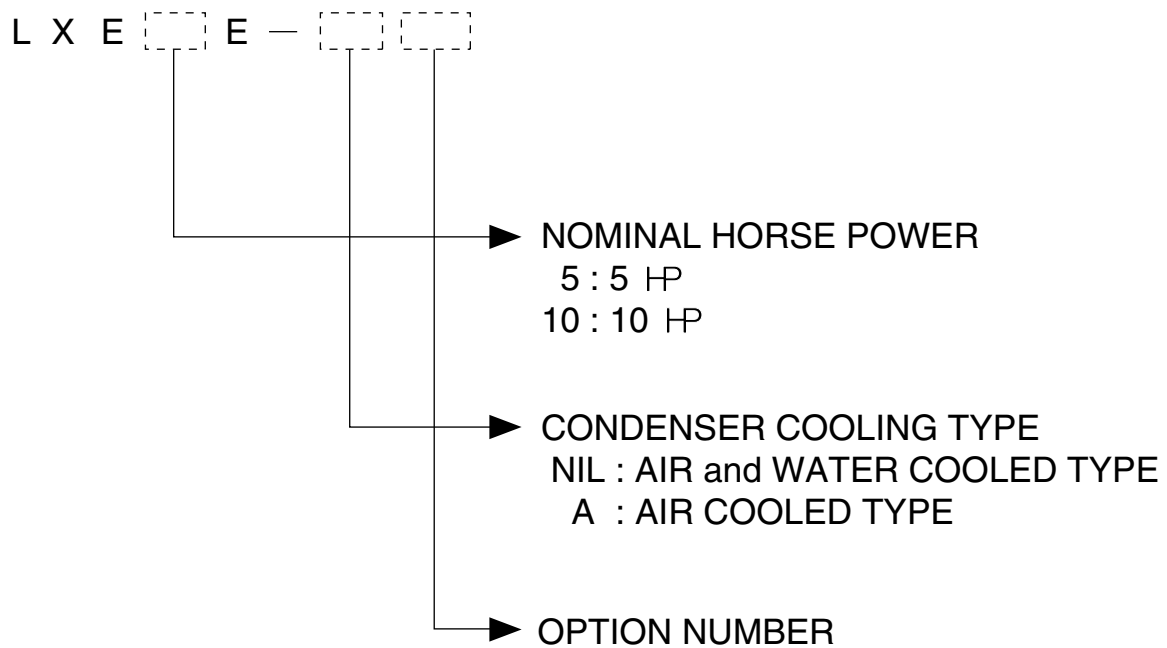
1. 故障した場合に最も重大な損害を与えると思われる部品
2. 故障の確率が高いと思われる部品
3. 長期の使用で摩耗して使用できなくなる部品

B. 故障発生の確率は高くはないが、Aについて重要な部品

C. 故障発生の確率は低いですが、コンテナボックスの運搬中の事故や、部品の納期が長期になるとと思われる等の理由で、在庫をお勧めする部品

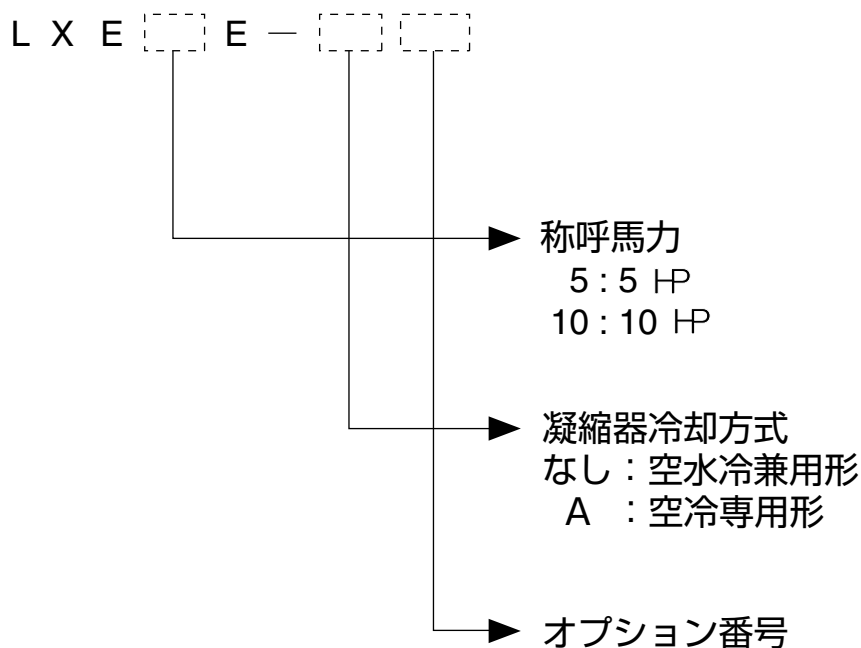
A,B,Cマークの無い部品は、通常の運転では必要性は高くない部品です。

Denomination of Model Name



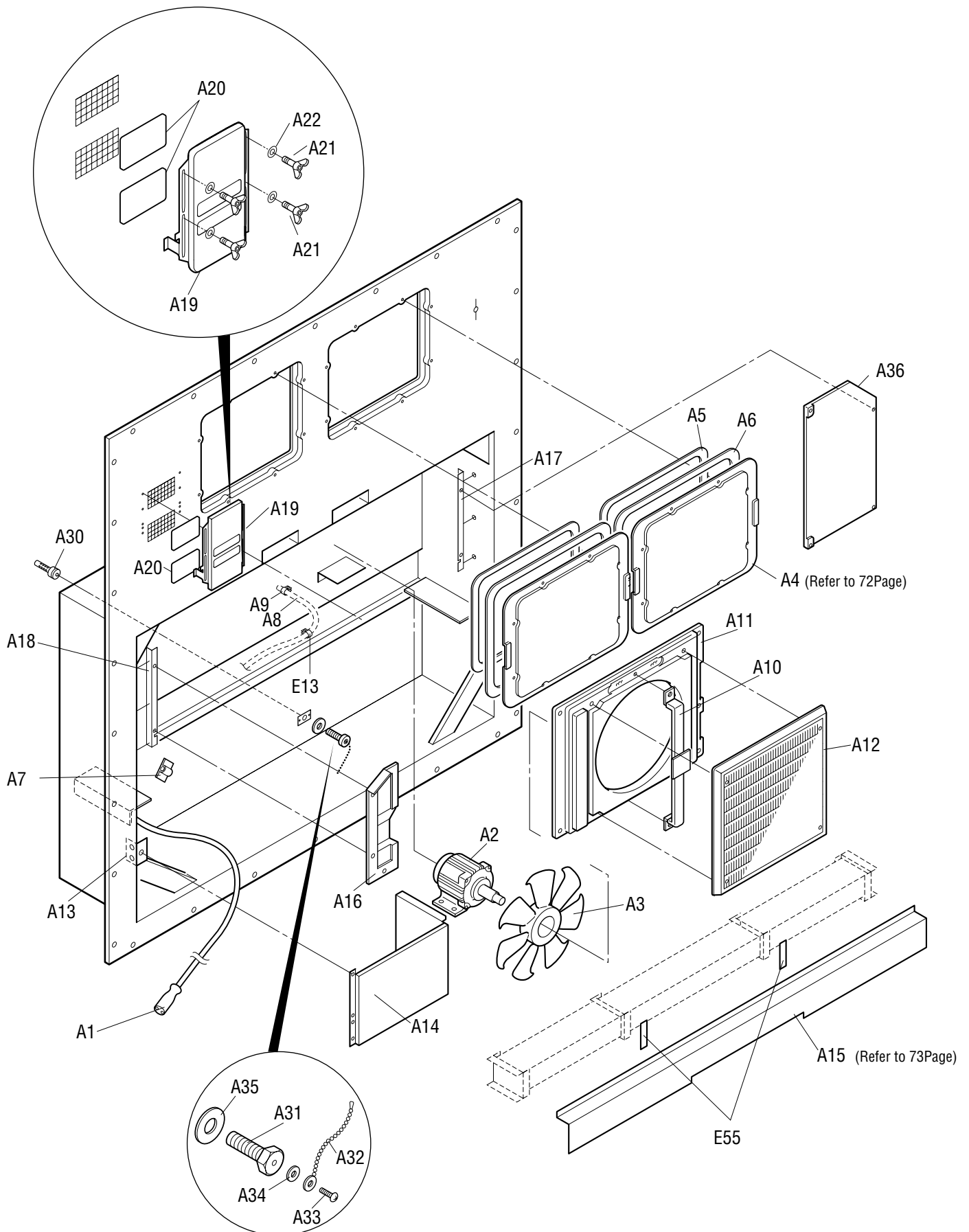
Note) "R" GIVEN AFTER OPTION NUMBER STANDS FOR "REVISION" AND IT IS GIVEN FOR THE UNIT WHICH IS SPECIALLY MODIFIED.

機種名について

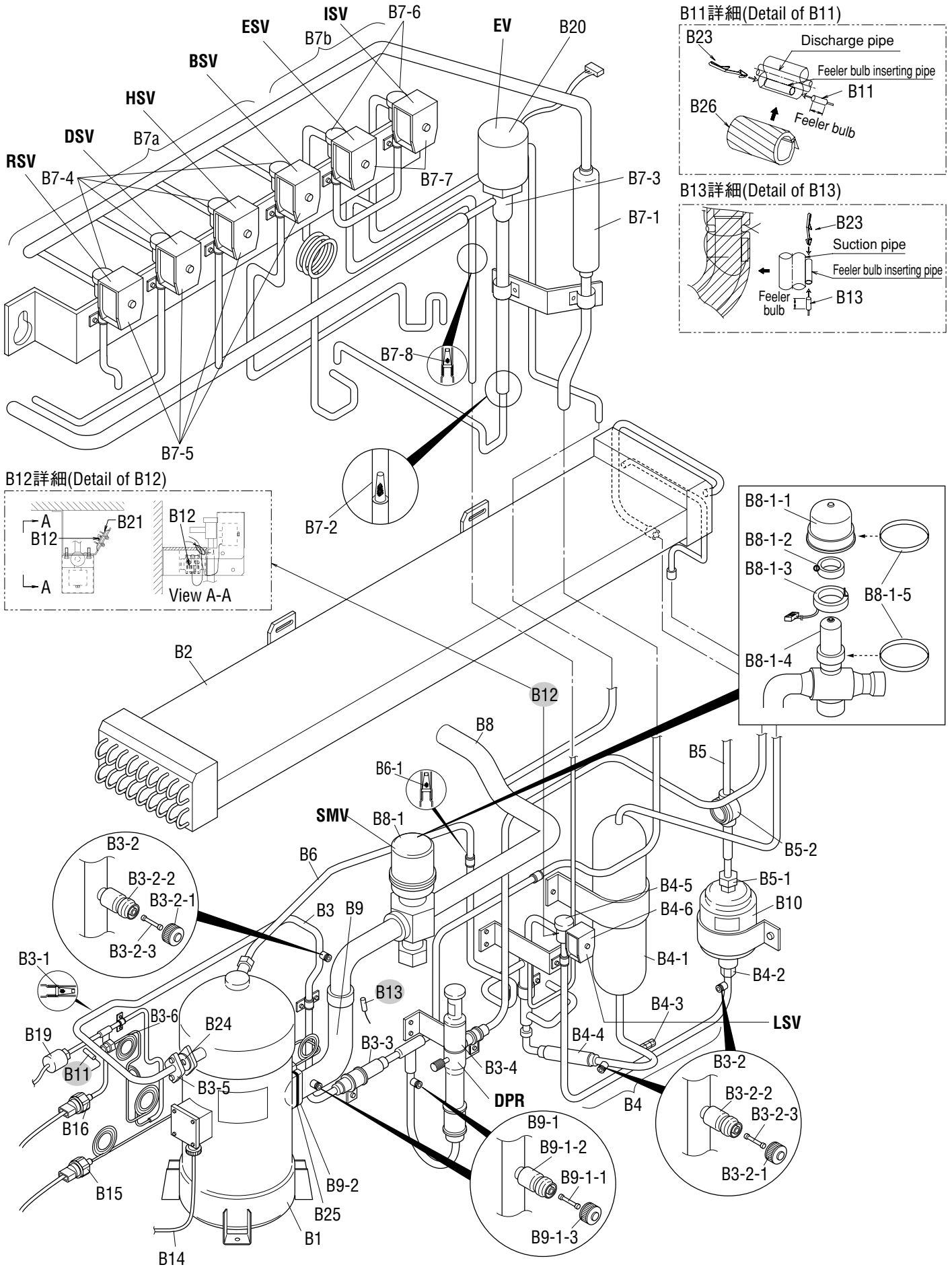


注) オプション番号の後に R がつく機種は、改造機で、特別な仕様が加えられていることを意味します。

A. Parts related with the unit(outside)	40
庫外関連部品	
B. Parts related with refrigerant piping(outside)	42
庫外冷媒配管関連部品	
C. Parts related with the unit(inside)	46
庫内関連部品	
D. Parts related with refrigerant piping(inside)	48
庫内冷媒配管関連部品	
E. Other parts(Pipe clamp, sealing and insulation material etc.)	50
その他部品 (配管固定具、シール材、防熱材等)	
F. Control box	58
コントローラボックス	
G. Parts related with name plate	62
銘板関連	
I. Parts related with option 1 – USDA	64
オプション関連部品 1 - USDA関連	
J. Parts related with option 2 – MODEM	66
オプション関連部品 2 - モデム	
K. Parts related with option 3 – Others	68
オプション関連部品 3 - その他	
1. Indoor fan guard 庫内ファンガード	
2. Evaporator coil 蒸発器コイル組立品	
L. List of size for standard pipe clamp	70
配管固定具サイズ表	
1. Resin clamp 樹脂バンド	
2. Tube clamp 管止金	
3. Cushion rubber for pipe clamp 管止金用緩衝ゴム	
M. Note for ordering spare parts	72
部品発注の際の注意事項	
1. Parts recommended to be ordered together with packing, gasket, sealing material and name plate	
発注の際にパッキングやシール材、銘板等の同時発注を推奨する部品	
2. Order for motorized valve, solenoid valve and pressure regulating valve	
電動弁・電磁弁・圧力調整弁の発注	
3. Order for pressure transducer 圧力センサーの発注	
4. Order for temperature sensor 温度センサーの発注	
N. Measuring and adjusting tools	77
測定調整用工具	
1. Tools for emergency operation 緊急運転用工具	
2. Personal computer cable (for DCCS) パソコンケーブル(DCCS用)	



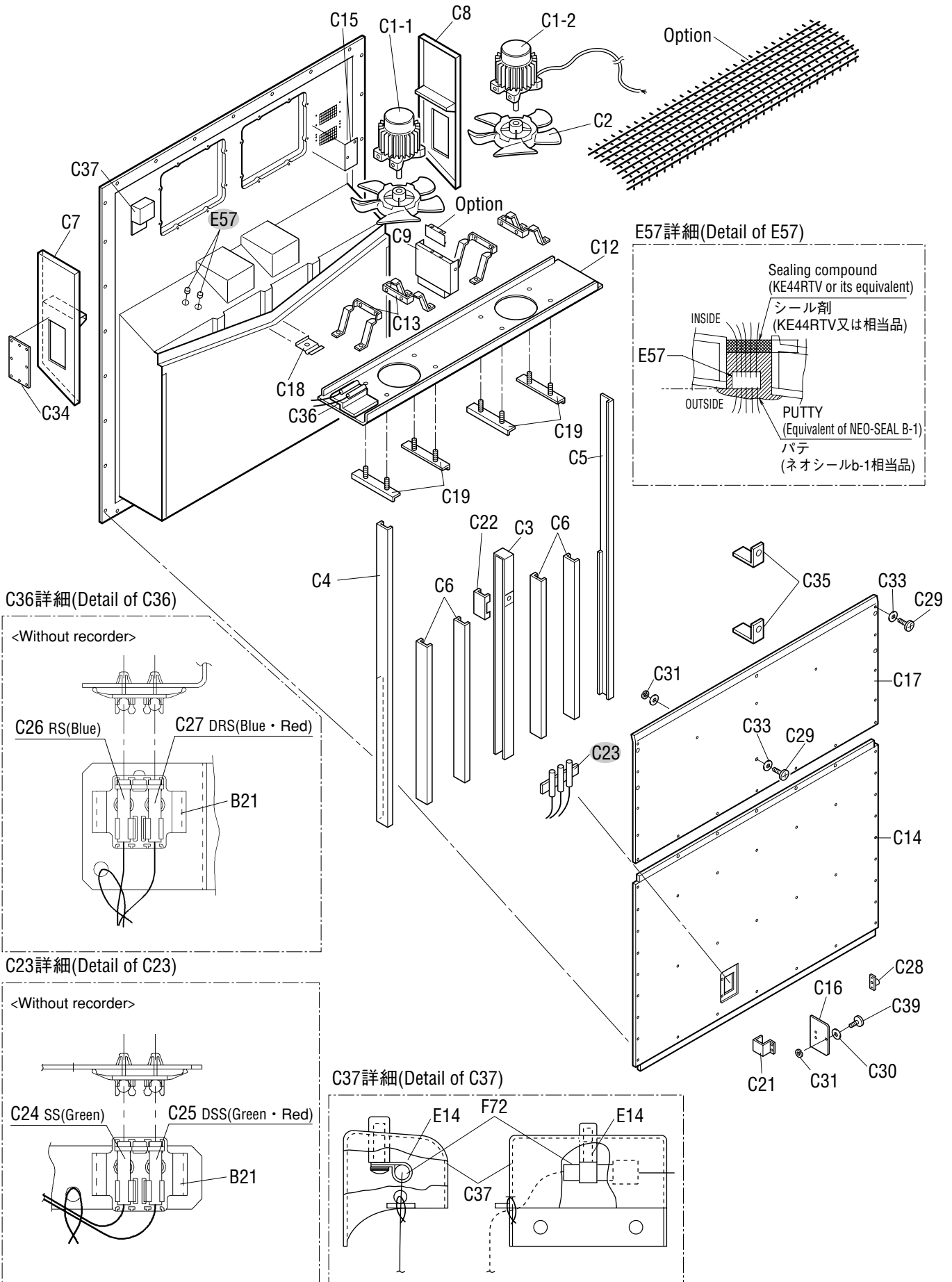
NO. 符号	INDEX	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME 部品名称	DWG. NO. 図面番号	TYPE SPECIFICATION 形式 仕様	QTY/UNIT 1台あたりの 所要数	REMARKS 備考
A1		1448270	Power plug 電源プラグ	3P109727-1		1	
A2	A	0954936	Condenser fan motor 凝縮器電動機	3P005566-1		1	
A3	B	0980618	Fan Brade(outside) プロペラファン (庫外側)	2P004956-1	P44H11S	1	
A4	C	1612576	Access panel(FRP) サービス扉組立品	1P006678-5		2	Refer to Page72
A5		1266207	Sealing material (access panel) シール材 (サービス扉)	3P033608-1		2	Refer to Page72
A6		1196113	Sealing material(access panel) シール材 (サービス扉)	3P001640-2		2	Refer to Page72
A7		1779734	Wire clamp 電線止め金	4P090422-2		1	
A8	C	1266199	Drain hose ドレンホース	3P011299-1	For trap type	1	
A9		537320	Hose band ホースバンド	R4716528-3		1	
A10		1813689	Fan guide stay(center) ファンガイドステー (中央)	3P007593-1		1	
A11		1588356	Fan guide(outside) ファンガイド (庫外側)	1P050906-6		1	
A12	C	1588349	Discharge grill 吹出グリル	1PA53427-6		1	
A13		1369663	Mounting plate 2, cable storage ケーブル収納部取付板2	4P006981-2		1	
A14		1564660	Cabel holding sheet metal ケーブル収納部板金(圧縮機前板:有/無共用)	3P128458-1		1	
A15		1739286	Front plate(CA) 前板 (C A)	2P173133-1		1	Refer to Page73
A16		1600504	C,BOX Front plate コントロールボックス前板(左)	2P093861-5		1	
A17		1661338	Fixing plate 外板取付板 (1)	3P170539-1		1	
A18		1661321	Fixing plate 外板取付板 (2)	3P170535-1		1	
A19	B	1847365	Ventilation cover 換気口蓋	3P134985-1		1	Refer to Page73
A20		1266221	Packing(Ventilator) シール材 (換気口パッキン) (高気密仕様)	4P016185-1		2	Refer to Page73
A21		1775446	Wing bolt 蝶ボルト	4P048681-2		4	
A22		0275145	Plain washer(Woods round type) 平圧金 (木材用丸)	4SK07006-6	M6	21	
A30		1496820	Protection cover(2) 温度計挿入口保護カバー (2)	4P085921-2		1	
A31		1266238	Hexagon head bolt P C六角ボルト	R4290921-125	M12X25	2	
A32		1386930	Latch(victor chain) 掛金 (ビクターチェーン)	4P063801-1		2	
A33		1775453	Tapping screw タッピンネジ	4SK05064-10		2	
A34		844012S	Plain washer 平圧金	4SK07005-3	M3SUS	23	
A35		1267084	Gasket, resin bolt パッキン樹脂ボルト用	4PA63573-1		2	
A36		1787456	Front panel(right) RESIN 前板 (右) <樹脂>	2P175878-1		1	
E13		1266788	Resin clamp 樹脂バンド	NE41015-12	MILK WHITE	6	
E55		1267077	Packing for prevention of vibration C A前板ビビリ防止パッキン	4P050050-1		2	



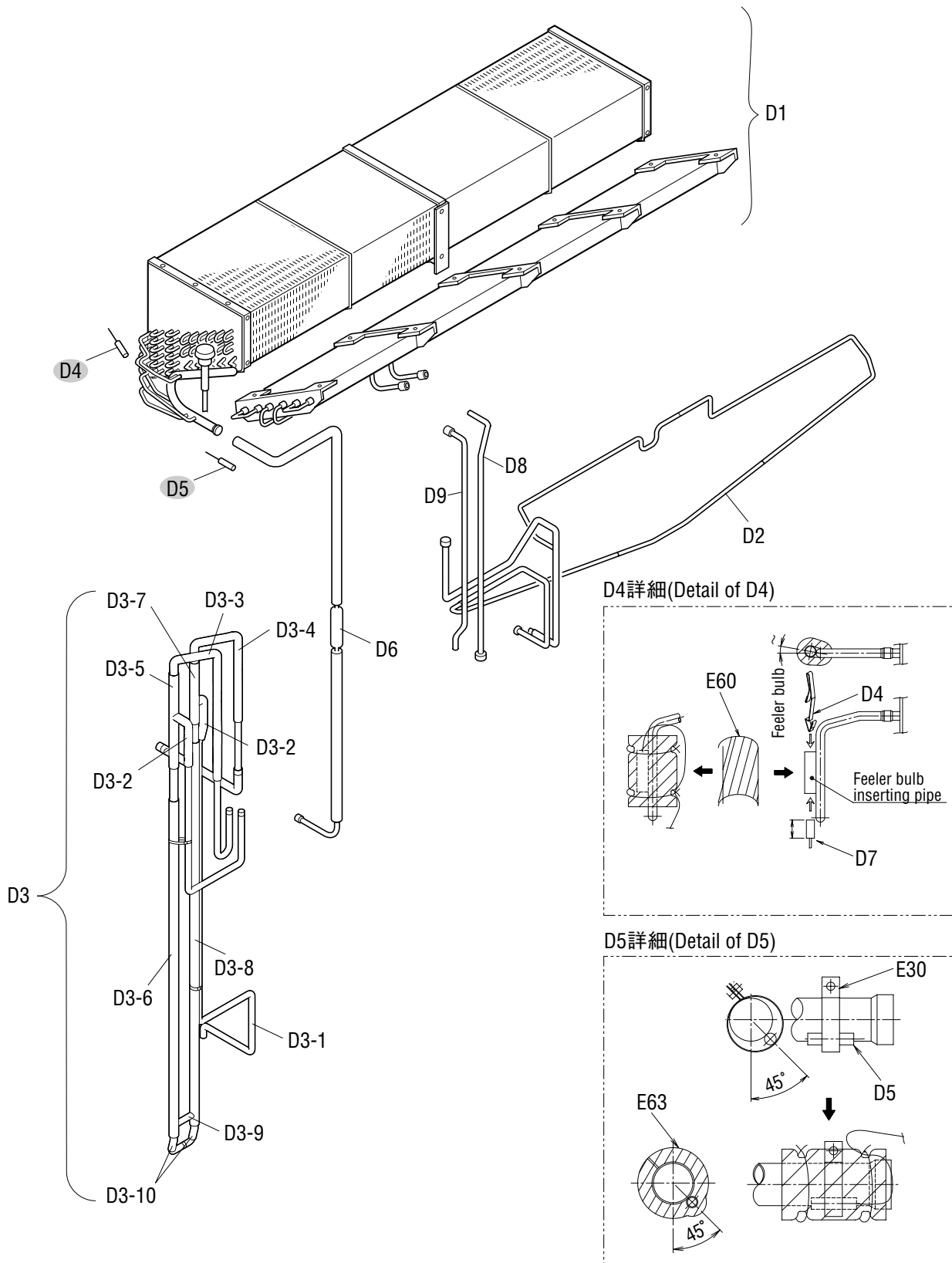
NO. 符号	INDEX	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	DWG. NO. 図面番号	TYPE SPECIFICATION 形式 仕様	QTY/UNIT 1台あたりの 所要数	REMARKS 備考
B1	A	1315426	Compressor	圧縮機	JT224D-NYR		1	
B2	C	1813696	Air cooled condenser	空冷凝縮器	2P195935-1	CA-LXE10E3	1	
B3		1757703	Discharge pipe ass'y	吐出配管組立品	2P117329-1		1	
B3-1	C	1199167	Strainer	ストレーナ	4P051389-1		1	
B3-2	C	1178920	Service valve ass'y	サービスバルブ組立品	3P048905-1		3	
B3-2-1	B	117592J	Service valve cap	キャップ	3P048905-1-KU		3	
B3-2-2	B		Service valve body	本体	3P048905-1-KA		3	
B3-2-3	B	1178850	Valve core	バルブコア	3P048905-1-KI		3	
B3-3	B	0684220	Check valve	逆止弁	3SA27008-1		1	
B3-4	A	1241361	Discharge pressure regulating valve	吐出圧力調整弁	3P074558-1		1	Refer to Page74
B3-5		1266276	Flange(convex)	吐出管フランジ (凸)	4P065933-1		1	
B3-6	B	292011	Gauge joint(with check valve)	逆止弁付ゲージ継手	2PF00177-1	VCG2DA	1	
B4			Liquid receiver ass'y	受液器組立品	2P206835-2		1	
B4-1		1266283	Liquid receiver	冷媒調整器	4P081428-1	φ 90×t1.8	1	
B4-2		013785J	Flare nut	フレアナット	4SK23011-4	FNS4 φ 12.7	1	
B4-3	A	1498035	Fusible plug	可熔栓	3SA27103-1		1	
B4-4		0299134	Filter	フィルタ	3SA26004-2		1	
B4-5	B	1787247	Solenoid valve body	電磁弁本体	3P198486-1	VPV-803DQ52	1	Refer to Page74
B4-6	A	0955287	Solenoid valve coil	電磁弁コイル	3P010453-1		1	Refer to Page74
B5			Liquid pipe ass'y	液配管組立品	3P162887-1		1	
B5-1		013785J	Flare nut	フレアナット	4SK23011-4	FNS4 φ 12.7	1	
B5-2	A	0622107	Liquid moisture indicator	サイトグラス	3PA51270-3	SGN12S	1	
B6			Injection tube ass'y	インジェクション管組立品	3P162892-1		1	
B6-1	C	0085296	Strainer	ストレーナ (100メッシュ)	R4697892		1	
B7a			Refrigerant pipe ass'y	冷媒配管組立品 (リース)	2P194270-1		1	
B7-1	C	1505748	Filter	フィルタ	3P011071-1		1	
B7-2	C	1490846	Strainer	ストレーナ	4P051958-1		1	
B7-3	A	125649J	Electronic expansion valve body ass'y	電子膨張弁本体組立品	2SA50010-2-KU		1	Refer to Page74
B7-4	B	1787247	Solenoid valve body	電磁弁本体	3P198486-1	VPV-803DQ52	4	Refer to Page74
B7-5	A	1266290	Solenoid valve coil	電磁弁コイル	3P010453-2		4	Refer to Page74
B7b			ISV,ESV pipe ass'y	I S V ・ E S V 配管組立品	3P178353-2		1	
B7-6	A	0088738	Nev type solenoid valve body	N E V 型電磁弁本体	R3305099-1-KI	NEV-202DXF	2	Refer to Page74
B7-7	A	1266290	Solenoid valve coil	電磁弁コイル	3P010453-2		2	Refer to Page74
B7-8	C	0964166	Strainer	ストレーナ	4P012568-1		1	
B8			Suction pipe ass'y	吸入配管組立品	3P071569-1		1	
B8-1	A	1254538	Suction modulating valve ass'y	吸入比例弁組立品	2P078385-1		1	Refer to Page74
B8-1-1		1270376	Upper cover, suction modulating valve	吸入比例弁カバー上	2P078385-1-KA		1	
B8-1-2		1496914	Clamp, suction modulating valve	吸入比例弁クランプ	2P078385-1-KI		1	
B8-1-3		1270390	Coil, suction modulating valve	吸入比例弁コイル	2P078385-1-KU		1	
B8-1-4		1270408	Body, suction modulating valve	吸入比例弁本体	2P078385-1-KE		1	

● When ordering the parts whose No. are not shown in the PARTS NO. column, be sure to describe DWG. NO..

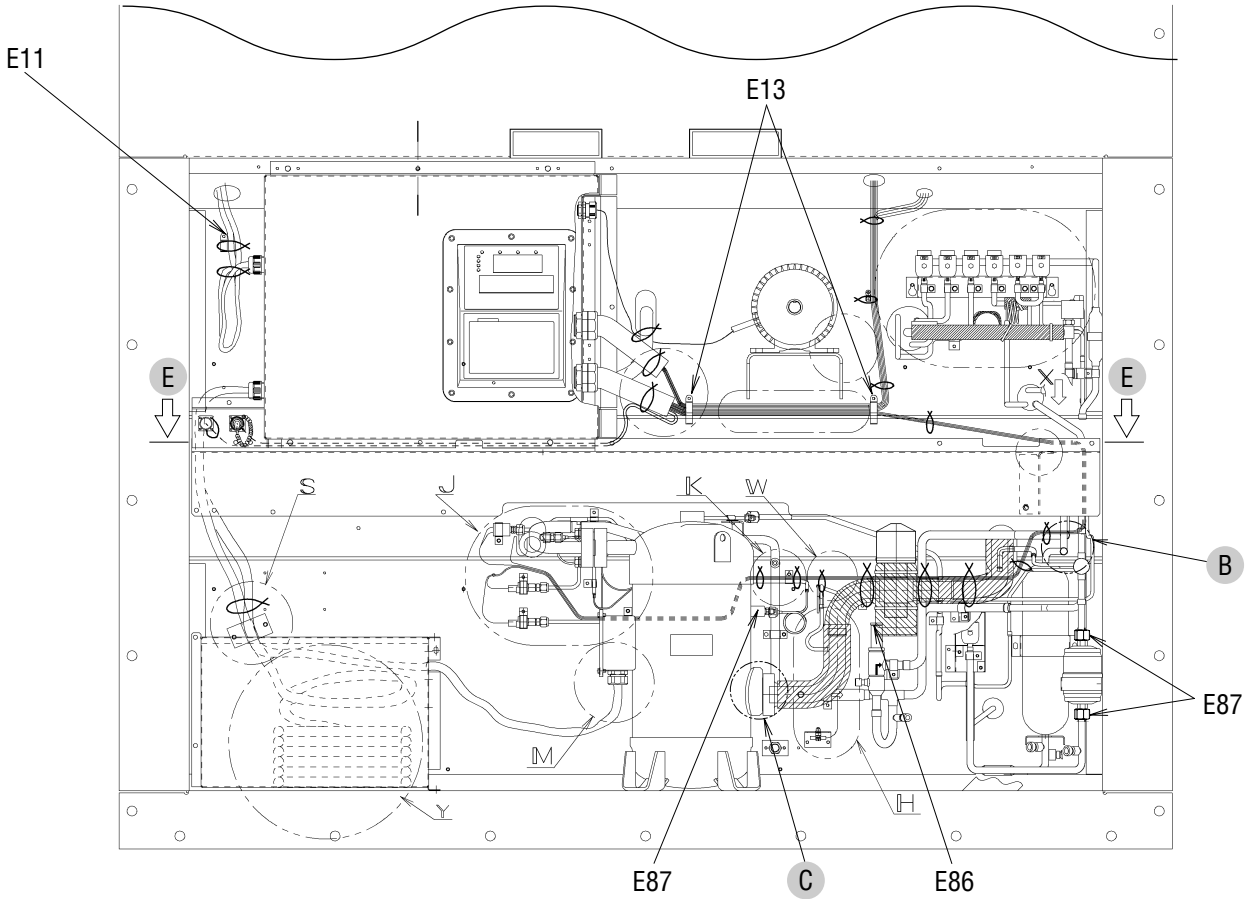
● 部品番号欄が空白になっている部品は、図面番号で、指示願います。



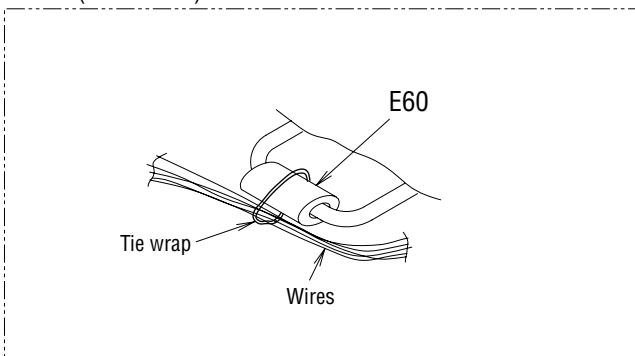
NO. 符号	INDEX	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	DWG. NO. 図面番号	TYPE SPECIFICATION 形式 仕様	QTY/UNIT 1台あたりの 所要数	REMARKS 備考
C1-1	A	0955340	Three phase AC fan motor	三相交流ファン電動機	3PA07524-5	SPRK91A-42	1	
C1-2	A	0955333	Three phase AC fan motor	三相交流ファン電動機	3PA07524-4	SPRK91A-42	1	
C2	B	0777519	Fan brade(inside)	プロペラファン (庫内側)	P32P11F		2	
C3		1686584	Center stay	中央ステー (裏板SUS 0.8 t仕様)	3P164565-1		1	
C4		1686577	Side stay	サイドステー (1) (裏板SUS t0.8仕様)	3P164449-1		1	
C5		1701159	Side stay(2)	サイドステー (2) (裏板SUS t0.8仕様)	3P164450-1		1	
C6		1686591	Rear stay	背面ステー (型材・裏板SUS t0.8仕様)	3P165208-1		4	
C7		1700930	Casing frame, evaporator	蒸発器枠 (1) ファンカバー-SUS t0.8仕様	2P164446-1		1	
C8		1700947	Casing frame, evaporator	蒸発器枠 (2) ファンカバー t0.8 SUS仕様	2P164446-2		1	
C9		1726569	Fan guide fixing plate	ファンガイド固定板 (ファンカバー-SUS t0.8仕様)	3P165414-1		1	
C12		1667088	Fan guide ass'y	ファンガイド組立品 (レヒート・樹脂製サーミスタ)	3P166890-3		1	
C13		1667172	Set plate, fan motor	電動機取付脚	3P171676-1		4	
C14		1686197	Rear plate(lower)	裏板 (下) (裏板SUS t0.8仕様)	2P163839-2		1	
C15		1496990	Shield plate	遮蔽板	4P123922-1		1	
C16		1686926	Supply sensor inspection door	サプライセンサ点検蓋 (裏板SUS t0.8仕様)	4P166062-1		1	
C17		1686205	Rear plate(upper)	裏板 (上) (裏板SUS t0.8仕様)	2P163840-2		1	
C18		1266485	Partition plate(drain outlet)	仕切板 (ドレン出口)	4P011317-1		1	
C19		1135978	Reinforce plate, fan motor	補強板 (ファン電動機台)	4P011316-1		4	
C21		1135125	Hinge	蝶番	3P043374-1		1	
C22		1686919	Support plate	支柱補強柱 (裏板SUS t0.8仕様)	4P165649-1		1	
C23		1605466	Mounting plate	サプライセンサ取付板	4P144433-1		1	
C24	A	1713330	Sensor(SS)	センサー (SS)	3PA61769-16		1	Refer to Page76
C25	A	1713347	Sensor(DSS)	センサー (DSS)	3PA61769-17		1	Refer to Page76
C26	A	1713354	Sensor(RS)	センサー (RS)	3PA61769-18		1	Refer to Page76
C27	A	1713361	Sensor(DRS)	センサー (DRS)	3PA61769-19		1	Refer to Page76
C28		860015	Universal nut	自在ナット	R4713188-1		1	
C29		1685170	Pan head screw	ナベ小ネジM5 SUS (土穴付)	4P167690-1		20	
C30		860005	Washer, speed bolt	スピードボルト用座金	R4713334		2	
C31		840002	Drop out prevention washer	脱落防止座金	R4718607-6		2	
C33		1685187	Washer	木材座金M5用 (φ20)	4P170127-5		21	
C34		1380848	Cover	カバー	3P090387-1		1	
C35		1496976	Rear plate(middle) fixture	裏板 (中) 固定具	4P105391-1		2	
C37		1862054	Mounting plate, themistor	サーミスタ固定具	3P201647-1		1	
C39		860011	Speed bolt	スピードボルト (M6)	4P048680-1		1	
B21		1605244	Therminal fixing plate, Resin	サーミスタ固定具 (樹脂)	3P124175-1		3	
E14		380043	Resin clamp	樹脂バンド	NE41015-5		1	
E57		1267091	Wiring protection bush	配線保護ブッシュ	4P023920-1	BLACK	2	
F72		1837072	Humidy sensor	湿度センサー	3P204826-1		1	



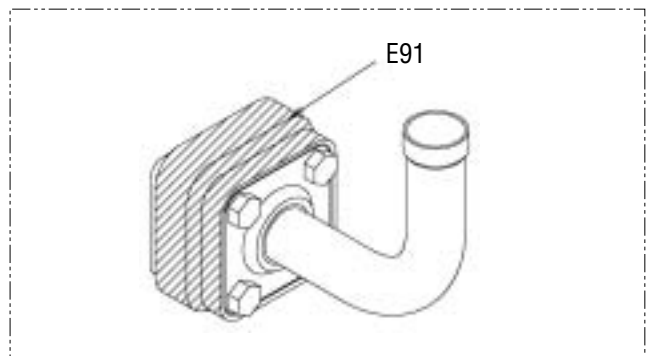
Other parts(Pipe clamp, sealing and insulation material etc.)
 その他部品 (配管固定具、シール材、防熱材等)



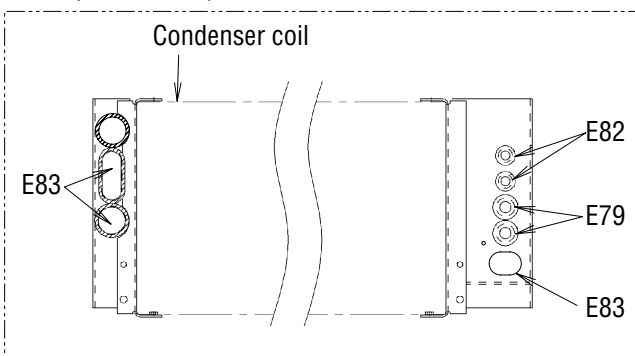
B詳細(Detail of B)



C詳細(Detail of C)



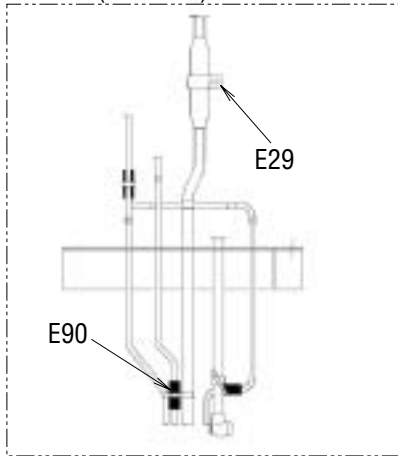
E断面(Section of E)



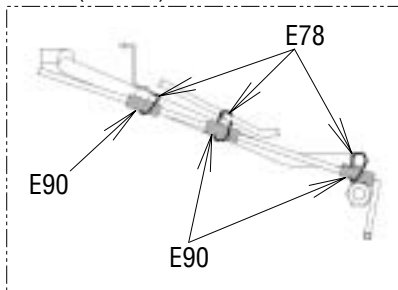
※(L = XX mm) indicates the length of cushion rubber E35.(Cut to suit pipe size.)

※(L = XX mm)と表記のものは、緩衝ゴム(E35)の長さです。(配管のサイズに合わせて切って使用ください。)

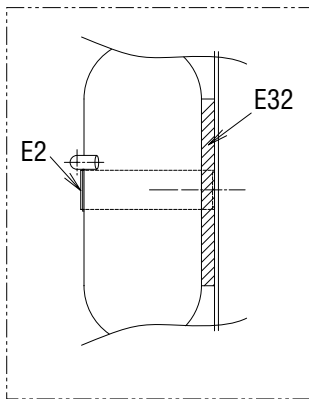
矢視A/B(View A/B)



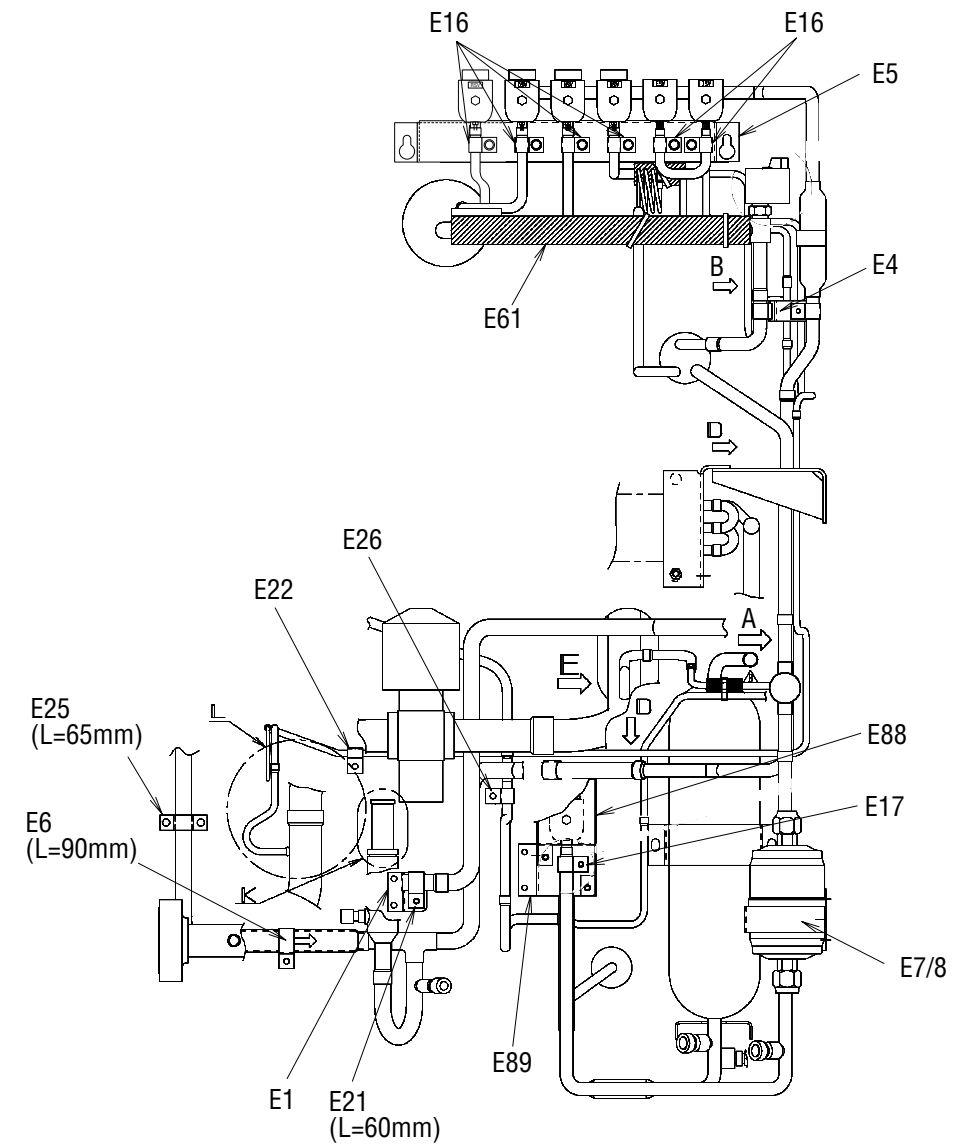
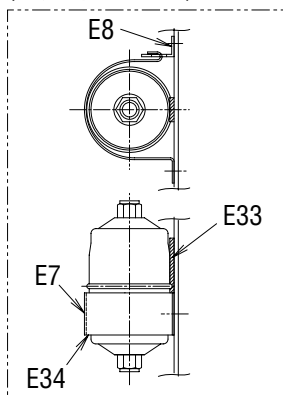
矢視D(View D)



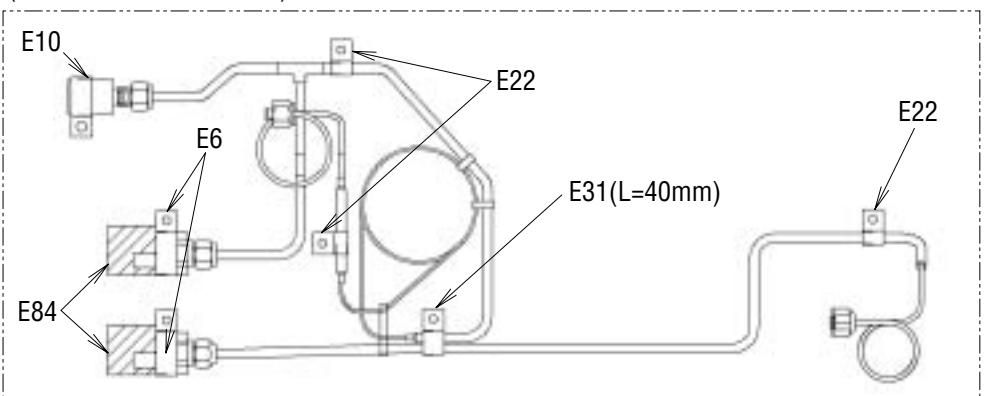
受液機器部詳細
(Receive part detail)



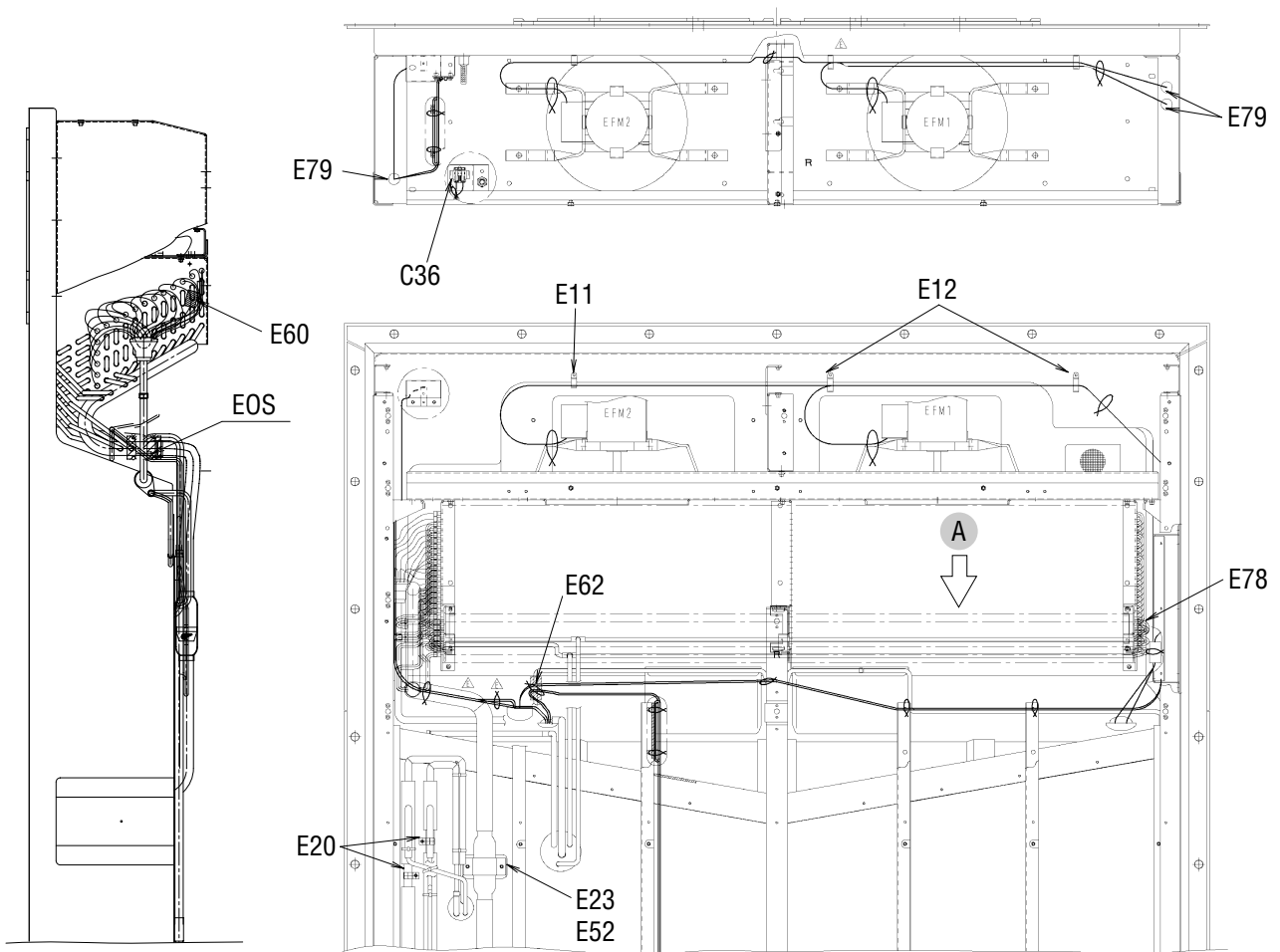
ドライヤー部詳細
(Dryer part detail)



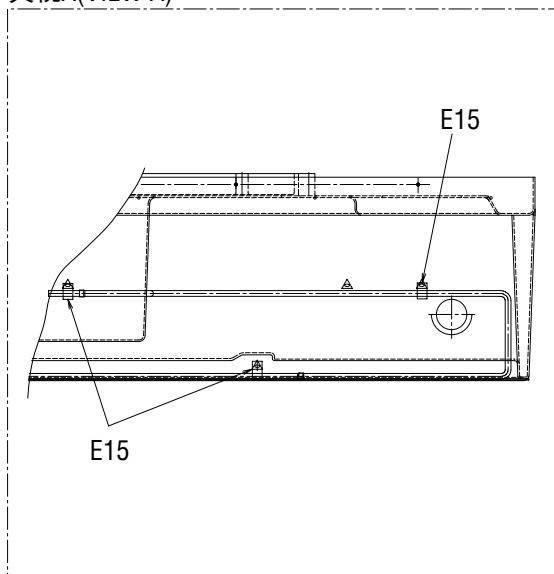
圧力センサー配管部詳細
(Pressure transducer detail)

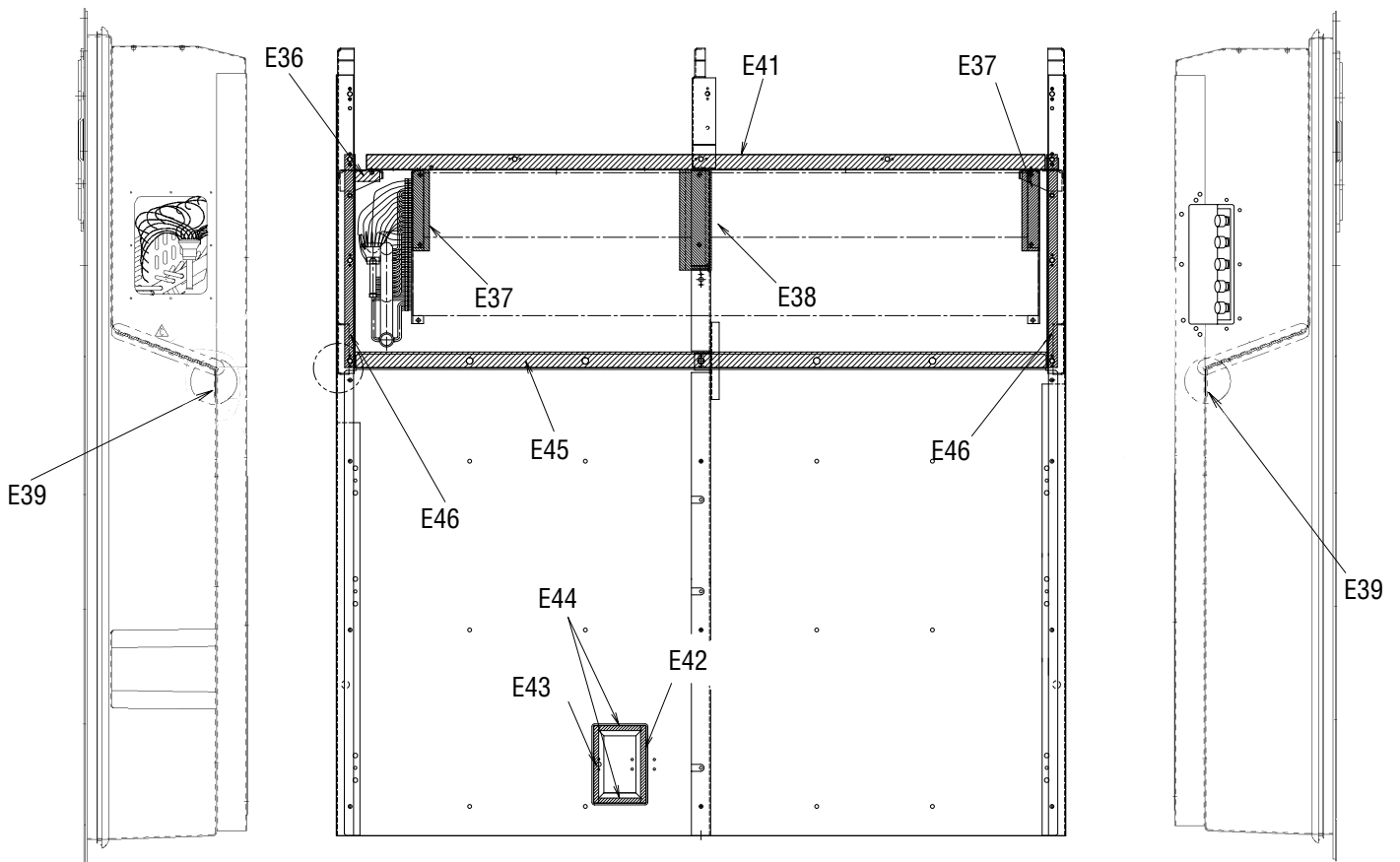
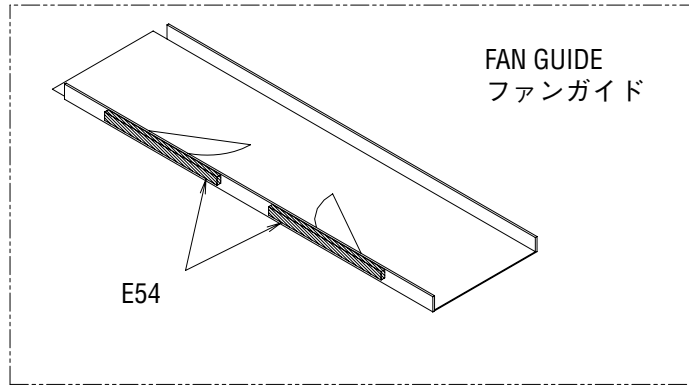


Other parts(Pipe clamp, sealing and insulation material etc.)
その他部品 (配管固定具、シール材、防熱材等)

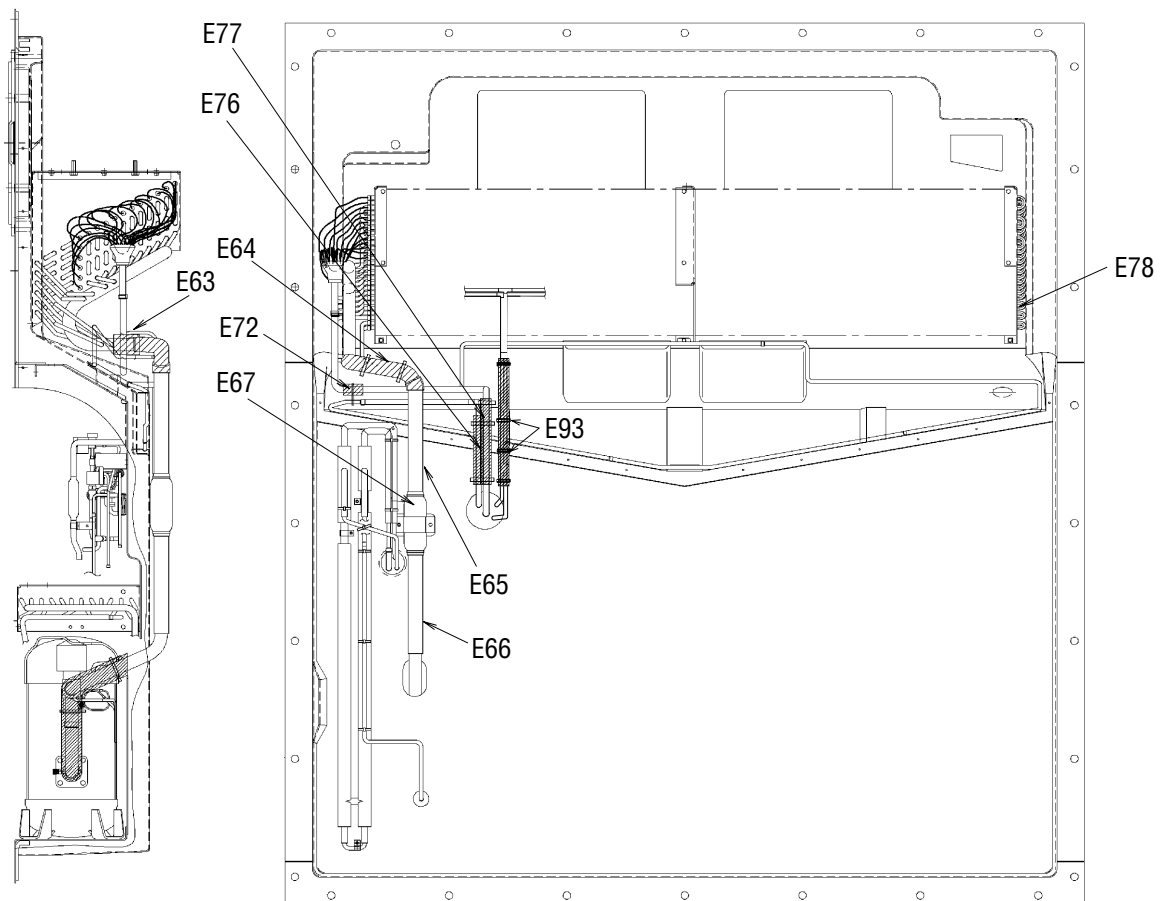
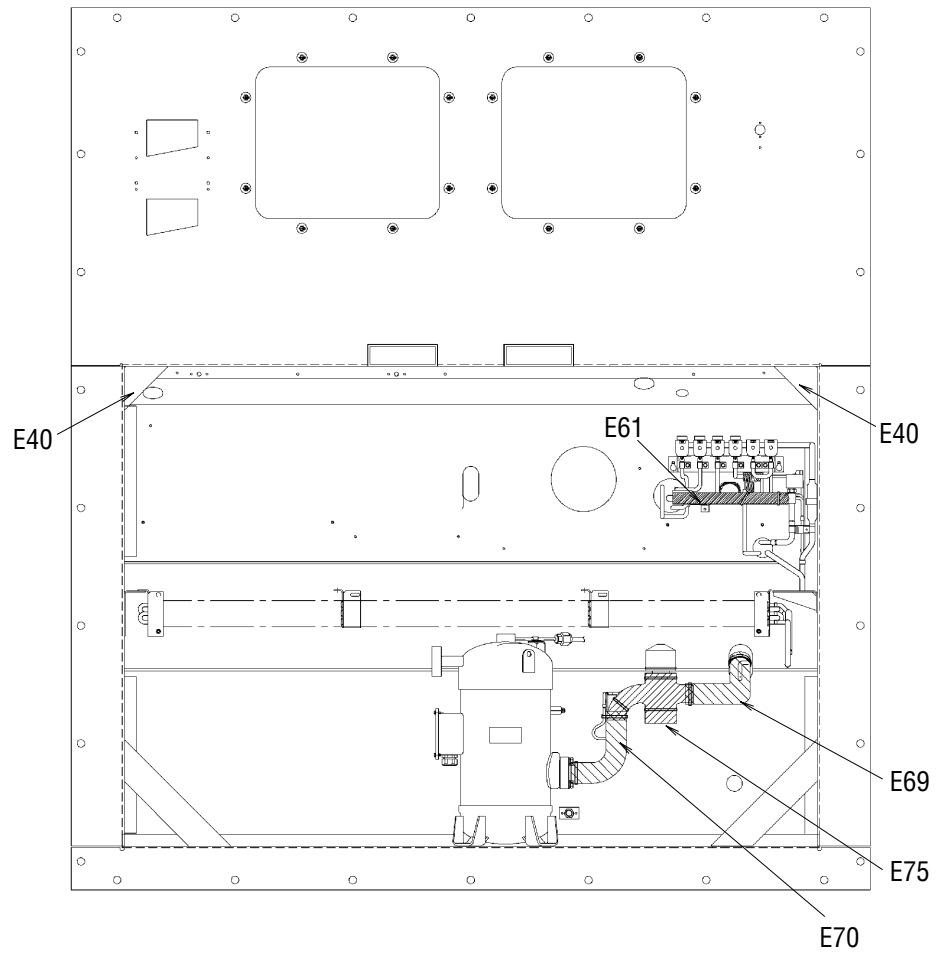


矢視A(VIEW A)





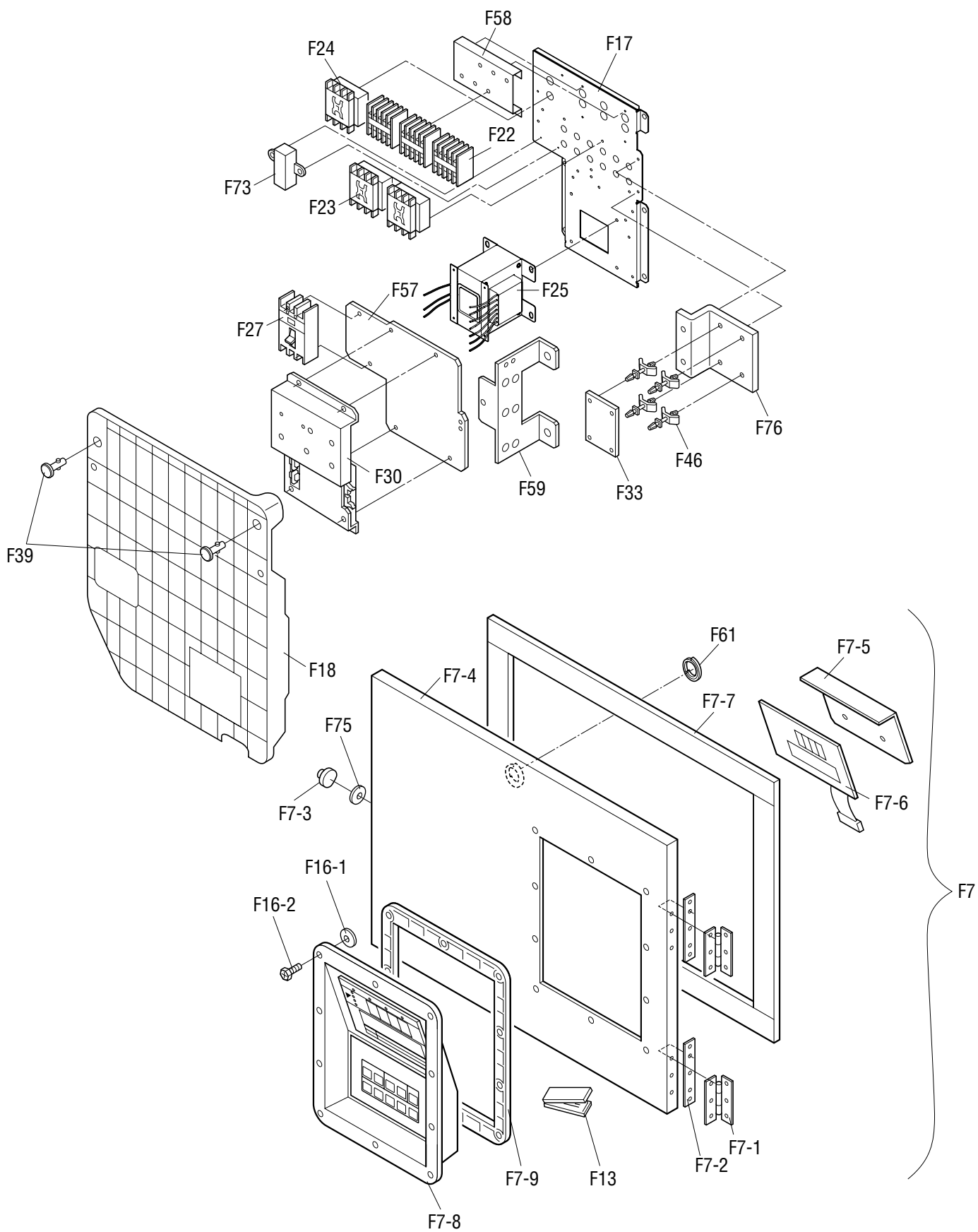
Other parts(Pipe clamp, sealing and insulation material etc.)
その他部品 (配管固定具、シール材、防熱材等)

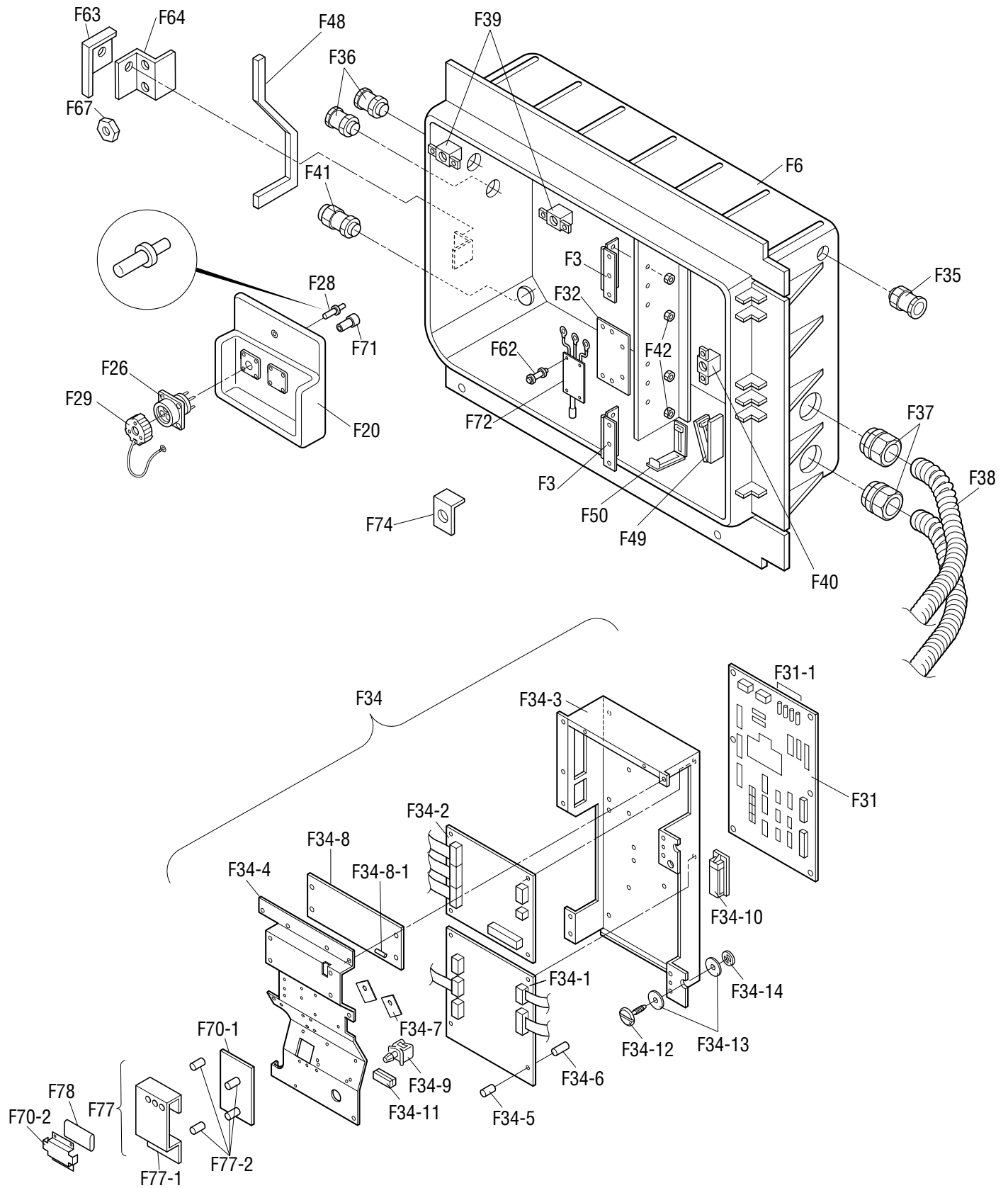


NO. 符号	INDEX	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME 部品名称	DWG. NO. 図面番号	TYPE SPECIFICATION 形式 仕様	QTY/UNIT 1台あたりの 所要数	REMARKS 備考	
E1		1779727	Set plate, discharge pipe	吐出配管取付板	4P079462-2	1	Page51	
E2		1779710	Fixture plate, receiver	レシーバー固定具	4P011318-3	1	Page51	
E4		1683972	Pipe fixing plate	配管取付板組立品 (MSL)	4P158750-1	1	Page51	
E5		1726608	Mounting plate	電磁弁取付板	4P172423-1	1	Page51	
E6		1592425	Tube clamp	管止め金	NE31016-58	3	Page51	
E7		1779804	Fitting band, dryer	取付バンド (ドライヤー)	4PA51194-2	1	Page51	
E8		1787487	Set plate, dryer	取付板 (ドライヤ)	4P076788-2	1	Page51	
E10		1222764	Resin clamp	樹脂バンド	NE41015-9	MILK WHITE	1	Page51
E11		0944528	Resin clamp	樹脂バンド	NE41015-7	MILK WHITE	2	Page50,52
E12		0142492	Resin clamp	樹脂バンド	NE41015-10	MILK WHITE	2	Page52
E13		1266788	Resin clamp	樹脂バンド	NE41015-12	MILK WHITE	6	Page50
E14		380043	Resin clamp	樹脂バンド	NE41015-5		1	Page46
E15		0782775	Tube clamp	管止め金	NE31016-51		5	Page52
E16		1584215	Nylon coating tube clamp	ナイロンコーティング管止め金	4P143802-51		6	Page51
E17		1584208	Nylon coating tube clamp	ナイロンコーティング管止め金	4P143802-52		1	Page51
E20		1386992	Duble tube heat exch<tube hol	二重管熱交管止め金	4P103281-56		2	Page52
E21		0016290	Tube clamp	管止め金	NE31016-56		1	Page51
E22		1584239	Nylon coating tube holder	ナイロンコーティング管止め金	4P143802-71		4	Page51
E23		1266827	Fixing plate, filter	フィルタ固定具	4P071794-1	t1.5	1	Page52
E24		1386985	Tube clamp, double tube heat exch	二重管熱交管止め金	4P103281-51		1	
E25		1266841	Tube clamp	管止め金 (2)	4P005817-2		1	Page51
E26		1584215	Nylon coating tube clamp	ナイロンコーティング管止め金	4P143802-51		2	Page51
E27		1266858	Tube clamp	管止め金	NE31016-59		1	
E29		1584246	Nylon coating tube clamp	ナイロンコーティング管止め金	4P143802-59		1	Page51
E30		537320	Hose band	ホースバンド	R4716528-3		1	Page48
E31		1380970	Hot gas tube clamp	ホットガス管止め金	4PA43040-1		1	Page51
E32		1266889	Cushion rubber, pipe clamp	緩衝ゴム (管止用)	4P064896-1	t2.0	1	Page51
E33		1266896	Seal packing	シールパッキン	4P011314-1		1	Page51
E34		1270446	Dryer cushion rubber	ドライヤ緩衝ゴム	4PA53083-2		1	Page51
E35		1862117	Shock absorbing rubber	管止用緩衝ゴム	NE41013-3-275		1	
E36		1386947	Sealing material, evaporator frame	蒸発器受枠 (1) シール材	4P090149-1		1	Page53
E37		1266935	Packing(for evaporator)	パッキン (蒸発器)	4P063465-1		2	Page53
E38		1266942	Packing(for evaporator)	パッキン (蒸発器)	4P063465-2		1	Page53
E39		1381036	Packing	パッキン	4P095033-1		2	Page53
E40		1862124	Support	支柱	4P050539-1		2	Page54
E41		1386954	Packing, fan guide	ファンガイドパッキン	3P090183-1		1	Page53
E42		1624290	Supply sensor cover sealing	シール材 (1)	4P154324-1		2	Page53
E43		1624290	Supply sensor cover sealing	シール材 (1)	4P154324-1		2	Page53
E44		1624308	Supply sensor cover sealing	シール材 (2)	4P154324-2		2	Page53
E45		1267008	Sealing packing	シールパッキン	3P011293-1		1	Page53

Other parts(Pipe clamp, sealing and insulation material etc.)
 その他部品 (配管固定具、シール材、防熱材等)

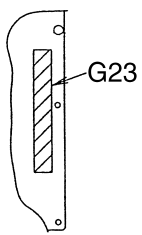
NO. 符号	INDEX	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	DWG. NO. 図面番号	TYPE SPECIFICATION 形式 仕様	QTY/UNIT 1台あたりの 所要数	REMARKS 備考
E46		1605422	Side stay packing	サイドステーパッキン	4P095033-2		2	Page53
E54		1267060	Packing for prevention of air bypass	バイパス防止用パッキン	4P011733-1		2	Page53
E55		1267077	Packing for prevention of vibration	C A 前板ビビリ防止パッキン	4P050050-1		2	Page40
E57		1267091	Wiring protection bush	配線保護ブッシュ	4P023920-1	BLACK	2	Page46
E60		1267293	Thermal insulation tube	断熱筒配管緩衝材	4P011309-4		2	Page50,52
E61		1683989	Insulation tube EV outlet pipe	膨張弁出口配管防露筒 (P & O)	4P170252-1		1	Page51,54
E62		1267123	Thermal insulation tube piping	断熱筒配管緩衝材	4P011309-1		3	Page52
E63		1267154	Insulation tube, evaporater header	蒸発器ヘッダー防露筒	4P073525-1		1	Page54
E64		1267161	Cushion material suction pipe(1)	吸入配管緩衝材 (1)	3P073468-1		1	Page54
E65		1267178	Cushion material suction pipe(2)	吸入配管緩衝材 (2)	3P073468-2		1	Page54
E66		1267224	Cushion material suction pipe(3)	吸入配管緩衝材 (3)	3P073468-3		1	Page54
E67		1584378	Suction pipe	吸入配管断熱材	4P140007-1		1	Page54
E69		1267255	Thermal insulation tube	断熱筒 (吸入弁庫外側)	4P081186-1		1	Page54
E70		1267262	Thermal insulation tube	断熱筒 (圧縮機根元吸入弁)	4P081187-1		1	Page54
E72		1267286	Thermal insulation tube	断熱筒配管緩衝材	4P011309-3		1	Page54
E75		1448371	Suction solenoid valve insulator	吸入比例弁防熱材 (1)	2P079441-1		1	Page54
E76		1267325	Thermal insulation tube(drain outlet)	断熱筒 (ドレン入口管防露筒)	4P067126-1		1	Page54
E77		1485921	Thermal insulation tube	熱交入口管防露筒	4P117089-1		1	Page54
E78		1278921	Heat protection tie wrap	耐熱用タイラップ	4SA90202-1		5	Page51,52,54
E79		0024640	Rubber bush	ゴムブッシュ	R3713279-3		5	Page50,52
E82		1267370	Rubber bush	ゴムブッシュ	R3713279-2		2	Page50
E83		1267387	U-packing	U P 字形パッキン	NA40014-4-500	L=500	1	Page50
E84	B	1605509	Heat shrinkable tube	熱収縮チューブ	4P151322-1		2	Page51
E86	B	1270453	Heat shrinkable tube	熱収縮チューブ	4P075241-1		1	Page50
E87	B	1497070	Thermal insulation tape, no-dry	不乾性形断熱テープ	3SA90101-3-KA		3	Page50
E88		1667297	LSV cover	液電磁弁カバー	4P164903-1		1	Page51
E89		1779741	Mounting plate	液電磁弁・サブライセンサ固定板 (カバー有)	4P165877-2		1	Page51
E90		1381012	Protection rubber	保護ゴム	4PA43128-1		6	Page51
E91		1448388	Suction flange	吸入フランジシール材	4P083248-1		1	Page50
E93		1381029	Thermal insulation tube	レヒートコイル出入口連絡配管防露筒	4P102857-1		2	Page54



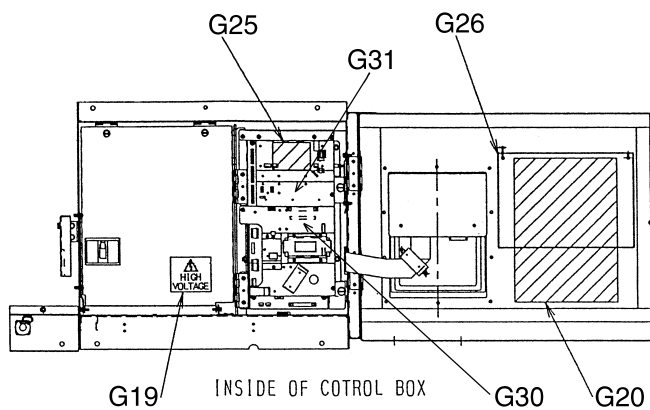
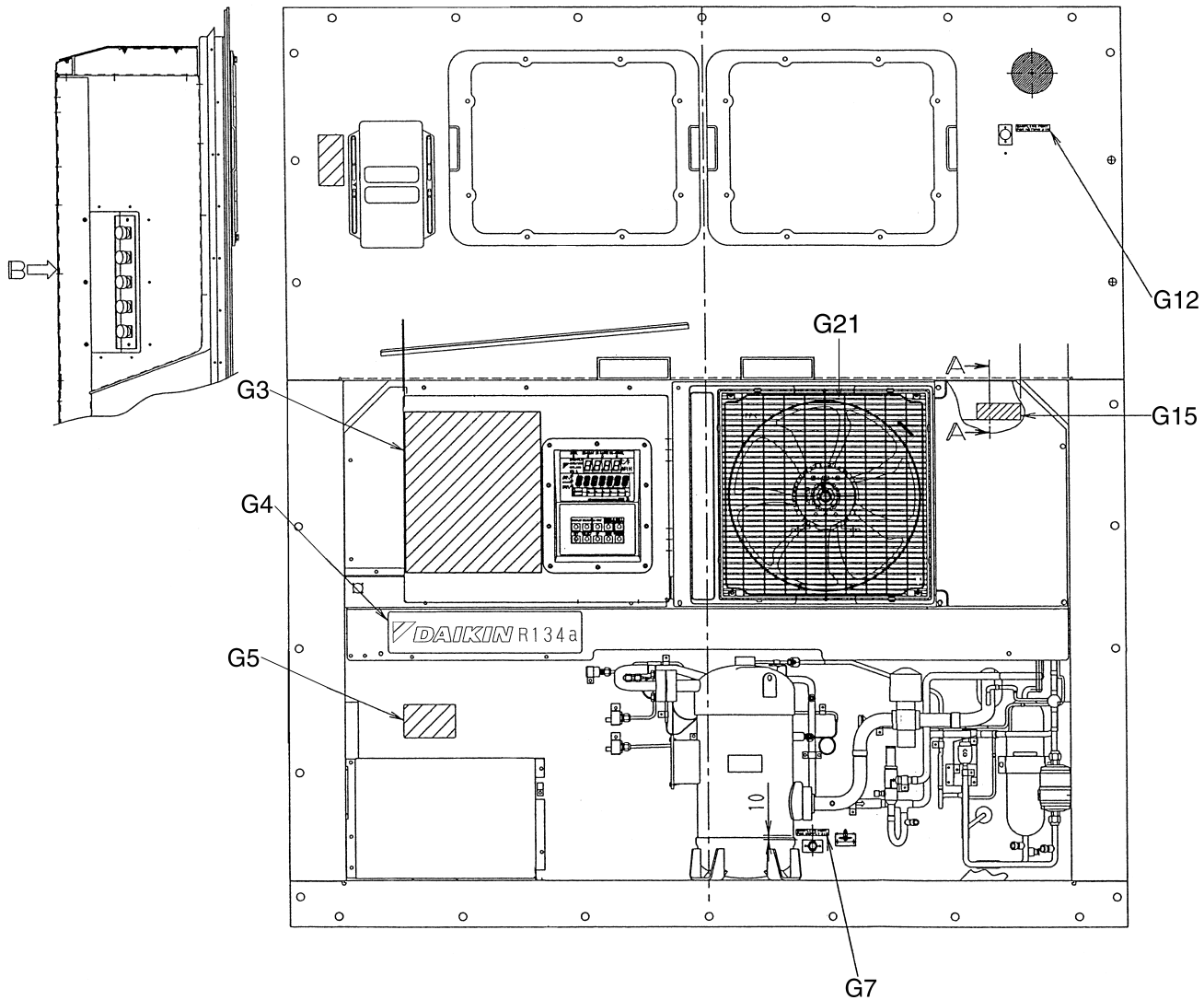
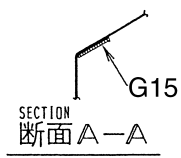


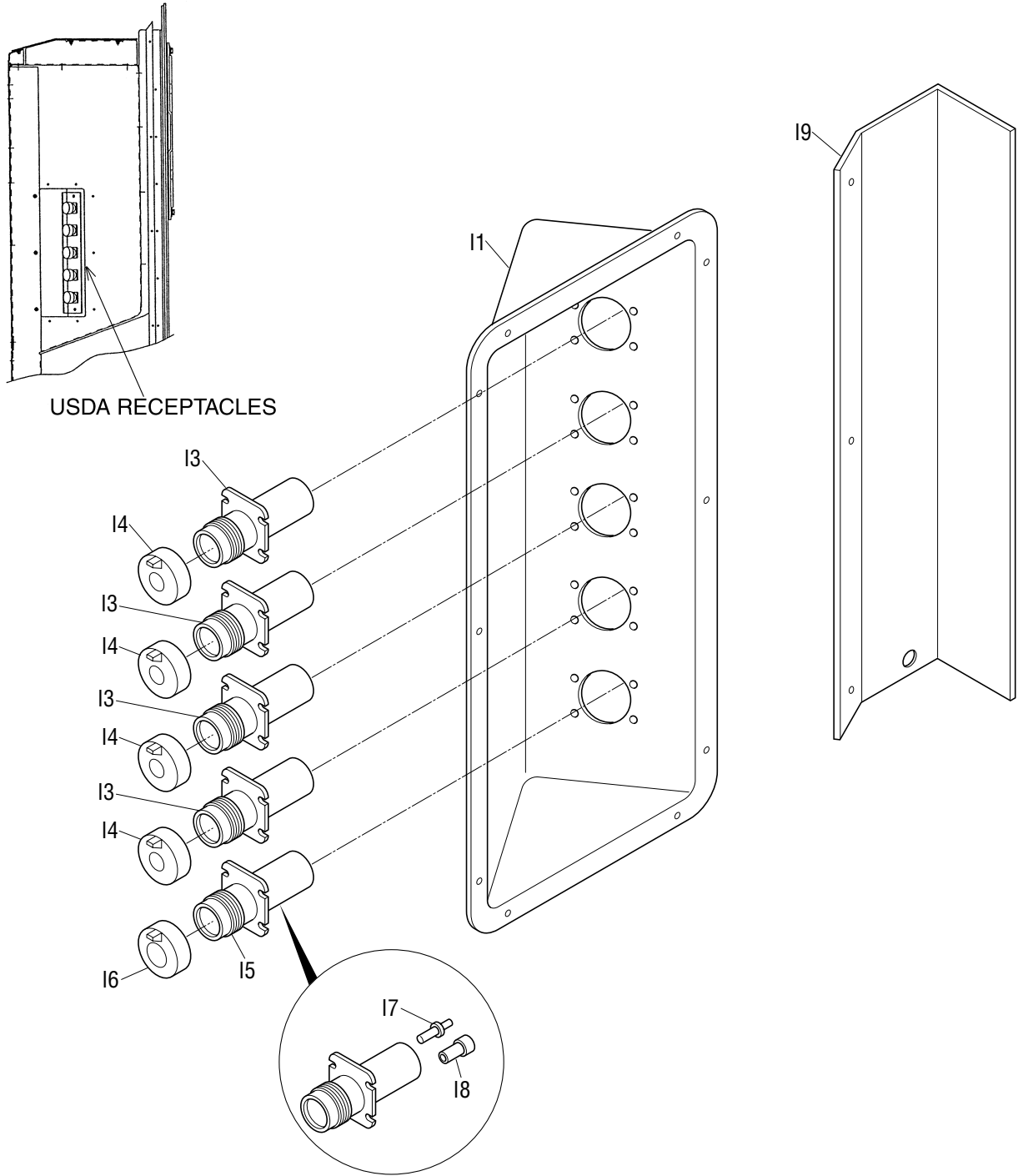
NO. 符号	INDEX	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	DWG. NO. 図面番号	TYPE SPECIFICATION 形式 仕様	QTY/UNIT 1台あたりの 所要数	REMARKS 備考
F3	C	1136407	Hinge(control/box cover)	平蝶番(コントロールボックス蓋)	4P021346-1		2	
F6		1796289	Control box welding ass'y	コントロールボックス溶接組立品	2P197567-1		1	
F7		1739301	Control box cover ass'y	コントロールボックス蓋組立品	2P171706-6		1	Refer to Page72
F7-1	C	1136407	Hinge(control/box cover)	平蝶番(コントロールボックス蓋)	4P021346-1		2	
F7-2		1136414	Patch plate nut	当板ナット	4P044898-2		2	
F7-3		1267875	Roller	ワンタッチ金具用ローラ	3P054321-1		1	
F7-4		1739318	Control box cover welding ass'y	コントロールボックス蓋溶接組立品	3P172570-1		1	
F7-5		1796265	Operation display cover	操作表示カバー (2)	3P078251-2		1	
F7-6	A	1010815	Display board	表示基板	2P010368-2		1	
F7-7		1497188	Rubber gasket	パッキン(コントロールボックス蓋)	4P111693-1		1	
F7-8	A	1295553	Control panel(with sheet key)	コントロールパネル(シートキー付)	3P085319-1		1	
F7-9		1128949	Packing	パッキン (樹脂パネル)	3P030317-1		1	
F13		1136539	Clamp	クランプ金具	4P015574-2		3	
F16-1		0907062	Seal washer	シール座金 (ボンテッド座金)	4PA21941-5		10	
F16-2		1267488	Pan head machine screw	アプセット小ネジ	4P067677-1	M5X16	10	
F17		1739325	Set plate(1)	機器取付板 (1)	2P165714-1		1	
F18		1739332	Set plate(2)	機器取付板 (2)	1P173093-1		1	
F20		1630916	PC port fixing plate	樹脂製パソコンポート固定具(P P R 5・無)	2P154325-4		1	
F22	A	119893J	Magnetic contactor(for Fans)	電磁接触器 (ファン用)	3P055568-1	24V PAK-6J31C	3	
F23	A	124149J	Magnetic contactor(Phase correction contactor)	相順切換電磁接触器 (P C C)	3P071508-3	24V RSK-35J	1	
F24	A	119891J	Magnetic contactor(Compressor)	電磁接触器 (圧縮機)	3P055566-1	24V PAK35J-S536	1	
F25	C	1562796	Low frequency transformer	低周波変圧器	3P139293-1		1	
F26	C	1381113	PC port connector	パソコンポートコネクタ	3P073218-1		1	
F27	A	1381120	Earth leakage circuit breaker	漏電遮断器	3P093326-1		1	
F28	C	1141144	Contact, receptacle	コンタクタ	3P010806-1	HD10	6	
F29		1381137	PC port connector ass'y	パソコンポートカバー組立品	3P010743-2		1	
F30	A	0954633	PT/CT board	P T / C T ボード	2P010906-3		1	
F31	A	1679137	Terminal strip boaed	端子台基板	2P174377-1		1	
F31-1	A	003065J	Fuse, controller	制御用ヒューズ	4SA42006-4	250V 10A	6	
F33	A	1787230	Reverse phase protector	逆相保護装置 (R P P)	3P198363-1	346-440V	1	
F34		1775477	Controller assemblies	コントローラ組立品	3P172236-7		1	
F34-1	A	1642553	PCB ass'y	プリント基板組立品	2P161091-2		1	
F34-2	A	1775484	PCB ass'y	プリント基板組立品	2P010367-3	EC0630	1	
F34-3		1739363	Bottom plate(sheet metal)	コントローラ底板	2P168028-1		1	
F34-4	B	1739370	Controller cover	蓋 (コントローラ)	2P168029-1		1	
F34-5		1099940	Support bushing, PCB	プリント基板サポートブッシュ	MI49531-11		14	
F34-6		1099957	Support color, PCB	プリント基板サポートカラー	MI49531-13		14	
F34-7		1267572	Rubber transistor	放熱用ゴムトランジスタ	4P005330-1		2	
F34-8	A	1250783	PC board for suction modulating valve	プリント基板組立品(吸入制御弁用)	3P065441-1	EC0058	1	
F34-8-1	A	044543J	Fuse, control	制御用ヒューズ	4SA42006-3	250V 5A	1	

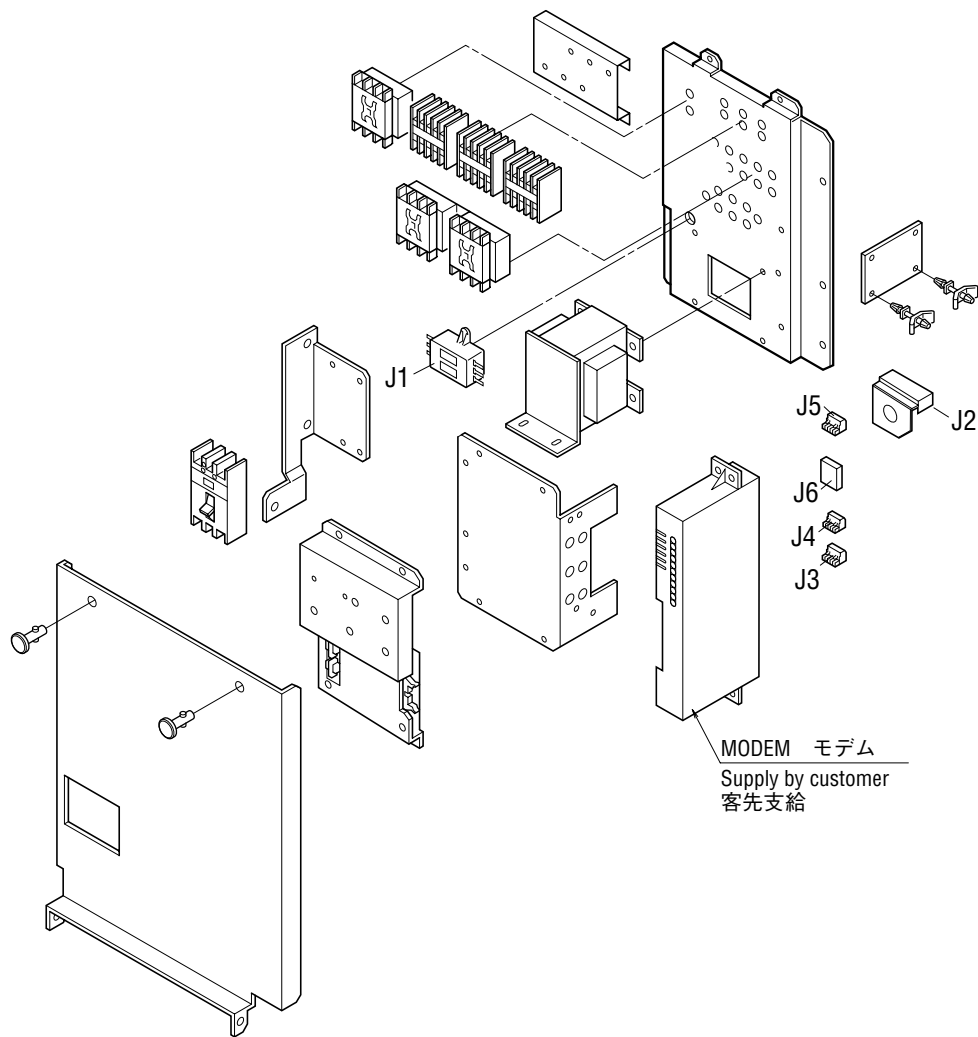
NO. 符号	INDEX	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	DWG. NO. 図面番号	TYPE SPECIFICATION 形式 仕様	QTY/UNIT 1台あたりの 所要数	REMARKS 備考
F34-9		1267596	Locking wire saddle	ロッキングワイヤサドル	4P015570-2	LWS	3	
F34-10		1267604	Flat cable clamp	フラットケーブルクランプスナップタイプ	4P015573-1		1	
F34-11		1750663	Ferrite core filter	フェライトコアフィルタ	4EA76013-5		1	
F34-12		1267611	Speed bolt	スピードボルト (M6)	4P048680-3	M6X20(S)	1	
F34-13		860005	Washer, speed bolt	スピードボルト用座金	R4713334		1	
F34-14		840002	Drop out prevention washer	脱落防止座金	R4718607-6		1	
F35		1267628	Wire(wire ground)	電線 (電線グラウンド)	4P067662-1		1	
F36		1267635	Wire(wire ground)	電線 (電線グラウンド)	4P067663-1		2	
F37		1635346	Wire ground, flexible tube	樹脂製フレキシブル管用グラウンド	4P157387-1		2	
F38		1635353	Flexible tube(resin)	樹脂製フレキシブル管	4P157410-1		2	
F39		1267666	Quick fastener	クイックファスナー	4P064642-1		2	
F40		1861859	Mounting plate, controller	コントローラ取付板	4P197298-1		1	
F41		1743216	Wire ground,flexible tube	樹脂製フレキシブル管用コネクタ	4P010926-7		1	
F42		833302	Nylon nut	ナイロンナット	R4716460-1	M4	4	
F46		380401	Locking card spacer	ロッキングカードスペーサー	R3428091-2		4	
F48		1739387	Packing for control box front plate	パッキン(コントロールボックス前板(左))	4P172580-1		1	
F49		1136539	Clamp	クランプ金具	4P015574-2		1	
F50		1267712	Clamp	クランプ金具	3P049495-1		2	
F57		1739394	Breaker plate 1	ブレーカ取付板 (1)	3P168052-1		1	
F58		1739495	Mounting plate, elect components	電装品取付板 (2)	4P064227-2		1	
F59		1739402	Breaker plate(2)	ブレーカ取付板 (2)	3P168051-1		1	
F61		1295623	Fixtture(instruction ring)	固定具(インストラクションリング)	4P064698-1	Wire diameter	1	
F63		1295630	Lever	ワンタッチ金具	4P085171-1		1	
F64		1295647	Fixing plate for lever	ワンタッチ金具取付板	4P085164-1		1	
F67		833301	Nylon nut	ナイロンナット	R4716460-3	M6	11	
F70-1	A	1684449	Chargeble battery PCB ass'y	充電器P板組立品	2P174898-1		1	
F70-2		1733473	Mounting plate	リチャージャブルバッテリーホルダー組立品(2)	4P175166-2		1	
F71		1381221	Straight pin	平行ピン(ドイチェ製シールピン)	3P040139-1		2	
F72		1837072	Humidy sensor	湿度センサ	3P204826-1		1	
F73	B	0954640	Noise filter	ノイズフィルタ	2PA51273-1	ZCB2206-11	1	
F74		1780291	Protection plate	保護板 (YORK製モデム)	4P176030-1		1	
F75		1780309	Bushing	ワンタッチ金具ローラ用ブッシュ	4P171668-2		1	
F76		1780316	Mounting plate, RPP	逆相保護装置取付板	4P168038-1	t1.0	1	
F77	A	1733466	Battery charger ass'y	充電・残ボルトメータ組立品	3P171534-3		1	
F77-1		1780323	Mounting plate	充電・残ボルトメータ取付板	4P172284-2		1	
F77-2		1684463	Spacer	スペーサ	4P171495-1		4	
F78	B	1679430	Battery	電池	3P174899-1		1	



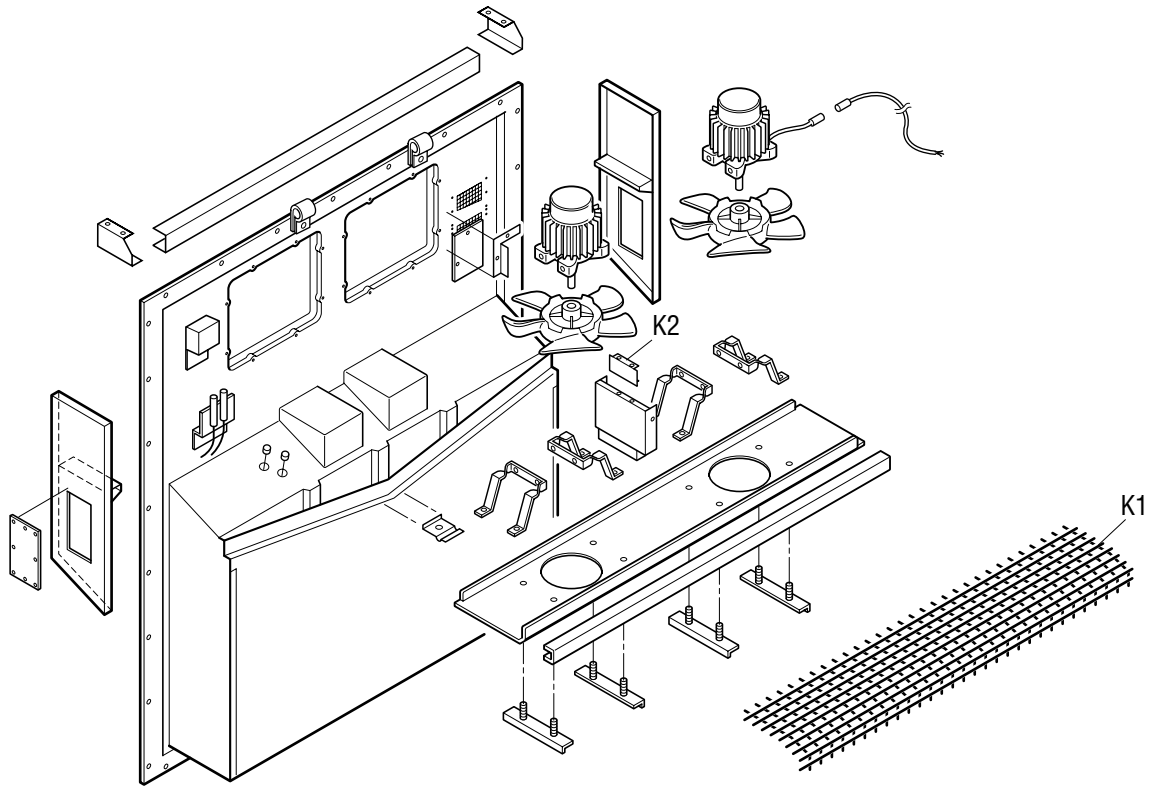
VIEW
矢視 B



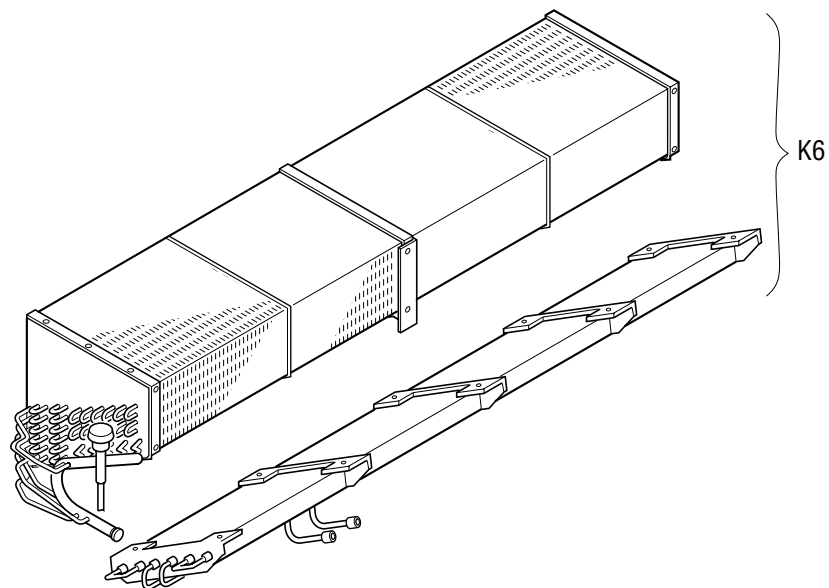




1. Indoor fan guard
1. 庫内ファンガード

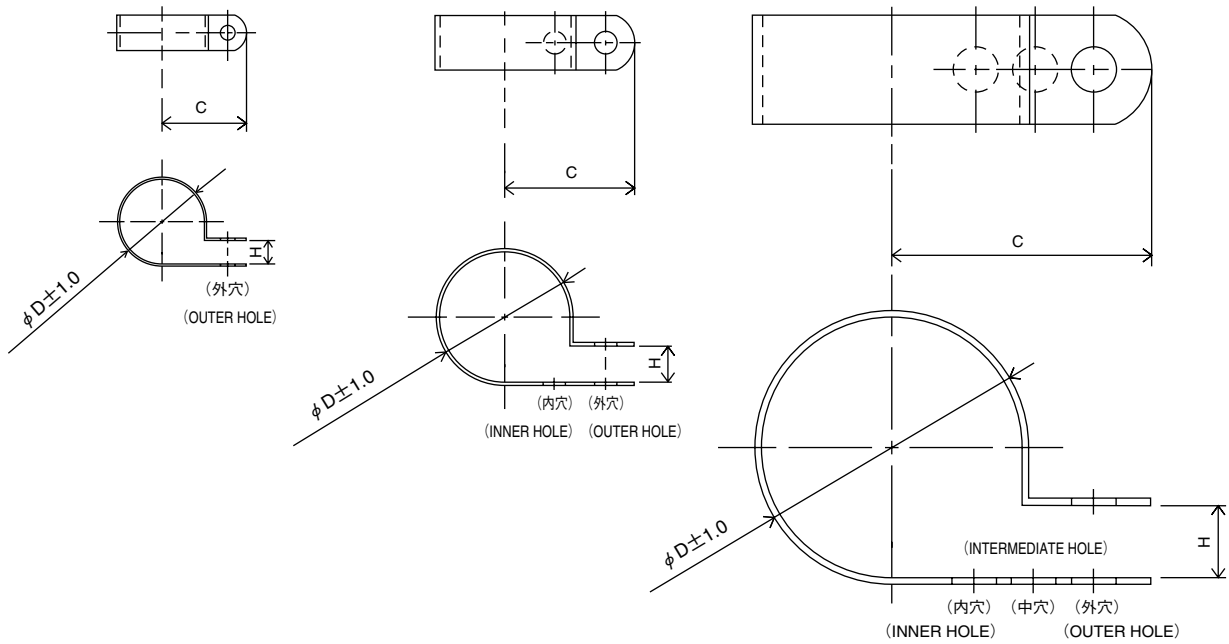


2. Evaporator coil
2. 蒸発器コイル組立品



1. Resin clamp

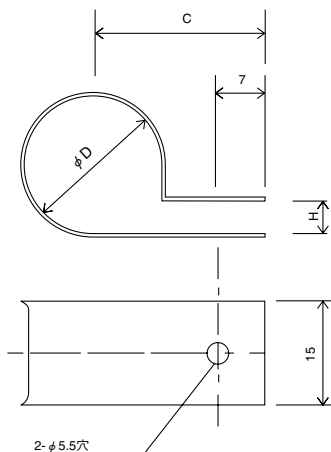
1. 樹脂バンド



NO. 符号	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	DWG NO. 図面番号	SIZE サイズ			QTY 使用個数
					D	C	H	
E10	1222764	Resin clamp	樹脂バンド	NE41015-9	26.9	27.8	7.9	1
E11	0944528	Resin clamp	樹脂バンド	NE41015-7	19.8	24.6	7.9	2
E12	0142492	Resin clamp	樹脂バンド	NE41015-10	29.2	29.4	7.9	2
E13	1266788	Resin clamp	樹脂バンド	NE41015-12	39.4	34.2	9.5	6
E14	0508162	RESIN CLAMP	樹脂バンド	NE41015-3	8.4	16.7	4.8	1

2. Tube clamp

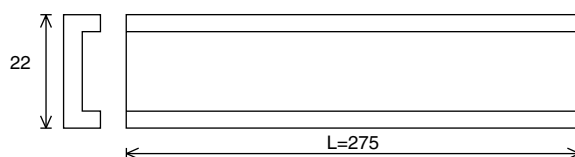
2. 管止金



NO. 符号	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	DWG NO. 図面番号	SIZE サイズ			QTY 使用個数
					D	C	H	
E6	1592425	Tube clamp	管止め金	NE31016-58	24	27	5	3
E15	0782775	Tube clamp	管止め金	NE31016-51	10	20	3	5
E16	1584215	Nylon coating tube clamp	ナイロンコーティング管止め金	4P143802-51	10	20	3	8
E17	1584208	Nylon coating tube clamp	ナイロンコーティング管止め金	4P143802-52	12	21	3	1
E21	0016290	Tube clamp	管止め金	NE31016-56	20	25	5	1
E22	1584239	Nylon coating tube holder	ナイロンコーティング管止め金	4P143802-71	6.4	20	1	4
E26	1584215	Nylon coating tube clamp	ナイロンコーティング管止め金	4P143802-51	10	20	3	2
E27	1266858	Tube clamp	管止め金	NE31016-59	26	28	5	1
E29	1584246	Nylon coating tube clamp	ナイロンコーティング管止め金	4P143802-59	26	28	5	1

3. Cushion rubber for pipe clamp

3. 管止金用緩衝ゴム



NO. 符号	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	DWG NO. 図面番号	REMARKS 備考
E35	1584253	Cushion rubber	管止金用緩衝ゴム	NE41013-3-275	Cut to suit pipe size. 配管サイズに合わせて切って使用のこと

1. Parts recommended to be ordered together with packing, gasket, sealing material and name plate
1. 発注の際にパッキングやシール材、銘板等の同時発注を推奨する部品

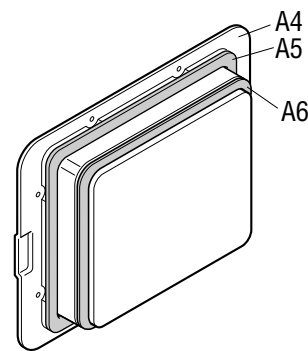
For ordering following spare parts, we recommend that you order the following packing, gasket, sealing material and name plate together at the same time.

上記のサービス扉やボックスカバーを発注の際には、下記のパッキングを同時に発注することをおすすめします。

(1) Service door

(1) サービス扉

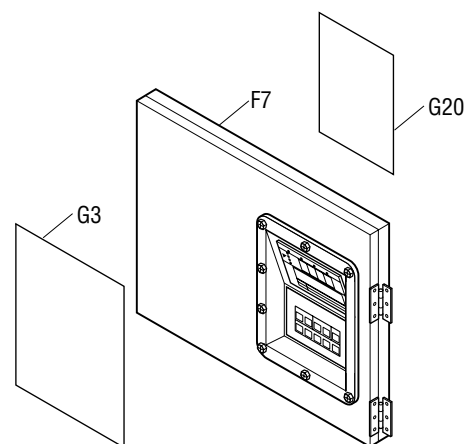
NO. 符号	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	DWG NO. 図面番号
A4	1612576	Access panel (FRP)	サービス扉組立品	1P006678-5
A5	1266207	Cushion material (access panel)	クッション材 (サービス扉)	3P033608-1
A6	1196113	Sealing material (access panel)	シール材 (サービス扉)	3P001640-2



(2) Control box cover

(2) コントロールボックスカバー

NO. 符号	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	DWG NO. 図面番号
F7	1739301	C.BOX cover ass'y	コントロールボックス蓋組立品	2P171706-6
G3	1557042	Name plate, operation	操作銘板 (C & MODE, 英)	1P136900-1
G20	1862131	Electric wiring diagram label	電気配線図銘板	2D059111-1



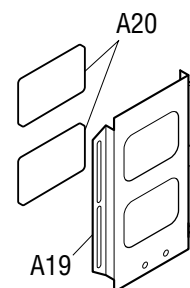
※Rubber gasket, sheet key is attached to control box cover ass'y.

※ゴムガスケットとシートキーはコントロールボックス組立品に付属しています。

(4) Ventilation cover

(4) 換気口蓋

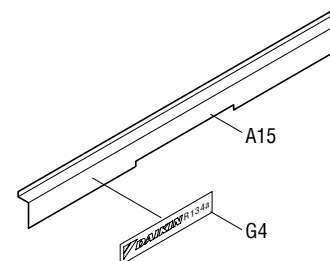
NO. 符号	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	DWG NO. 図面番号
A19	1847365	Ventilation cover	換気口蓋	3P134985-1
A20	1266221	Sealing material (access panel)	シール材(換気口)	4P016185-1



(5) Front plate (CA)

(5) 前板 (CA)

NO. 符号	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	DWG NO. 図面番号
A15	1739286	Front plate (CA)	前板 (CA)	2P173133-1
G4	1726552	Name plate, Brand name and refrigerant label	意匠銘板 および 冷媒銘板	3P174603-1



2. Order for motorized valve, solenoid valve and pressure regulating valve

2. 電動弁・電磁弁・圧力調整弁の発注

Refer to the following table for the name, main body, solenoid coil and ass'y of solenoid valves etc. applied to this model.

この機種に使用されている電磁弁等の名称と本体・コイル・組立品は下記のとおりです。

	Body/Coil 本体/コイル	NO. 符号	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	DWG NO. 図面番号	Common Parts 共通部品		
							NEV-202DXF	VPV-803PQ60	NEV-MOAB507C1
1.EV	本体 Body	B7-3	125649J	Electronic expansion valve body	電子膨張弁本体	2SA50010-2-KU			
	コイル Coil	B20	138143J	Electronic expansion valve coil	電子膨張弁コイル	2P010454-2			
2.HSV	本体 Body	B7-4	1787247	Hot gas solenoid valve body	ホットガス電磁弁本体	3P198486-1		○	
	コイル Coil	B7-5	1266290	Hot gas solenoid valve coil	ホットガス電磁弁コイル	3P010453-2			○
3.DSV	本体 Body	B7-4	1787247	Defrost bypass solenoid valve body	デフロストバイパス電磁弁本体	3P198486-1		○	
	コイル Coil	B7-5	1266290	Defrost bypass solenoid valve coil	デフロストバイパス電磁弁コイル	3P010453-2			○
4.BSV	本体 Body	B7-4	1787247	Gas bypass solenoid valve body	ガスバイパス電磁弁本体	3P198486-1		○	
	コイル Coil	B7-5	1266290	Gas bypass solenoid valve coil	ガスバイパス電磁弁コイル	3P010453-2			○
5.RSV	本体 Body	B7-4	1787247	Reheat coil bypass solenoid valve body	レヒートコイルバイパス電磁弁本体	3P198486-1		○	
	コイル Coil	B7-5	1266290	Reheat coil bypass solenoid valve coil	レヒートコイルバイパス電磁弁コイル	3P010453-2			○
6.ESV	本体 Body	B7-6	0088738	Economizer solenoid valve body	エコノマイザー電磁弁本体	R3305099-1-KI	○		
	コイル Coil	B7-7	1266290	Economizer solenoid valve coil	エコノマイザー電磁弁コイル	3P010453-2			○
7.ISV	本体 Body	B7-6	0088738	Injection solenoid valve body	インジェクション電磁弁本体	R3305099-1-KI	○		
	コイル Coil	B7-7	1266290	Injection solenoid valve coil	インジェクション電磁弁コイル	3P010453-2			○
8.LSV	本体 Body	B4-5	1787247	Liquid solenoid valve body	液電磁弁本体	3P198486-1		○	
	コイル Coil	B4-6	0955287	Liquid solenoid valve coil	液電磁弁コイル	3P010453-1			○
9.SMV	組立品 Ass'y	B8-1	1254538	Suction modulating Valve	吸入比例弁組立品	2P078385-1			Note1 注1
10.DPR	組立品 Ass'y	B3-4	1241361	Discharge pressure regulating valve	吐出圧力調整弁	3P074558-1			

Note 1 : Refer Page 42, 43 and 44 for detail parts of suction modulating valve.

注1 : SMV (吸入比例弁) の詳細部品はP.42、43、44を参照ください。

Note 2 : Difference of solenoid valve No.1266290 and 0955287.

No.1266290 (3P010453-2) : Lead wire length 1550mm (TYPE NEV-MOAB518C1)

No.0955287 (3P010453-1) : Lead wire length 2000mm (TYPE NEV-MOAB507C1)

注2 : 電磁弁No.1266290とNo.0955287の違い。

No.1266290 (3P010453-2) : リード線長さ1550mm (型式 NEV-MOAB518C1)

No.0955287 (3P010453-1) : リード線長さ2000mm (型式 NEV-MOAB507C1)

3. Order for pressure trasducer

3. 圧力センサーの発注

Refer to the following table for the pressure transducer applied to this model.

For ordering pressure transducer, we recommend that you order the following best shrinkable tube together at the same time.

この機種に使用している圧力センサーは下記の通りです。

圧力センサー発注の際は、下記の熱収縮チューブを同時に発注することをおすすめします。

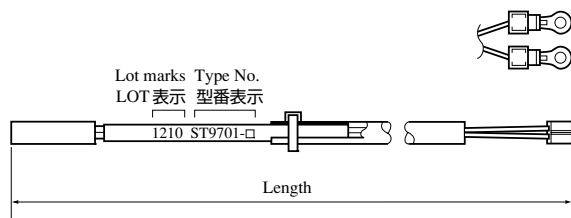
NO. 符号	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	DWG NO. 図面番号	TYPE 形式	REMARKS 備考
B16	1587959	High pressure transducer (HPT)	高圧圧力センサ (HPT)	3P141602-1	NSK-BD030F-070	
B15	1587942	Low pressure transducer (LPT)	低圧圧力センサ (LPT)	3P141601-1	NSK-BD010F-070	
E84	1605509	Heat shrinkable tube	熱収縮チューブ	4P151322-1		Must be applied when replacing above sensors. 上記圧力センサー交換時使用の事。

4. Order for temperature sensor

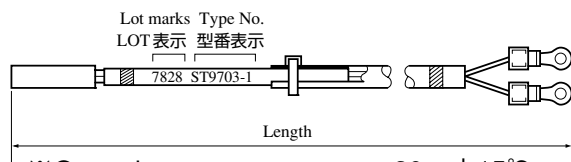
4. 温度センサーの発注

Refer to the following table for temperature sensors applied to this model.

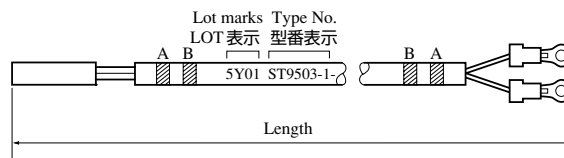
この機種に使用されている温度センサーは下記の通りです。



※Operating temp. range -30~+150℃
使用温度範囲 -30~+150℃



※Operating temp. range -30~+15℃
使用温度範囲 -30~+15℃

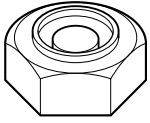
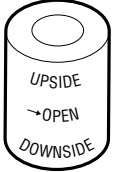


※Operating temp. range -30~+70℃
使用温度範囲 -30~+70℃

呼称	NO. 符号	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	DWG. NO. 図番	TYPE 形式	WIRE COLOR 配線色		LENGTH 全長mm	TEMPORALY EXCHANGABILITY 緊急時互換性
							A	B		
1. SS	C24	1713330	Supply air temp. sensor	吹出空気温度センサー	3PA61769-16	ST9503-16	green 緑	-	3100	○
2. DSS	C25	1713347	Data recorder supply air temp. sensor	データレコーダ吹出空気温度センサー	3PA61769-17	ST9503-17	green 緑	Red 赤	3100	○
3. RS	C26	1713354	Return air temp. sensor	吸込空気温度センサー	3PA61769-18	ST9503-18	Blue 青	-	2900	○
4. DRS	C27	1713361	Data recorder return air temp. sensor	データレコーダ吸込空気温度センサー	3PA61769-19	ST9503-19	Blue 青	Red 赤	3100	○
5. EIS	D4	156282J	Evaporator inlet temp. sensor	蒸発器入口温度センサー	3P012118-2	ST9703-2	Brown 茶	-	2500	
6. EOS	D5	156283J	Evaporator outlet temp. sensor	蒸発器出口温度センサー	3PA61769-15	ST9503-15	Yellow 黄	-	2600	○
7. DCHS	B11	098332J	Discharge pipe temp. sensor	吐出管温度センサー	3SA48009-10	ST9701-10	-	-	2910	
8. AMBS	B12	0798321	Ambient air temp. sensor	外気温度センサー	3PA61769-6	ST9503-6	-	-	2600	○
9. SGS	B13	098333J	Compressor suction gas temp. sensor	圧縮機吸入ガス温度センサー	3PA61769-9	ST9503-9	White 白	-	2900	○

1. Tools for emergency operation

1. 緊急運転用工具

NO. 符号	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	DWG NO. 図面番号	USE 用途	ILLUSTRATION 姿図
-	1080263	Emergency coil cap	エマージェンシー コイルキャップ	3P017370-1	For electronic expansion valve 電子膨張弁用	
-	1270530	Emergency magnet	エマージェンシー マグネット	2P078385-2	Suction modulating valve 吸入比例弁用	

(See Service Manual for application.)

(使用方法はサービスマニュアルを参照ください。)

2. Personal computer cable (for DCCS)

2. パソコンケーブル（DCCS用）

The following parts are connector cables required to exchange information between the refrigeration unit and personal computer. The table below describes parts required to apply to Model LXE-C, -D, and -E new model.

下記の部品は冷凍ユニットとパソコンの情報交換に必要なコネクタ、ケーブル類です。LXE-C型、D型、及び新機種E型対応に必要な部品を掲載しています。

[TYPE A]タイプA

LXE10C LXE10CA LXE10D for MOL	LXE10C LXE10CA MOL用LXE10D	
(Receptacle) RS232C (Female) on the controller	(レセプタクル) RS232C (メス) コントローラー側	

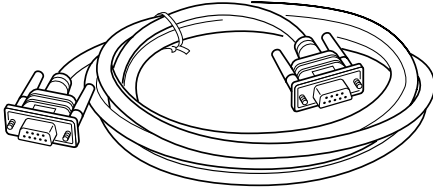
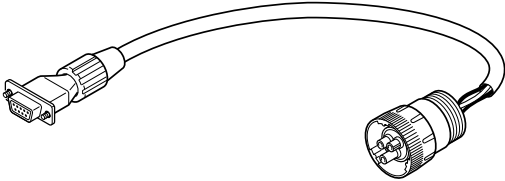
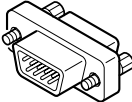
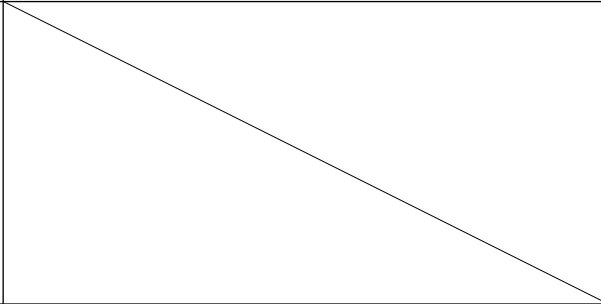
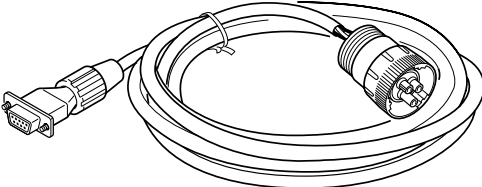
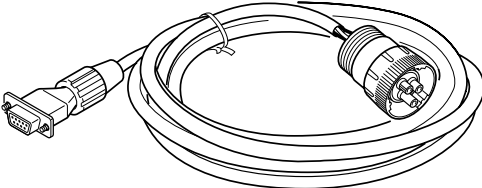
[TYPE B]タイプB

LXE10D LXE10E	LXE10D LXE10E	
(Receptacle) Water proof type on the unit	(レセプタクル) コンテナ冷凍機 ユニットの防水型	

(1) Parts No.

(1) 部品番号

NO. 符号	PARTS NO. 部品番号	PARTS NAME	部品名称	REMARKS 備考
①	Local supply 市販品	Connection cable (reverse)	接続ケーブル (リバース)	RS232C reverse (cross) type RS232Cリバース (クロス) 型
②	9993324	Connection cable	接続ケーブル	
③	Local supply 市販品	Adapter (gender changer)	アダプター (ジェンダーチェンジャー)	D-sub 9P, Male-Male Dサブ9ピン、オス-オス
④	1087149	Connection cable (3 Pins)	接続ケーブル (3ピン)	LXE10E-A Standard LXE10E-A標準
⑤	1384509	Connection cable (5 Pins)	接続ケーブル (5ピン)	For LXE10E-A14,A15 LXE10E-A14、A15用

NO. 符号	Illustration 姿図	Internal Wiring 内部配線																														
①		<p>RS232C Female RS232C Female</p> <p>メス メス</p> <table border="0"> <tr><td>1</td><td>↔</td><td>1</td></tr> <tr><td>2</td><td>↔</td><td>2</td></tr> <tr><td>3</td><td>↔</td><td>3</td></tr> <tr><td>4</td><td>↔</td><td>4</td></tr> <tr><td>5</td><td>↔</td><td>5</td></tr> <tr><td>6</td><td>↔</td><td>6</td></tr> <tr><td>7</td><td>↔</td><td>7</td></tr> <tr><td>8</td><td>↔</td><td>8</td></tr> <tr><td>Frame</td><td></td><td>Frame</td></tr> <tr><td>フレーム</td><td></td><td>フレーム</td></tr> </table>	1	↔	1	2	↔	2	3	↔	3	4	↔	4	5	↔	5	6	↔	6	7	↔	7	8	↔	8	Frame		Frame	フレーム		フレーム
1	↔	1																														
2	↔	2																														
3	↔	3																														
4	↔	4																														
5	↔	5																														
6	↔	6																														
7	↔	7																														
8	↔	8																														
Frame		Frame																														
フレーム		フレーム																														
②		<p>Daikin made RS232C Female</p> <p>ダイキン製 メス</p> <table border="0"> <tr><td>A</td><td>Red</td><td>1</td></tr> <tr><td>B</td><td>White</td><td>2</td></tr> <tr><td>C</td><td>Black</td><td>3</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>4</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>5</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>6</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>7</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>8</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>9</td></tr> </table>	A	Red	1	B	White	2	C	Black	3			4			5			6			7			8			9			
A	Red	1																														
B	White	2																														
C	Black	3																														
		4																														
		5																														
		6																														
		7																														
		8																														
		9																														
③																																
④		<p>Daikin made RS232C Female</p> <p>ダイキン製 メス</p> <table border="0"> <tr><td>A</td><td>Red 赤</td><td>1</td></tr> <tr><td>B</td><td></td><td>2</td></tr> <tr><td>C</td><td>White 白</td><td>3</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>4</td></tr> <tr><td></td><td>Black 黒</td><td>5</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>6</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>7</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>8</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>Frame</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>フレーム</td></tr> </table>	A	Red 赤	1	B		2	C	White 白	3			4		Black 黒	5			6			7			8			Frame			フレーム
A	Red 赤	1																														
B		2																														
C	White 白	3																														
		4																														
	Black 黒	5																														
		6																														
		7																														
		8																														
		Frame																														
		フレーム																														
⑤		<p>Daikin made RS232C Female</p> <p>ダイキン製 メス</p> <table border="0"> <tr><td>A</td><td>Red 赤</td><td>1</td></tr> <tr><td>B</td><td></td><td>2</td></tr> <tr><td>C</td><td>White 白</td><td>3</td></tr> <tr><td>D</td><td></td><td>4</td></tr> <tr><td>E</td><td>Black 黒</td><td>5</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>6</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>7</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>8</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>Frame</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>フレーム</td></tr> </table>	A	Red 赤	1	B		2	C	White 白	3	D		4	E	Black 黒	5			6			7			8			Frame			フレーム
A	Red 赤	1																														
B		2																														
C	White 白	3																														
D		4																														
E	Black 黒	5																														
		6																														
		7																														
		8																														
		Frame																														
		フレーム																														

<https://daikin-p.ru>

MEMO

<https://daikin-p.ru>

ダイキン工業株式会社
DAIKIN INDUSTRIES, LTD.

本 社 大阪市北区中崎西2丁目4番12号 梅田センタービル
郵便番号 530-8323 電話 大阪 (06) 6373-1201 (大 代 表)
東京支社 東京都港区港南2-18-1 JR品川イーストビル10階
郵便番号 108-0075 電話 東京 (03) 6716-0420

Head Office. Umeda Center Bldg., 4-12, Nakazaki-Nishi 2-chome, Kita-ku, Osaka, 530-8323 Japan.

Tel: 06-6373-4338

Fax: 03-6373-7297

Tokyo Office. JR Shinagawa East Bldg., 10F 18-1, Konan 2-chome, Minato-ku Tokyo, 108-0075 Japan.

Tel: 03-6716-0420

Fax: 03-6716-0230